


|                              |                                                                                             |      |              |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------|
| 規範類別                         | <br>台塑企業規範 |      | 規範編號         |
| 建築類                          |                                                                                             |      | FGES-T-ABD40 |
| <p>建築裝潢油漆工程規範<br/>(廠商專用)</p> |                                                                                             |      |              |
| 制定日期                         | 2016 年 10 月 06 日                                                                            | 制定部門 | 總管理處規範組      |
| 修訂日期                         | 2019 年 03 月 05 日                                                                            | 修訂版次 | 第 1 次        |

# 目 錄

|                          | 章 別 | 頁 次    |
|--------------------------|-----|--------|
| 第一章 總則(略)                |     |        |
| 第二章 設計                   |     |        |
| 品質標準表<br>(其餘略)           |     |        |
| 第三章 請購(略)                |     |        |
| 第四章 施工                   |     | 4-1~13 |
| 4.1 一般規定                 |     | 4-1    |
| 4.2 施工環境                 |     | 4-1    |
| 4.3 備料                   |     | 4-1    |
| 4.4 混凝土面、水泥粉刷面、矽酸鈣板面油漆塗裝 |     | 4-3    |
| 4.4.1 施工步驟               |     | 4-3    |
| 4.4.2 施工方法               |     | 4-4    |
| 4.4.3 注意事項               |     | 4-7    |
| 4.5 木製品油漆塗裝              |     | 4-8    |
| 4.5.1 施工步驟               |     | 4-8    |
| 4.5.2 施工方法               |     | 4-8    |
| 4.5.3 注意事項               |     | 4-11   |
| 4.6 建築裝潢油漆膜厚檢驗規定         |     | 4-11   |
| 第五章 檢驗                   |     | 5-1~5  |
| 5.1 施工中間檢驗基準             |     | 5-1    |
| 表 5.1-1 裝潢油漆施工中間檢驗基準表    |     | 5-1    |
| 5.2 施工品質檢查單              |     | 5-3    |
| 裝潢油漆(EM)施工品質檢查單          |     | 5-4    |
| 第六章 附件                   |     | 6-1~63 |
| 6.1 健康綠建材油漆產品資料表         |     | 6-1    |
| 6.1.1 水性水泥漆健康綠建材產品資料表    |     | 6-1    |
| 6.1.2 乳膠漆健康綠建材產品資料表      |     | 6-7    |
| 6.1.3 環氧樹脂漆健康綠建材產品資料表    |     | 6-12   |
| 6.1.4 防火漆健康綠建材產品資料表      |     | 6-17   |
| 6.1.5 水性木器漆健康綠建材產品資料表    |     | 6-18   |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

---

|                                     | 章  | 頁  |
|-------------------------------------|----|----|
|                                     | 別  | 次  |
| 6.2 室內空氣品質管理法.....                  | 6- | 19 |
| 6.3 建築裝潢油漆原廠施工說明書.....              | 6- | 25 |
| 6.3.1 虹牌/建築室內 980 水泥漆施工說明書 .....    | 6- | 25 |
| 6.3.2 虹牌/建築室內 458 全效乳膠漆施工說明書 .....  | 6- | 30 |
| 6.3.3 南寶/室內 RC 牆面綠建材乳膠漆施工說明書.....   | 6- | 35 |
| 6.3.4 南亞/水性環氧樹脂漆(綠建材)施工說明書 .....    | 6- | 38 |
| 6.3.5 虹牌/建築 FW-20 防火漆(耐燃二級)施工說明書... | 6- | 40 |
| 6.3.6 虹牌/建築 FW-30 防火漆(耐燃三級)施工說明書... | 6- | 46 |
| 6.3.7 虹牌/建築室外 SA3000 彈性防塵漆施工說明..... | 6- | 52 |
| 6.3.8 南寶/牆水性彈性塗料施工說明書 .....         | 6- | 57 |
| 6.3.9 虹牌/105 調合漆施工說明書.....          | 6- | 60 |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

---

第一章 總則

(略)

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

第二章 設計

2.2.1 水泥漆

(略)

5. 品質標準：

(1) 水性水泥漆：

依據 CNS 4940 K2091 之檢驗法，需符合表 2.2.1-1 之標準。

表 2.2.1-1 水性水泥漆之品質標準

| 試 驗 項 目                                                                                               | 標 準                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| (1) 容器內狀態                                                                                             | 攪拌時無堅硬結塊且均勻                    |
| (2) 研磨細度 ( $\mu\text{m}$ )                                                                            | 60 以下                          |
| (3) 塗裝作業性                                                                                             | 無礙於刷塗及滾塗作業                     |
| (4) 加溫儲存安定性                                                                                           | 在 50°C 儲存 7 天應為安定              |
| (5) 乾燥時間<br>(表面乾燥性)                                                                                   | 2 小時以內                         |
| (6) 塗膜外觀                                                                                              | 塗膜外觀正常                         |
| (7) 遮蓋力<br>(白色及淺色 <sup>(a)</sup> ) (%)                                                                | 95 以上                          |
| (8) 耐水性                                                                                               | 無異狀                            |
| (9) 耐鹼性                                                                                               | 無異狀                            |
| (10) 耐洗刷性                                                                                             | 能耐 1000 次之擦洗                   |
| (11) 加熱殘分 (%)                                                                                         | 45 以上                          |
| (12) 甲醛釋出量(mg/L)                                                                                      | 0.12 以下                        |
| (13) 揮發性有機化合物<br>(VOC)最大限量值(g/L)                                                                      | 符合 CNS 15080 表 1 中 A 型別 WB 之規定 |
| (14) 有害重金屬可溶性含量(mg/kg)<br><br>(以乾燥塗膜質量計)                                                              | 鉛(Pb)：90 以下                    |
|                                                                                                       | 鎘(Cd)：75 以下                    |
|                                                                                                       | 鉻(Cr)：60 以下                    |
|                                                                                                       | 汞(Hg)：60 以下                    |
| 註 <sup>(a)</sup> 淺色係指以白色塗料為主成分所製成，塗料之塗膜所顯現顏色為灰色、粉紅色、乳白色、淺綠色及淺藍色等淺色，依 CNS 11295 規定之明度 V 在 6 以上至未滿 9 者。 |                                |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

(2)油性水泥漆(溶劑型水泥漆)：

依據 CNS 8144 K2125 之檢驗法，需符合表 2.2.1-2 之標準。

表 2.2.1-2 油性水泥漆之品質標準

| 試 驗 項 目                                                                                                                                                       | 標 準                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| (1)容器內狀態                                                                                                                                                      | 攪拌時無堅硬結塊且均勻                                    |
| (2)研磨細度 (μm)                                                                                                                                                  | 40 以下                                          |
| (3)塗裝作業性                                                                                                                                                      | 無礙於刷塗、滾塗及噴塗作業                                  |
| (4)乾燥時間 (h)                                                                                                                                                   | 指觸：0.5 以內 ；堅結：1.5 以內                           |
| (5)遮蓋力 (%)<br>(白色及淺色) <sup>(a)</sup>                                                                                                                          | 90 以上                                          |
| (6)耐水性                                                                                                                                                        | 無異狀                                            |
| (7)耐鹼性                                                                                                                                                        | 無異狀                                            |
| (8)耐洗刷性                                                                                                                                                       | 經 2000 次往返洗刷試驗，塗膜無顯著磨損及破裂，致使底材外露。              |
| (9)加熱殘分 (%)                                                                                                                                                   | 45 以上                                          |
| (10)耐候性                                                                                                                                                       | 經兩年屋外曝曬試驗，應無起泡、龜裂、剝離及顯著變色及粉化現象。                |
| (11)儲存安定性                                                                                                                                                     | 正常儲存條件下，12 個月內應易於調勻，無結塊、變稠等現象。(廠商提供保品質證時，免除試驗) |
| (12)揮發性有機化合物<br>(VOC)最大限量值(g/L)                                                                                                                               | 符合 CNS 15080 表 1 中 C 型別 SB 之規定                 |
| (13)有害重金屬總含量<br>(mg/kg)                                                                                                                                       | 鉛(Pb)：600 以下                                   |
|                                                                                                                                                               | 鎘(Cd)：100 以下                                   |
|                                                                                                                                                               | 汞(Hg)：100 以下                                   |
|                                                                                                                                                               | 六價鉻(Cr <sup>6+</sup> )：300 以下                  |
| (14)甲醛釋放量 (mg/L)                                                                                                                                              | 應符合 CNS 15931 之表 1 規定                          |
| 註： <sup>(a)</sup> 淺色係以白色塗料為主要成分所製成的塗料，塗膜上所呈現的淺灰、粉紅、粉黃、淺綠、淡藍等的淺色，依 CNS 11295 規定之明度 V 為 6 以上，未滿 9 者。<br><sup>(b)</sup> 耐候性及儲存安定性二項經廠商提供符合 CNS 8144 規定之保證時，免除試驗。 |                                                |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

2.2.2 乳膠漆

(略)

6. 品質標準：

依據 CNS 4940 K2091 之檢驗法，需符合表 2.2.2-1 之標準。

表 2.2.2-1 乳膠漆之品質標準

| 試 驗 項 目                                 | 標 準                            |
|-----------------------------------------|--------------------------------|
| (1)容器內狀態                                | 攪拌時無堅硬結塊且均勻                    |
| (2)研磨細度 ( $\mu\text{m}$ )               | 60 以下                          |
| (3)塗裝作業性                                | 無礙於刷塗及滾塗作業                     |
| (4)低溫安定性                                | 在 5 <sup>o</sup> C 冷卻不變質       |
| (5)加溫儲存安定性                              | 在 50 <sup>o</sup> C 儲存 7 天應為安定 |
| (6)乾燥時間<br>(表面乾燥性)                      | 2 小時以內                         |
| (7)塗膜外觀                                 | 塗膜外觀正常                         |
| (8)低溫成膜性                                | 無異狀                            |
| (9)塗佈面積                                 | 塗刷 2 次應達 4m <sup>2</sup> /L 以上 |
| (10)遮蓋力<br>(白色及淺色 <sup>(a)</sup> ) (%)  | 95 以上                          |
| (11)耐水性                                 | 無異狀                            |
| (12)耐鹼性                                 | 無異狀                            |
| (13)耐濕性                                 | 無異狀                            |
| (14)耐洗刷性                                | 能耐 2000 次之擦洗                   |
| (15)加熱殘分 (%)                            | 45 以上                          |
| (16)甲醛釋出量(mg/L)                         | 0.12 以下                        |
| (17)抗黴性                                 | 菌絲發育結果為 0                      |
| (18)揮發性有機化合物<br>(VOC)最大限量值(g/L)         | 符合 CNS 15080 表 1 中 A 型別 WB 之規定 |
| (19)有害重金屬可溶性含量(mg/kg)<br><br>(以乾燥塗膜質量計) | 鉛(Pb)：90 以下                    |
|                                         | 鎘(Cd)：75 以下                    |
|                                         | 鉻(Cr)：60 以下                    |
|                                         | 汞(Hg)：60 以下                    |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

註<sup>(a)</sup>淺色係指以白色塗料為主成分所製成，塗料之塗膜所顯現顏色為灰色、粉紅色、乳白色、淺綠色及淺藍色等淺色，依 CNS 11295 規定之明度 V 在 6 以上至未滿 9 者。

### 2.2.3 環氧樹脂漆

(略)

#### 5. 品質標準：

依據 CNS 4938 K2089 之檢驗法，需符合表 2.2.3-1 之標準。

表 2.2.3-1 環氧樹脂漆之品質標準

| 試 驗 項 目                   | 標 準                |
|---------------------------|--------------------|
| (1)容器內狀態                  | 主劑、硬化劑，攪拌時無堅硬結塊且均勻 |
| (2)研磨細度 ( $\mu\text{m}$ ) | 30 以下              |
| (3)作業性                    | 無礙於刷塗及噴塗作業         |
| (4)乾燥時間(h)                | 10 以內(半堅結)         |
| (5)塗膜外觀                   | 塗膜外觀正常             |
| (6)混和後可使用時間(h)            | 8 以上               |
| (7)耐屈曲性                   | 應無龜裂、剝離等現象         |
| (8)耐衝擊性                   | 應無龜裂、剝離等現象         |
| (9)耐鹼性                    | 應無膨脹、龜裂、剝離等現象      |
| (10)耐酸性                   | 應無膨脹、龜裂、剝離等現象      |
| (11)耐揮發油性                 | 應無剝離、起泡、起縐，軟化等現象   |
| (12)鹽水噴霧試驗                | 應無生鏽、起泡、剝離等現象      |
| (13)耐濕性                   | 應無膨脹、剝離、生鏽等現象      |
| (14)混和漆中加熱殘分              | 總不揮發物：50%以上        |



台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

2.2.4 調合漆(調和漆)

(略)

5. 品質標準：

依據 CNS 601 K2006 之檢驗法，需符合表 2.2.4-1 之標準。

表 2.2.4-1 調合漆之品質標準

| 試 驗 項 目                                                                                                                                                   | 標 準                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| (1) 容器內狀態                                                                                                                                                 | 攪拌時無堅硬結塊且均勻                     |
| (2) 塗裝作業性                                                                                                                                                 | 無礙於刷塗                           |
| (3) 乾燥時間<br>(表面乾燥性)                                                                                                                                       | 16h 以內                          |
| (4) 塗膜外觀                                                                                                                                                  | 正常                              |
| (5) 遮蓋力<br>(白色及淺色 <sup>(a)</sup> ) (%)                                                                                                                    | 90 以上                           |
| (6) 加速黃色度(限白色)                                                                                                                                            | 0.2 以下                          |
| (7) 60° 鏡面光澤度                                                                                                                                             | 80 以上                           |
| (8) 重塗適合性                                                                                                                                                 | 無礙於重塗                           |
| (9) 加熱減分(%)                                                                                                                                               | 55 以上                           |
| (10) 加速耐候性                                                                                                                                                | 具加速耐候性                          |
| (11) 室外暴露耐候性 <sup>(b)</sup>                                                                                                                               | 具室外暴露耐候性                        |
| (12) 揮發性有機化合物<br>(VOC) 最大限量值(g/L)                                                                                                                         | 應符合 CNS 15080 表 1 中 I 型別 SB 之規定 |
| (13) 甲醛釋出量 (mg/L)                                                                                                                                         | 0.12 以下                         |
| (14) 有害可溶性重金屬含量(mg/kg)                                                                                                                                    | 應符合 CNS 15931 之表 2 規定           |
| 註 <sup>(a)</sup> 淺色係以白色塗料為主成分所製成的塗料，塗膜上所呈現的淺灰、粉紅、粉黃、淺綠、淡藍等的淺色，依 CNS 11295 規定之明度 V 為 6 以上，未滿 9 者。<br><sup>(b)</sup> 室外暴露耐候性經由製造廠商提供符合 CNS 601 規定之紀錄時，免除試驗。 |                                 |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

2.2.5 裝潢用防火漆

(略)

5. 品質標準：依據 CNS 11728 K2146 之檢驗法，需符合表 2.2.5-1 之標準。

表 2.2.5-1 裝潢用防火漆之品質標準

| 試 驗 項 目                         | 標 準                                                                                                |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| (1)容器內狀態                        | 攪拌時無堅硬結塊且均勻                                                                                        |
| (2)作業性                          | 無礙於刷塗、噴塗或滾塗作業                                                                                      |
| (3)乾燥時間(h)<br>(半堅結)             | 發泡性者 18 以內；<br>非發泡性塗膜厚度 1mm 以上時，須 18 以內                                                            |
| (4)塗膜外觀                         | 與參比樣品比較顏色和光澤之差異小，平滑度不差，刷痕粗糙度、皺紋、不勻度、臭氣、黏著、變色及表面乾燥之程度不大                                             |
| (5)遮蓋力                          | 不得小於參比樣品(透明者不適用)                                                                                   |
| (6)耐乾濕反應性                       | 試驗合格                                                                                               |
| (7)耐衝擊性                         | 試驗合格                                                                                               |
| (8)耐濕性                          | 試驗合格                                                                                               |
| (9)耐火性                          | 依 CNS 6532 或 CNS 14705-1 試驗須符合耐燃 2 級或耐燃 3 級。且須符合標示之耐燃等級。                                           |
| (10)揮發性有機化合物<br>(VOC)最大限量值(g/L) | 水性：應符合 CNS 15080 表 1 中 D 之規定<br>溶劑單液型：應符合 CNS 15080 表 1 中 I 之規定<br>溶劑二液型：應符合 CNS 15080 表 1 中 J 之規定 |
| (11)可溶性有害重金屬<br>含量(mg/kg)       | 應符合 CNS15931 之表 2 規定                                                                               |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

## 2.2.6 木器漆

### 1. 硝基纖維素噴漆(Nitrocellulose Lacquer，簡稱 NC 漆)：

(略)

#### (3)品質標準：

依據 CNS 609：2016 K2014 之檢驗法，需符合表 2.2.6-1 之標準。

表 2.2.6-1 硝基纖維素噴漆之品質標準

| 試 驗 項 目                             | 標 準                          |                                               |
|-------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------|
|                                     | 透明噴漆                         | 不透明噴漆                                         |
| (1)容器內狀態                            | -                            | 攪拌時無硬塊，而可成均勻狀                                 |
| (2)加登納色標<br>(透明液顏色檢驗)               | 12 以下(色標號碼)                  | -                                             |
| (3)研磨細度 ( $\mu\text{m}$ )<br>(銀色除外) | -                            | 10 以下                                         |
| (4)透明性                              | 應為透明                         | -                                             |
| (5)塗裝作業性                            | 噴塗 2 次應無礙塗佈作業之障礙             |                                               |
| (6)乾燥時間 (h)                         | 1 以內(堅結乾燥)                   |                                               |
| (7)塗膜外觀                             | 塗膜外觀正常                       |                                               |
| (8)遮蓋力(%)                           | -                            | 白色或淡彩色：90 以上<br>鮮紅色、藍色及黃色：50 以上<br>其他顏色：80 以上 |
| (9)鏡面光澤度<br>(60°) (%)               |                              | 80 以上                                         |
| (10)耐黏結性                            | 耐黏結                          |                                               |
| (11)耐水性                             |                              | 於 80°C 下加熱 30 分鐘，再於 23°C 下水中浸漬 18 小時，應無異狀     |
| (12)耐沸水性                            | 於沸水浸漬 10 分鐘候，<br>應無異狀        |                                               |
| (13)耐揮發油性                           | 於試驗用耐揮發油 1 號浸<br>漬 2 小時，應無異狀 | 於試驗用耐揮發油 2 號中浸漬<br>2 小時，應無異狀                  |
| (14)加熱殘分(%)                         | 28 以上                        | 35 以上(白色與淡彩色)<br>30 以上(其他顏色)                  |
| (15)甲醛釋放量<br>(mg/L)                 | 0.12 以下                      |                                               |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

2. 聚胺酯透明漆 (Polyurethane Coatings, 簡稱 PU 漆) :

(略)

(3)品質標準:

依據 CNS 4944 K2095 之檢驗法, 需符合表 2.2.6-2 之標準。

表 2.2.6-2 聚胺酯透明漆之品質標準

| 試驗項目          | 標準                                     |
|---------------|----------------------------------------|
| (1)容器內狀態      | 主劑與硬化劑均無混濁或沉澱物之透明液體                    |
| (2)混合性        | 主劑與硬化劑, 應易於混合, 無分離現象。                  |
| (3)混合後可用時間(h) | 4 以上                                   |
| (4)作業性        | 無礙於刷塗及噴塗作業                             |
| (5)乾燥時間(h)    | 指觸: 1 以內, 半堅結: 6 以內                    |
| (6)塗膜外觀       | 塗膜應透明平滑, 無起泡、起皺、留痕、高低不平等現象。            |
| (7)耐屈曲性       | 經直徑 3mm 圓棒屈曲試驗, 應無龜裂、剝離等現象             |
| (8)耐沸水性       | 經 1 小時浸沸水試驗, 塗膜應無變白、混濁、起泡、起皺、軟化、剝離等現象。 |
| (9)耐鹽水性       | 經 72 小時浸 5% NaCl 鹽水試驗, 應無顯著異狀。         |
| (10)耐酸性       | 經 72 小時浸 5% 硫酸溶液試驗, 應無顯著異狀。            |
| (11)耐鹼性       | 經 72 小時浸 5% 氫氧化鈉溶液試驗, 應無顯著異狀。          |
| (12)耐汽油性      | 經 72 小時浸高級汽油試驗, 應無顯著異狀。                |
| (13)加熱殘分(%)   | 40 以上                                  |

3. 不飽和聚酯樹脂漆 (Unsaturated Polyester, 簡稱 PE 漆) :

(略)

4. 水性木器漆:

(略)

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

2.2.7 水性彈性漆

(略)

6. 品質標準：需符合表 2.2.7-1 之標準。

表 2.2.7-1 水性彈性漆之品質標準

| 試驗項目        | 標準                        | 檢驗法             |
|-------------|---------------------------|-----------------|
| (1)容器內狀態    | 攪拌時無堅硬結塊且均勻               |                 |
| (2)塗裝作業性    | 無礙於刷塗及滾塗作業                |                 |
| (3)乾燥時間     | 指觸 1 小時以內，堅結 6 小時以內(25°C) |                 |
| (4)塗膜外觀     | 塗膜外觀正常                    |                 |
| (5)遮蓋力      | 10 m <sup>2</sup> /L 以上   |                 |
| (6)伸長率(%)   | 300 以上                    | CNS 10575 K6801 |
| (7)附著安定性    | 經加速耐候試驗、耐水試驗，塗膜無剝落        | CNS 10575 K6801 |
| (8)耐汙染性     | 無變化                       | CNS 10575 K6801 |
| (9)耐洗淨性     | 能耐 2000 次之擦洗              | CNS 10575 K6801 |
| (10)耐水性     | 浸漬於水中 96 小時無異狀            | CNS 10575 K6801 |
| (11)加熱殘分(%) | 總不揮發物 50 以上               |                 |
| (12)耐候試驗    | 通過 2000hr 試驗              | ASTM G155-05a   |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

2.2.8 石頭漆

(略)

6. 品質標準：

依據 CNS 8082 K2123 之檢驗法，外裝石頭漆需符合表 2.2.8-1 之標準，內裝石頭漆需符合表 2.2.8-2 之標準。

表 2.2.8-1 外裝石頭漆之品質標準

| 試 驗 項 目                                             | 標 準                                 |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------------|
| (1)由於初期乾燥所引起之龜裂抵抗性                                  | 不得發生龜裂                              |
| (2)附著強度<br>N/cm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> ) | 標準狀態：49.0(5.0)以上<br>浸水後：49.0(5.0)以上 |
| (3)對冷熱反覆作用之抵抗力                                      | 表面應無剝離、龜裂及膨脹，且無顯著變色及光澤下降            |
| (4)透水性(cm)                                          | 1.0 以下                              |
| (5)耐洗刷性                                             | 應無剝離或磨耗所引起之露出底材                     |
| (6)耐衝擊性                                             | 應無龜裂顯著變形及無剝離                        |
| (7)耐鹼性                                              | 應無龜裂、膨脹、剝離及軟化溶出，且霧化、變色較為浸部分無顯著差異    |
| (8)耐候性                                              | 應無龜裂及剝離，且變色在灰色標 3 號以上               |

表 2.2.8-2 內裝石頭漆之品質標準

| 試 驗 項 目                                             | 標 準                              |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------|
| (1)由於初期乾燥所引起之龜裂抵抗性                                  | 不得發生龜裂                           |
| (2)附著強度<br>N/cm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> ) | 29.4(3.0)以上                      |
| (3)耐衝擊性                                             | 應無顯著變形及無剝離                       |
| (4)耐洗刷性                                             | 應無剝離或磨耗所引起之露出底材                  |
| (5)耐鹼性                                              | 應無龜裂、膨脹、剝離及軟化溶出，且霧化、變色較為浸部分無顯著差異 |
| (6)耐變退色性                                            | 應無龜裂及剝離，且變色在灰色標 3 號以上            |
| (7)耐燃性                                              | 符合耐燃一級表面試驗                       |

### 第三章 請購

#### 3.1 請購規範 (略)

## 第四章 施工

### 4.1 一般規定

1. 建築裝潢油漆工程於保固期間內，油漆塗膜倘有起泡、龜裂、剝落、粉化等現象，保固廠商須無償修補處理。
2. 施工前，施工承攬商應編制施工計畫、品質管理計畫書，供監造單位審查確認。

### 4.2 施工環境

1. 施工基面允許溫度於 7°C~40°C 之間，施工基面含水率需低於 8% 以下。溫度及含水率檢測儀器如圖 4.2-1、4.2-2。



圖 4.2-1 紅外線溫度計 量測基面溫度      圖 4.2-2 混凝土水分計 量測基面含水率

2. 施工環境相對濕度必須在 85% 以下。
3. 施工環境屬密閉空間如貯槽、涵洞內進行施工，需另提作業申請核准，申請單並張貼或掛示於明顯處，並遵守侷限空間作業安全規範。
4. 溶劑型油漆塗刷時，施工場所需保持空氣流通。在地下室或密閉空間施工時，廠商需配置強制排風設備，以利施工時置換新鮮空氣。

### 4.3 備料

1. 承攬商應提出油漆塗料材質試驗報告書、出廠證明及保證書。
2. 油漆塗料品質標準：
  - (1) 水性水泥漆品質依據 CNS 4940 K2091 之檢驗法，須符合表 2.2.1-1



- 或設計圖說規定之標準。
- (2)油性水泥漆品質依據 CNS 8144 K2125 之檢驗法，須符合表 2.2.1-2 或設計圖說規定之標準。
- (3)乳膠漆品質依據 CNS 4940 K2091 之檢驗法，須符合表 2.2.2-1 或設計圖說規定之標準。
- (4)環氧樹脂漆品質依據 CNS 4938 K2089 之檢驗法，須符合表 2.2.3-1 或設計圖說規定之標準。
- (5)調合漆(調和漆)品質依據 CNS 601 K2006 之檢驗法，須符合表 2.2.4-1 或設計圖說規定之標準。
- (6)裝潢用防火漆品質依據 CNS 11728 K2164 之檢驗法，須符合表 2.2.5-1 或設計圖說規定之標準。
- (7)木器漆之硝基纖維素噴漆(NC 漆)品質依據 CNS 609:2016 K2014 之檢驗法，須符合表 2.2.6-1 或設計圖說規定之標準。
- (8)木器漆之聚胺脂透明漆 (PU 漆)品質依據 CNS 4944 K2095 之檢驗法，須符合表 2.2.6-2 或設計圖說規定之標準。
- (9)水性彈性漆品質須符合表 2.2.7-1 之標準及檢驗法，或設計圖說規定之標準及檢驗法。
- (10)外裝石頭漆品質依據 CNS 8082 K21234 之檢驗法，須符合表 2.2.8-1 或設計圖說規定之標準。
- (11)內裝石頭漆品質依據 CNS 8082 K21234 之檢驗法，須符合表 2.2.8-2 或設計圖說規定之標準。
3. 油漆應以製造廠商之原包裝運至施作地點，容器上應附有標籤，載明材料、廠牌、產品編號、產品名稱、批號、重量、製造日期、使用期限、主要成分、危害警告訊息、危害防範措施、保存方法。
4. 產品於裝卸時應避免容器破損致影響油漆品質。
5. 油漆產品應以原包裝儲存於通風良好且蔭涼、乾燥之遮蔽空間，並須遠離火源，且須設置滅火裝置及「嚴禁煙火」標誌。
6. 油漆及溶劑開罐後未用完，應立即恢復加蓋。
7. 油漆產品不得受到陽光直射。

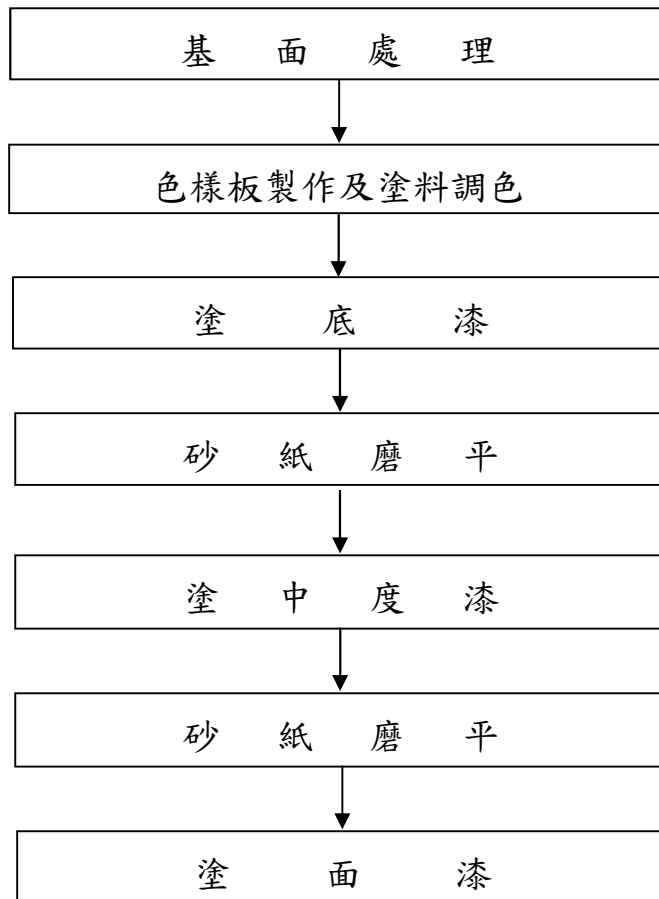
8. 用於任何同一**基面**之油漆，如無特殊規定時，其底漆、中塗漆及面漆應為同一製造廠商之產品。
9. 工程承攬商對所有的底漆、中度漆、面漆作稀釋時，均須依油漆製造廠商施工技術資料規定執行。
10. 未經授權稀釋之油漆及混用油漆均不得使用，且應自工地移除，若已塗佈該漆料，則須將塗膜清除乾淨，並重新塗裝，所衍生工料費用均由工程承攬商自行負擔。

#### 4.4 混凝土面、水泥粉刷面、矽酸鈣板面油漆塗裝

本章節之塗裝基面除混凝土面、水泥粉刷面、矽酸鈣板面外，亦可適用石膏板面、纖維水泥板面、木絲水泥板面等。

適用塗裝油漆包含水泥漆、乳膠漆、環氧樹脂漆、水性彈性漆、石頭漆。

##### 4.4.1 施工步驟



## 4.4.2 施工方法

### 1. 基面處理：

#### (1) 新牆面(或新平頂面)：

- a. 保持通風良好，使基面徹底乾燥，混凝土面、水泥粉刷面要有足夠的乾燥固化時間，須經養護 4 週以上始可塗刷油漆。
- b. 基面上污染之油脂、灰塵、水份及其他附著物應完全清潔乾淨始可塗刷油漆。
- c. 新水泥面白華吐出附著部位之塗裝，使用慢揮發性溶劑（防白華水或去鹼劑）稀釋液先做適當處理。
- d. 裂縫、凹陷等孔洞，先以清水刷濕後，用披土予以補平。
- e. 露出矽酸鈣板、石膏板、纖維水泥板、木絲水泥板等表面的釘頭或螺絲釘頭，須打沉或旋入並塗防銹塗料再用披土予以補平。
- f. 混凝土、水泥粉刷面須全面披土，乾燥後以細砂紙研磨平整。
- g. 矽酸鈣板面、石膏板面、纖維水泥板面、木絲水泥板面等乾式板面須補土或全面披土(塗刷水泥漆時乾式板面須補土磨平，塗刷乳膠漆時乾式板面須披土磨平)，乾燥後以細砂紙研磨平整。
- h. 在油漆前已完成之五金電器裝備及其他建築表面等，應要加強保護，以免油漆時污染，必要時經本企業監造單位同意予以拆除，於油漆工作完成後再重新按裝。
- i. 檢查外牆、窗臺、廁所等靠近水源的地方，是否有滲水、漏水、積水的痕跡，如有應先做防水處理後，才可進行油漆塗刷。

#### (2) 已塗刷過的舊牆面(或舊平頂面)：

- a. 去除舊漆再重塗刷：舊漆有龜裂、起泡、粉化、脫落等現象，以噴燈或刷塗鹼性劑、酒精、揮發油等溶劑，使塗膜軟化，再以鋼刮板、鋼刷、砂紙等磨光舊漆並清理乾淨，待表面乾燥後再進行油漆塗刷。
- b. 保持原漆再加塗刷：如果原漆膜依然完好，且附著緊密時，須以肥皂水或 1~2% 苛性鈉(氫氧化鈉，又稱燒鹼)溶液擦洗，並洗除污染部份及附著物等，待表面乾燥後再塗刷。

2. 色樣板製作及塗料調色：

- (1) 色樣板製作：依設計圖說指定的塗層度數及顏色，並按可以判別每層塗膜顏色的方法製作 30cm x 30cm 色樣板，提供本企業監造單位確認。
- (2) 塗料調色：依照核定的顏色調配，或指定油漆廠商調配製作，如使用多種塗料混合調配時，應記錄其塗料名稱、份量及配比，作為調合的依據。

3. 油漆塗刷-1(適用水泥漆、乳膠漆、環氧樹脂漆、水性彈性漆)：

- (1) 有關塗料之調和、稀釋等，應依製造廠商之技術資料之規定辦理，塗層度數依設計圖說指定，塗料用量以能達成指定膜厚之用量為準。
- (2) 塗裝方法：塗裝可採用下列三種方法或其他經本企業監造單位確認之方法塗裝。
  - a. 刷塗：刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。刷塗時必須注意分界線的整齊，刷子的運行需正確，不可發生遺漏、流痕、氣泡情形。如果要中途暫停，儘量在牆面原有接合處停下，如牆角、門窗或類似部位。
  - b. 滾塗：滾塗施工比刷塗快兩倍。先將滾筒濕潤，滾筒上沾取塗料均勻後，以直向方式塗刷，滾塗之間約三分之一寬度重疊，可免去滾筒交接處形成明顯的痕跡。滾塗時速度不宜過快，避免塗料飛濺與塗層不均勻。有塗膜厚度不容易控制情況或隅角及狹窄部位的塗裝，應以毛刷塗漆。

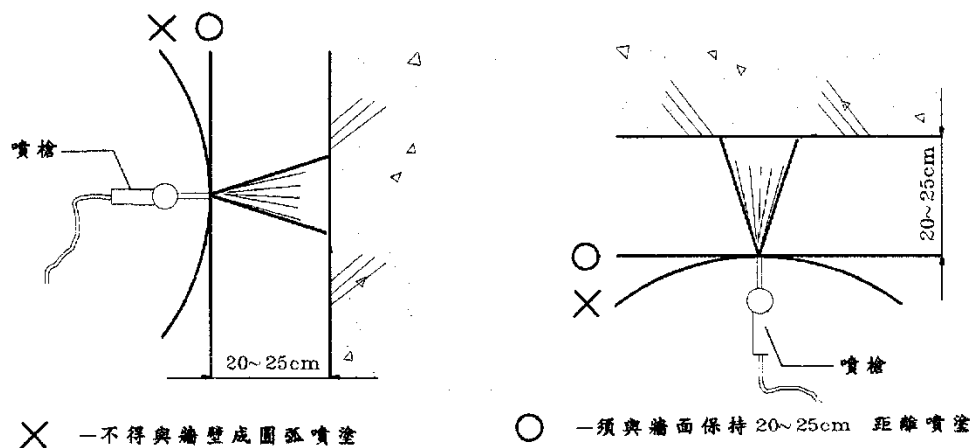


圖 4.4.2-1 噴槍與被塗物成直線平行運行

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

c. 噴漆：以壓縮空氣將塗料吹成噴霧狀而塗裝，一般以  $3.5\sim 4.2\text{ kgf/cm}^2$  的壓力噴塗，運行速度約為  $40\sim 45\text{ cm/sec}$ ，噴槍與被塗物成直線平行運行，不宜作弧形運行（如圖 4.4.2-1），噴塗作業時，噴槍運行必須部分重疊，使其塗料均勻，噴嘴和牆面一般相距約 20~25 公分。

(3) 不須塗漆部分應以養生膠帶(遮蔽膠帶)遮蓋或以其他方式保護之。

(4) 應待下層漆膜徹底乾燥後，再塗上層漆膜；如有表面不平整、垂流、橘皮等瑕疵現象，需先改善處理後再塗上層漆膜。

(5) 油漆塗佈成一均勻薄膜，表面色澤勻稱，完成面不得有皺紋、垂流、滲色、粉化、回黏、龜裂、針孔、氣泡、剝離、雜物等現象。

(6) 每層塗漆不得使用同一顏色(透明漆除外)，以便判別為第幾度的塗膜。

(7) 若其他工作可能損傷面漆，在此區域之該等工作未完成之前，或尚未得到本企業監造單位許可以前，不得塗刷面漆。

#### 4. 油漆-2(適用石頭漆)：

(1) 有關塗料之調和、稀釋等，應依製造廠商之技術資料之規定辦理，塗層度數依設計圖說指定，塗料用量以能達成指定膜厚之用量為準。

(2) 塗裝方法：採用噴漆方法塗裝，噴漆方法同本規範 4.4.2/(3)/2/C 章節之方法。

a. 底漆噴塗：底漆須噴塗 2 道以上，須能均勻遮蔽完全看不到受漆面顏色為準，並有 24 小時以上之乾燥時間。

b. 貼溝縫膠帶：

(a) 溝縫位置、寬度須依施工製造圖之位置精確放樣。

(b) 為使受漆面有防水效果，在底塗施工後，方可貼溝縫膠帶。

(c) 溝縫膠帶應採用不脫底塗者。

(d) 中層漆噴塗後，溝縫膠帶須立即撕除。

c. 中層漆噴塗：

(a) 中層漆噴塗須一次完成，厚度至少為  $1.5\sim 2.5\text{ mm}$ ，以使紋路一致、色彩均勻。

(b) 同一施作面須由同一人或噴塗技術相同之同一組人員操作，並使

用相同之噴槍及相關設備。

(c)噴塗時不得中途停止，須連續噴塗以免重疊增厚，造成銜接處不均勻現象。

(d)對噴塗不均勻之部分，須在噴塗時修補，表面如有浮出之尖銳顆粒，亦須去除。

(e)噴塗後須乾燥硬化 24 小時以上，方可施作面漆噴塗。

d. 面漆噴塗：

(a)面漆施工前，中層漆塗裝面若曾受淋雨，則須待其完全乾燥方得施工。

(b)面漆須採用噴塗方式，不得添加任何稀釋劑，所有表面須均勻噴塗 2 遍，以使完全覆蓋。

5. 砂紙磨平(適用水泥漆、乳膠漆、環氧樹脂漆、水性彈性漆)：

(1)上漆之前及層與層之間採用合適砂紙打磨，使底層表面平順、細緻。

(2)一般先採用中粗砂紙打磨，後用細砂紙(800 號以上)磨光。

#### 4.4.3 注意事項

1. 雨天、潮濕天氣或水氣凝結之表面不適合油漆作業時，不得施工。

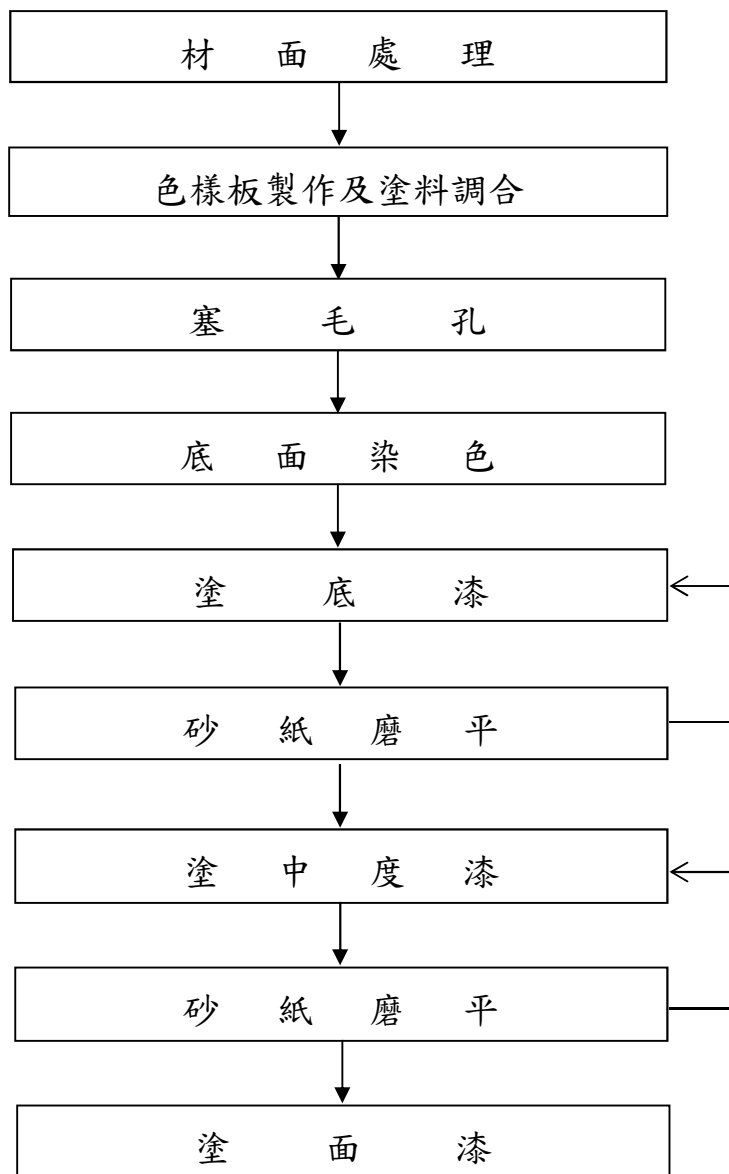
2. 油漆完工時，應將工作架、容器等自工地移除。玻璃、地板及其他表面上之油漆斑點或污點應予清除乾淨。

#### 4.5 木製品油漆塗裝

本章節適用一般木器漆塗裝，如硝基纖維素噴漆(NC 漆)、聚胺脂透明漆 (PU 漆)、不飽和聚酯樹脂漆 (PE 漆)、水性戶外護木漆等塗裝。

本章節不適用木製品防火漆塗裝，防火漆塗裝施工方法另參照本規範 6.3.5~6 章節之防火漆施工說明書。此外，亦不適用木製品調合漆塗裝，調合漆施工方法另參照本規範 6.3.9 章節之調合漆施工說明書。

##### 4.5.1 施工步驟



##### 4.5.2 施工方法

###### 1. 材面處理：

(1) 露出木材表面的釘頭或螺絲釘頭，須打沉或旋入並塗防銹塗料再用鋸

粉加膠合劑予以補平，俟乾硬後用細砂紙研磨平整。

(2)油垢、油脂或其他污染物，應去除乾淨，必要時以揮發性溶劑擦拭乾淨。

(3)鉋刀痕或起毛者，應以砂紙（#120~#240）磨平，如有節疤、裂縫、蛀洞、傷痕、接頭、榫頭或拼接縫等應以鋸粉加膠合劑嵌填，俟乾硬後用細砂紙研磨平整。

(4)塗料為透明者，其底面顏色應均勻而且美觀，如顏色不均勻、污染、有斑紋時，須以漂白劑(如草酸)漂白，使木材獲得均勻的底色。

漂白方法：將漂白劑配製成適當濃度的液體，使用毛刷、噴槍、浸漬（單板薄片用）等方法塗佈於材面，經過 30~60 分鐘，水洗再以 60°C 以下溫度乾燥，重複漂白至所希望材色為止。

(5)特種木材如松木、雲杉、落葉松、帝杉、冷杉、鐵杉等，會有樹脂冒出，須以稀釋之揮發性溶劑清除，並塗上透明護漆 2 度，以抑制樹脂冒出，防塗層變色、剝皮或長久不乾。

## 2. 色樣板製作及塗料調合：

(1)色樣板製作：依設計圖說指定的塗層度數及顏色，並按可以判別每層塗膜顏色的方法製作 30cm x 30cm 色樣板，提供本企業監造單位確認。如塗料為透明者，按可以判別每層塗膜深淺的方法製作 30cm x 30cm 色樣板。

(2)塗料調合(不適用透明塗料)：依照核定的顏色調配，或指定油漆廠商調配製作，如使用多種塗料混合調配時，應記錄其塗料名稱、份量及配比，作為調合的依據。

## 3. 塞毛孔：

(1)塞毛孔目的乃為填平木材表面之管孔，以獲取材面塗裝及著色能夠均勻。

(2)塞毛孔之填塞劑原則採用合成樹脂填塞劑，填塞劑必須具備如下條件：滲透性、填充性、透明性、作業性均良好且附著性佳。

(3)塞毛孔方法：以硬毛質的刷子、噴槍、機械滾筒或披板，將填塞劑塗於表面，半乾時以布擦塞，並使用棉花棒清除凹陷及不易觸及之處，擦拭動作應與紋理垂直，但最後擦拭則順木紋理方向輕拭。



4. 底面染色：

- (1) 染色的功能主要是改變、調整或均勻木材的顏色，具有顯現木紋的功能，使得木器的質感更為提升。
- (2) 染色劑(有油性、水性及酒精性等) 必須具備如下條件：透明性高，具木質感，耐光性好，作業性良好，不會滲出而影響以後的塗裝工程。
- (3) 染色方法：以軟質毛刷順木紋方向快速塗於底面，再視其吸收的情形拭除，著色必須力求均勻。

5. 油漆塗刷：

- (1) 有關塗料之調和、稀釋等，應依製造廠商之技術資料之規定辦理，塗層度數依設計圖說指定，塗料用量以能達成指定膜厚之用量為準。
- (2) 底漆：底漆塗佈 2 道，可採用刷塗、噴漆方法塗裝。塗料充分滲入底面，鋸口部分滲透性較大，應充分使其滲透。底度完成後被塗面如有孔洞、裂縫或凹入部份須以合成樹脂填塞劑嵌填，俟乾燥硬化後以砂紙磨整後再塗中度漆。
- (3) 中塗漆：採用刷塗、噴漆方法塗裝，塗裝乾燥後以砂紙擦磨平滑。
- (4) 面漆：採用刷塗、噴漆方法塗裝。
- (5) 刷塗、噴漆方法同本規範 4.4.2/(3)/2 章節之方法。
- (6) 不須塗漆部分應以養生膠帶遮蓋或以其他方式保護之。
- (7) 應待下層漆膜徹底乾燥後，再塗上層漆膜；如有表面不平整、垂流、橘皮等瑕疵現象，需先處理後再塗上層漆膜。
- (8) 油漆塗佈成一均勻薄膜，表面光亮、色澤勻稱，完成面不得有皺紋、垂流、滲色、粉化、回黏、龜裂、針孔、氣泡、剝離、雜物等現象
- (9) 若採用非透明漆，則每層塗漆不得使用同一顏色，以便判別為第幾度的塗膜。
- (10) 若其他工作可能損傷面漆，在此區域之該等工作未完成之前，或尚未得到本企業監造單位許可以前，不得塗刷面漆。

6. 砂紙磨平：

- (1) 上漆之前及層與層之間採用合適砂紙打磨下層漆，使下層漆表面平順、細緻。
- (2) 一般先採用中粗砂紙打磨，後用細砂紙磨光。砂紙粒度號數選用詳表 4.5.2-1。

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

表 4.5.2-1 砂紙粒度號數選用

| 號數    | 16.20.24.30.36. 40.50.60.80.100.120.150.180.220.240.280.320.360.380.400.500.600.700.800.1000.1200.1500                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 砂布(紙) | <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 80%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="width: 15%; text-align: right;">耐水砂紙</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-bottom: 5px;"> <div style="width: 70%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;"></div> <div style="width: 25%; text-align: right;">砂紙</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 85%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;"></div> <div style="width: 10%; text-align: right;">砂布</div> </div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 乾磨    | <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-bottom: 5px;"> <div style="width: 30%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;"></div> <div style="width: 65%; text-align: right;">素材研削(機械)</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-bottom: 5px;"> <div style="width: 40%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;"></div> <div style="width: 55%; text-align: right;">材面整修(硬木)</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-bottom: 5px;"> <div style="width: 45%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;"></div> <div style="width: 50%; text-align: right;">材面整修(軟木)</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-bottom: 5px;"> <div style="width: 55%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;"></div> <div style="width: 40%; text-align: right;">下、中塗砂磨</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;"></div> <div style="width: 35%; text-align: right;">上塗砂磨</div> </div> |
| 水磨    | <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-bottom: 5px;"> <div style="width: 40%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;"></div> <div style="width: 55%; text-align: right;">下地、補土研磨</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-bottom: 5px;"> <div style="width: 45%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;"></div> <div style="width: 50%; text-align: right;">下地研磨</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-bottom: 5px;"> <div style="width: 55%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;"></div> <div style="width: 40%; text-align: right;">下、中塗研磨</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 65%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;"></div> <div style="width: 30%; text-align: right;">上塗研磨</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <div style="width: 75%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;"></div> <div style="width: 20%; text-align: right;">拋光</div> </div>               |

### 4.5.3 注意事項

1. 雨天、潮濕天氣或水氣凝結之表面不適合油漆作業時，不得施工。
2. 油漆完工時，應將工作架、容器等自工地移除。玻璃、地板及其他表面上之油漆斑點或污點應予清除乾淨。

### 4.6 建築裝潢油漆膜厚檢驗規定

建築裝潢油漆之度數及膜厚依設計圖說指定，若設計圖說未指定，依本節規定之各種建築裝潢油漆度數及總乾膜厚為基準，並於完工後檢測總乾膜厚，油漆總乾膜厚檢驗條件及數量規定如下：

- (1) 當塗佈面積 ≤ 100m<sup>2</sup> 時，抽驗 3 處，每處取 3 點。
- (2) 當塗佈面積 > 100m<sup>2</sup> 時，基本抽驗 3 處，每處取 3 點，每增加 100 m<sup>2</sup> 增加抽驗 1 處。



圖 4.6-1 破壞性乾膜厚度計

膜厚檢驗之總平均值不得低於規定值 100%，每處 3 點膜厚檢驗之平均值不得低於規定值 80%，油漆膜厚以乾膜厚度計(參考如圖 4.6-1)進行檢

測，倘膜厚檢測不合格，承攬商須無償補足膜厚。

建築裝潢油漆乾膜厚檢測基準詳如下：

1. 水性水泥漆：一底二度
  - (1) 第一道漆：水性水泥底漆，乾膜厚 35  $\mu\text{m}$  以上。
  - (2) 第二道及第三道漆：水性水泥漆，每道乾膜厚 35  $\mu\text{m}$  以上。
  - (3) 總乾膜厚：105  $\mu\text{m}$  以上。
2. 油性水泥漆：一底二度
  - (1) 第一道漆：油性水泥底漆，乾膜厚 35  $\mu\text{m}$  以上。
  - (2) 第二道及第三道漆：油性水泥漆，每道乾膜厚 35  $\mu\text{m}$  以上。
  - (3) 總乾膜厚：105  $\mu\text{m}$  以上。
3. 乳膠漆：一底二度
  - (1) 第一道漆：水性水泥底漆，乾膜厚 35  $\mu\text{m}$  以上。
  - (2) 第二道及第三道漆：乳膠漆，每道乾膜厚 35  $\mu\text{m}$  以上。
  - (3) 總乾膜厚：105  $\mu\text{m}$  以上。
4. 水性環氧樹脂漆：一底二度
  - (1) 第一道漆：水性環氧樹脂底漆，乾膜厚 20  $\mu\text{m}$  以上。
  - (2) 第二道及第三道漆：水性環氧樹脂漆，每道乾膜厚 40  $\mu\text{m}$  以上。
  - (3) 總乾膜厚：100  $\mu\text{m}$  以上。
5. 溶劑型環氧樹脂漆：一底一度
  - (1) 第一道漆：溶劑型環氧樹脂漆，乾膜厚 100  $\mu\text{m}$  以上。
  - (2) 第二道漆：溶劑型環氧樹脂漆，乾膜厚 100  $\mu\text{m}$  以上。
  - (3) 總乾膜厚：厚 200  $\mu\text{m}$  以上。
6. 調合漆：一底二度
  - (1) 第一道漆：三聚磷酸鋁防銹漆，乾膜厚 40  $\mu\text{m}$  以上。
  - (2) 第二道及第三道漆：調合漆，每道乾膜厚 35  $\mu\text{m}$  以上。
  - (3) 總乾膜厚：110  $\mu\text{m}$  以上。
7. 裝潢用防火漆(耐燃二級)：

總乾膜厚：700  $\mu\text{m}$  以上，或依油漆製造廠技術資料之膜厚。

8. 裝潢用防火漆(耐燃三級)：

總乾膜厚：400  $\mu\text{m}$  以上，或依油漆製造廠技術資料之膜厚。

9. 木器漆：

(1)硝基纖維素噴漆(NC 漆)：二底五度

- a. 第一道漆：木器用透明頭度底漆，乾膜厚 15  $\mu\text{m}$  以上。
- b. 第二道漆：木器用透明二度底漆，乾膜厚 15  $\mu\text{m}$  以上。
- c. 第三道至第七道漆：硝基纖維素噴漆，每道乾膜厚 15  $\mu\text{m}$  以上。
- d. 總乾膜厚：105  $\mu\text{m}$  以上。

(2)聚胺脂透明漆 (PU 漆)：二底二度

- a. 第一道漆：木器用聚胺酯頭度底漆，乾膜厚 25~40  $\mu\text{m}$ 。
- b. 第二道漆：木器用聚胺酯二度底漆，乾膜厚 25~40  $\mu\text{m}$ 。
- c. 第三道及第四道漆：木器用聚胺酯透明漆，每道乾膜厚 25~40  $\mu\text{m}$ 。
- d. 總乾膜厚：100~160  $\mu\text{m}$ 。

(3)不飽和聚酯樹脂漆 (PE 漆)：一底一度

- a. 第一道漆：木器用聚胺酯頭度底漆，乾膜厚 25~40  $\mu\text{m}$ 。
- b. 第二道漆：不飽和聚酯樹脂漆，乾膜厚 200~300  $\mu\text{m}$ 。
- c. 總乾膜厚：225~340  $\mu\text{m}$ 。

(4)水性戶外護木漆：以一底一度為例

- a. 第一道漆：水性護木漆，乾膜厚 20  $\mu\text{m}$  以上。
- b. 第二道漆：水性護木漆，乾膜厚 20  $\mu\text{m}$  以上。
- c. 總膜厚：乾膜厚 40  $\mu\text{m}$  以上。

(10)水性彈性漆：一底三度

- (1)第一道漆：通用水泥底漆，乾膜厚 35  $\mu\text{m}$  以上。
- (2)第二道至第四道漆：水性彈性漆，每道乾膜厚 100  $\mu\text{m}$  以上。
- (3)總乾膜厚：335  $\mu\text{m}$  以上。

(11)石頭漆：

總乾膜厚：2.0~3.0 mm。

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

第五章 檢驗

5.1 施工中間檢驗基準

表 5.1-1 裝潢油漆施工中間檢驗基準表

| 檢驗項目   | 檢驗方法            | 檢 驗 基 準                                                                                                  |
|--------|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 一、用料   | 目視檢測            | 1、油漆塗料品質、規格須符合規範或設計圖說規定之標準，承攬商應提出油漆塗料材質試驗報告書、出廠證明及保證書。                                                   |
|        | 目視檢測            | 2、油漆應以製造廠商之原包裝運至施作地點，容器上應附有標籤，載明材料、廠牌、產品編號、產品名稱、批號、重量、製造日期、使用期限、主要成分、危害警告訊息、危害防範措施、保存方法。                 |
|        | 目視檢測            | 3、油漆產品應以原包裝儲存於通風良好且蔭涼、乾燥之遮蔽空間，並須遠離火源，且須設置滅火裝置及「嚴禁煙火」標誌。                                                  |
|        | 目視檢測            | 4、用於任何同一 <b>基面</b> 之油漆，如無特殊規定時，其底漆、中塗漆及面漆應為同一製造廠商之產品。                                                    |
| 二、基面處理 | 目視檢測            | 1、基面上污染之油脂、灰塵、水份及其他附著物應完全清潔乾淨。                                                                           |
|        | 目視檢測            | 2、基面上裂縫、凹陷等孔洞，先以清水刷濕後，用批土予以補平。                                                                           |
|        | 目視檢測            | 3、木材面有鉋刀痕或起毛者，應以砂紙磨平，如有節疤、裂縫、蛀洞、傷痕、接頭、樺頭或拼接縫等應以鋸粉加膠合劑嵌填，俟乾硬後用細砂紙研磨平整。                                    |
|        | 目視檢測            | 4、基面的釘頭或螺絲釘頭，須打 <b>沉</b> 或旋入並塗防銹塗料再用披土予以補平，木材面用合成樹脂填塞劑予以補平。                                              |
|        | 目視檢測            | 5、混凝土、水泥粉刷面須全面披土，矽酸鈣板面、石膏板面、纖維水泥板面、木絲水泥板面須補土或全面披土(依工程需要由設計圖說指定)，乾燥後再以細砂紙研磨平整。披土完成面平整度每 1.8M 內最大誤差 1.5mm。 |
| 三、塗刷準備 | 紅外線溫度計、混凝土水分計測量 | 1、施工基面允許溫度於 7°C~40°C 之間，施工基面含水率需低於 8% 以下。                                                                |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 檢驗項目   | 檢驗方法    | 檢 驗 基 準                                                                                                  |
|--------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 三、塗刷準備 | 濕度計測量   | 2、施工環境相對濕度必須在 85% 以下。                                                                                    |
|        | 目視檢測    | 3、色樣板製作：依設計圖說指定的塗層度數及顏色，並按可以判別每層塗膜顏色的方法製作 30cm x 30cm 色樣板。                                               |
|        | 目視檢測    | 4、塗料調色：依照核定的顏色調配，或指定油漆廠商調配製作，如使用多種塗料混合調配時，應記錄其塗料名稱、份量及配比，作為調合的依據。                                        |
| 四、塗刷施工 | 目視檢測    | 1、塗裝方式採用 <input type="checkbox"/> 刷塗、 <input type="checkbox"/> 滾塗、 <input type="checkbox"/> 噴漆，塗裝方法符合規定。 |
|        | 目視檢測    | 2、塗料之調和、稀釋等，依製造廠商之技術資料之規定辦理，塗層度數依設計圖說指定，塗料用量以能達成指定膜厚之用量為準。                                               |
|        | 目視檢測    | 3、四周表面不須塗漆部分應予遮蓋或以其他方式保護之。                                                                               |
|        | 目視檢測    | 4、每層塗漆使用不同顏色(透明漆除外)，以判別塗層塗刷道數，每道塗刷須完全遮蓋底度。                                                               |
|        | 目視檢測    | 5、木製品油漆塗裝須依規範規定於木材表面塞毛孔及染色。                                                                              |
|        | 目視檢測    | 6、應待下層漆膜徹底乾燥後，再塗上層漆膜；如有表面不平整、垂流、橘皮等瑕疵現象，需先處理後再塗上層漆膜。                                                     |
|        | 目視及手觸檢測 | 7、上漆之前及層與層之間採用合適砂紙打磨下層漆，使下層漆表面平順、細緻。                                                                     |
|        | 目視及手觸檢測 | 8、油漆塗佈成一均勻薄膜，表面色澤勻稱，完成面不得有皺紋、垂流、滲色、粉化、回黏、龜裂、針孔、氣泡、剝離、雜物等現象。                                              |

**台塑企業規範**  
**建築裝潢油漆工程規範**

| 檢驗項目   | 檢驗方法           | 檢 驗 基 準                                                                                                                                                                          |
|--------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 四、塗刷施工 | 破壞性乾膜厚度計<br>檢測 | 9、油漆乾膜厚須符合規範或設計圖說規定厚度。<br>當塗佈面積 $\leq 100\text{m}^2$ 時，應抽查3處(每處取3點)；<br>當塗佈面積 $> 100\text{m}^2$ 時，每增加 $100\text{m}^2$ 多抽查1處。<br>膜厚檢驗之總平均值不得低於規定值100%，每處3<br>點膜厚檢驗之平均值不得低於規定值80%。 |
|        | 目視檢測           | 10、油漆完工時，應將工作架、容器等自工地移除。玻<br>璃、地板及其他表面上之油漆斑點或污點應予清除<br>乾淨。                                                                                                                       |

## 5.2 施工品質檢查單

詳5-4，5-5頁之建築裝修工程施工品質檢查單（Check List）。





台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

建築裝修工程施工品質檢查單 (Check List)

檢查區別：裝潢油漆(EM)

檢核日期： 年 月 日 2/2

|                                                                                                                                                             |                                                                                                          |                              |                              |        |      |        |      |      |  |        |        |        |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|--------|------|--------|------|------|--|--------|--------|--------|-----------|
| 工程編號                                                                                                                                                        |                                                                                                          | 承攬廠商                         |                              | 工程部門代號 |      | 工程部門名稱 |      | 檢核部位 |  |        |        |        |           |
| 工程名稱                                                                                                                                                        |                                                                                                          |                              |                              | 監工人員代號 |      | 監工人員   |      | 數量   |  |        |        |        |           |
| 規章編號                                                                                                                                                        | FGES-T-ABD40                                                                                             | 檢核部門                         |                              | 檢核部門代號 |      | 檢核人員代號 |      | 本單編號 |  |        |        |        |           |
| 檢查內容及判定基準：①設計規範： <input type="checkbox"/> 建築裝潢油漆工程規範 <input type="checkbox"/> 建築技術規則<br>②施工規範： <input type="checkbox"/> 建築裝潢油漆工程規範 <input type="checkbox"/> |                                                                                                          |                              |                              |        | 細目代號 | 異常點數   | 檢查結果 |      |  | 預定完成日期 | 修訂完成日期 | 實際完成日期 | 異常說明及處理結果 |
| 四、塗刷施工                                                                                                                                                      | 停用                                                                                                       |                              |                              | 01     |      |        |      |      |  |        |        |        |           |
|                                                                                                                                                             | 停用                                                                                                       |                              |                              | 02     |      |        |      |      |  |        |        |        |           |
|                                                                                                                                                             | 1.塗裝方式採用 <input type="checkbox"/> 刷塗、 <input type="checkbox"/> 滾塗、 <input type="checkbox"/> 噴塗，塗裝方法符合規定。 | <input type="checkbox"/> 合格  | <input type="checkbox"/> 不合格 | 03     | 2    |        |      |      |  |        |        |        |           |
|                                                                                                                                                             | 2.塗層度數依設計圖說指定。                                                                                           | <input type="checkbox"/> 合格  | <input type="checkbox"/> 不合格 | 04     | 2    |        |      |      |  |        |        |        |           |
|                                                                                                                                                             | 3.四周表面不須塗漆部分應予遮蓋保護。                                                                                      | <input type="checkbox"/> 合格  | <input type="checkbox"/> 不合格 | 05     | 2    |        |      |      |  |        |        |        |           |
|                                                                                                                                                             | 4.每層塗漆使用不同顏色(透明漆除外)，以判別塗層塗刷道數，每道塗刷須完全遮蓋底度。                                                               | <input type="checkbox"/> 合格  | <input type="checkbox"/> 不合格 | 06     | 2    |        |      |      |  |        |        |        |           |
|                                                                                                                                                             | 5.木製品油漆塗裝須依規範規定於木材表面塞毛孔及染色                                                                               | <input type="checkbox"/> 合格  | <input type="checkbox"/> 不合格 | 07     | 2    |        |      |      |  |        |        |        |           |
|                                                                                                                                                             | 6.下層漆膜徹底乾燥後，再塗上層漆膜。                                                                                      | <input type="checkbox"/> 合格  | <input type="checkbox"/> 不合格 | 08     | 2    |        |      |      |  |        |        |        |           |
|                                                                                                                                                             | 7.上漆之前及層與層之間採用合適砂紙打磨下層漆，使下層漆表面平順、細緻。                                                                     | <input type="checkbox"/> 合格  | <input type="checkbox"/> 不合格 | 09     | 2    |        |      |      |  |        |        |        |           |
|                                                                                                                                                             | 8.油漆塗佈均勻，表面色澤勻稱，完成面不得有皺紋、垂流、滲色、粉化、回黏、龜裂、針孔、氣泡、剝離、雜物等現象。                                                  | <input type="checkbox"/> 合格  | <input type="checkbox"/> 不合格 | 10     | 2    |        |      |      |  |        |        |        |           |
| 9.油漆乾膜厚須符合規範或設計圖說規定厚度。                                                                                                                                      | <input type="checkbox"/> 合格                                                                              | <input type="checkbox"/> 不合格 | 11                           | 2      |      |        |      |      |  |        |        |        |           |
| 10.油漆完工時清理工地，並將四周表面上之油漆斑點或污點清除乾淨。                                                                                                                           | <input type="checkbox"/> 合格                                                                              | <input type="checkbox"/> 不合格 | 12                           | 2      |      |        |      |      |  |        |        | 承攬商：   |           |

一式二聯：  
①(檢核部門) 監工部門(自存)  
②(檢核部門) 監工部門 ↓ 委託部門(影本) ↓ 承攬廠商(影本) ↓ 監工部門 ↓ 檢核部門

廠處長：

主管：

經辦：

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

第六章 附件

6.1 健康綠建材油漆產品資料表

健康綠建材油漆產品資料分詳 6.1.1~6.1.5 章節，提供參考。

6.1.1 水性水泥漆健康綠建材產品資料表

表 6.1.1-1 水性水泥漆健康綠建材產品資料表

| 項次 | 產品名稱                                      | 依 CNS 4940 試驗    |                                              | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱                     |
|----|-------------------------------------------|------------------|----------------------------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------|
|    |                                           | 合格項目             | 試驗項目                                         |                   |                         |                          |
| 1  | 水性水泥漆<br>(平光/室外用)<br>PENTENS T-202        | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0998<br>HCHO=ND.                      | GBM0101143<br>(續) | 105/02/26~<br>108/02/25 | 岳峰精密化學<br>股份有限公司         |
| 2  | 450 水性水泥漆<br>(室內, 平光)<br>白色               | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.059<br>HCHO=0.037<br>(ND: 表示未<br>檢測出) | GBM0101149<br>(續) | 105/04/30~<br>108/04/29 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 3  | 得利水性水泥漆<br>(室外用, 平光)<br>A721-56341<br>百合白 | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=0.0050<br>HCHO=ND.                      | GBM0100566<br>(續) | 105/03/18~<br>108/03/17 | 台灣阿克蘇諾<br>貝爾塗料股份<br>有限公司 |
| 4  | 綠映坊水性水泥<br>漆<br>(室外用/平光)<br>IGF-001 白色    | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.                         | GBM0101159        | 105/03/09~<br>108/03/08 | 洪氏生化科技<br>股份有限公司         |
| 5  | 水性水泥漆<br>室內用平光<br>新奇-白                    | 健康綠建材            | TVOC=0.0135<br>HCHO=ND.                      | GBM0101173        | 105/03/29~<br>108/03/28 | 國寶製煉油漆<br>油墨股份有限<br>公司   |
| 6  | A321 得利水性水<br>泥漆<br>(室內用, 平光)<br>2192 百合白 | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.                         | GBM0101168        | 105/03/18~<br>108/03/17 | 台灣阿克蘇諾<br>貝爾塗料股份<br>有限公司 |
| 7  | 450 水性水泥漆<br>(室內, 有光)<br>白色               | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.102<br>HCHO=<0.037                    | GBM0101162<br>(續) | 105/05/08~<br>108/05/07 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 8  | 450 水性水泥漆<br>(室內, 平光)<br>霧鄉               | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.059<br>HCHO=<0.037                    | GBM0101213<br>(增) | 105/05/27~<br>108/04/29 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                                        | 依 CNS 4940 試驗    |                           | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱                     |
|----|---------------------------------------------|------------------|---------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------|
|    |                                             | 合格項目             | 試驗項目                      |                   |                         |                          |
| 9  | 申紐麗水性水泥漆<br>(平光/室內用)<br>SGR-1000/白色         | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101234<br>(續) | 105/07/26~<br>108/07/25 | 鉅霖國際企業<br>有限公司           |
| 10 | 水性水泥漆<br>(平光/室內用)<br>CP-56 白                | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101238<br>(續) | 105/08/13~<br>108/08/12 | 新美華造漆廠<br>股份有限公司         |
| 11 | A966 金利登水<br>性水泥漆<br>(室內用, 平光)<br>56275 百合白 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.008<br>HCHO=0.012  | GBM0101260        | 105/08/16~<br>108/08/15 | 台灣阿克蘇諾<br>貝爾塗料股份<br>有限公司 |
| 12 | 860 水性水泥漆<br>(室內, 平光)<br>白色                 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.008<br>HCHO=ND.    | GBM0101251        | 105/08/09~<br>108/08/08 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 13 | SA3000 水性水泥<br>漆(室外用)<br>白色                 | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.161<br>HCHO=ND.    | GBM0101261        | 105/08/17~<br>108/08/16 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 14 | 青葉 900 室內平<br>光水性水泥漆<br>白                   | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.024<br>HCHO=ND.    | GBM0101272        | 105/09/20~<br>108/09/19 | 三葉造漆工業<br>股份有限公司         |
| 15 | 450 水性水泥漆<br>(室內, 平光)<br>藍玲白                | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.059<br>HCHO=<0.037 | GBM0101278<br>(增) | 105/09/29~<br>108/04/29 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 16 | 980 水性水泥漆<br>(室內, 平光)<br>白色                 | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=0.011<br>HCHO=0.0053 | GBM0101298        | 105/11/04~<br>108/11/03 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 17 | 406FM 水性水泥<br>漆(室外)<br>白色                   | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101284<br>(續) | 105/12/18~<br>108/12/17 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 18 | 650 水性水泥漆<br>(室內, 有光)<br>白色                 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0574<br>HCHO=ND.   | GBM0101299        | 105/11/04~<br>108/11/03 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 19 | 650 水性水泥漆<br>(室內, 平光)<br>白色                 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0068<br>HCHO=ND.   | GBM0101300        | 105/11/04~<br>108/11/03 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                                        | 依 CNS 4940 試驗    |                            | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱                     |
|----|---------------------------------------------|------------------|----------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------|
|    |                                             | 合格項目             | 試驗項目                       |                   |                         |                          |
| 20 | 860 水性水泥漆<br>(室內, 平光)<br>藍玲白                | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.008<br>HCHO=ND.     | GBM0101309<br>(增) | 105/11/18~<br>108/08/08 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 21 | 水性水泥漆<br>(室內用/平光)<br>PW-605 白               | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101316<br>(續) | 106/02/25~<br>109/02/24 | 慶泰樹脂化學<br>股份有限公司         |
| 22 | A933 新美利水<br>性水泥漆(室內<br>用, 平光)<br>52106 百合白 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.024<br>HCHO=0.006   | GBM0101334        | 105/12/20~<br>108/12/19 | 台灣阿克蘇諾<br>貝爾塗料股份<br>有限公司 |
| 23 | A922 得利水性<br>水泥漆<br>(室內用, 平光)<br>56081 百合白  | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.007<br>HCHO=0.004   | GBM0101341        | 106/01/06~<br>109/01/05 | 台灣阿克蘇諾<br>貝爾塗料股份<br>有限公司 |
| 24 | A911 利登水泥漆<br>(室內用, 平光)<br>56180 百合白        | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=0.004<br>HCHO=0.004   | GBM0101373        | 106/03/01~<br>109/02/29 | 台灣阿克蘇諾<br>貝爾塗料股份<br>有限公司 |
| 25 | 水性水泥漆<br>(平光/室內用)<br>白色                     | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101348<br>(續) | 106/03/17~<br>109/03/16 | 泰昌造漆工業<br>有限公司           |
| 26 | 青葉平光室內用<br>水性水泥漆 1000<br>白色                 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.0059    | GBM0101349        | 106/01/25~<br>109/01/24 | 三葉造漆工業<br>股份有限公司         |
| 27 | NA1680 水性水泥<br>漆(室外用)<br>純白                 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0077<br>HCHO=0.004  | GBM0101390        | 106/03/31~<br>109/03/03 | 奇麟科技工業<br>股份有限公司         |
| 28 | 780 水性水泥漆<br>(室內, 平光)<br>白色                 | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.0191<br>HCHO=0.0328 | GBM0101385        | 106/03/27~<br>109/03/26 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 29 | 水性水泥漆<br>(室內用/平光)<br>PENTENS T-206<br>極光白   | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.071<br>HCHO=ND.     | GBM0101438        | 106/06/16~<br>109/06/15 | 岳峰精密化學<br>股份有限公司         |
| 30 | SA5000 水性水泥<br>漆(室外用)<br>白色                 | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101434        | 106/06/13~<br>109/06/12 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                                                           | 依 CNS 4940 試驗    |                           | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱                     |
|----|----------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------|
|    |                                                                | 合格項目             | 試驗項目                      |                   |                         |                          |
| 31 | 水性水泥漆<br>(有光/室外用)<br>DP-02 白                                   | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.0082   | GBM0101403<br>(續) | 106/06/05~<br>109/06/04 | 新美華造漆廠<br>股份有限公司         |
| 32 | 水性水泥漆<br>(室內用, 平光)<br>Sikagard<br>Elastocolor WT<br>RAL9003 白色 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.0082   | GBM0101473        | 106/07/24~<br>109/07/23 | 台灣西卡股份<br>有限公司           |
| 33 | 321 水性水泥漆<br>室外用有光<br>白                                        | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0175<br>HCHO=ND.   | GBM0101458        | 106/07/03~<br>109/07/02 | 國寶製煉油漆<br>油墨股份有限<br>公司   |
| 34 | 青葉 202 室內平<br>光水性水泥漆<br>白色                                     | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=0.0008<br>HCHO=0.005 | GBM0101439<br>(續) | 106/09/15~<br>109/09/14 | 三葉造漆工業<br>股份有限公司         |
| 35 | 水性水泥漆<br>(平光抗黴用)<br>FF-105 白                                   | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.0877<br>HCHO=ND.   | GBM0101464        | 106/07/14~<br>109/07/13 | 澄達國際有限<br>公司             |
| 36 | 650 水性水泥漆<br>(室內, 平光)<br>霧鄉                                    | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0068<br>HCHO=ND.   | GBM0101436<br>(增) | 106/06/13~<br>108/11/03 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 37 | A966 金利登水性<br>水泥漆(室內用<br>, 平光)56553<br>維多利亞黃                   | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.008<br>HCHO=0.012  | GBM0101470<br>(增) | 106/07/19~<br>108/08/15 | 台灣阿克蘇諾<br>貝爾塗料股份<br>有限公司 |
| 38 | 水性水泥漆<br>(有光, 室內)<br>白                                         | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0070<br>HCHO=ND.   | GBM0101492        | 106/09/04~<br>109/09/03 | 柏林股份有限<br>公司             |
| 39 | 2000 有光水性水<br>泥漆(室外用)<br>白色                                    | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.0228   | GBM0101505        | 106/09/21~<br>109/09/20 | 三葉造漆工業<br>股份有限公司         |
| 40 | 水性水泥漆第二<br>種(室外用)有光<br>8800-60 透明                              | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101501<br>(續) | 106/10/17~<br>109/10/16 | 峰源製漆股份<br>有限公司           |
| 41 | A955 得利水性<br>水泥漆(室外用,<br>有光)白色                                 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.009<br>HCHO=0.003  | GBM0101487<br>(續) | 106/11/20~<br>109/11/19 | 台灣阿克蘇諾<br>貝爾塗料股份<br>有限公司 |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                    | 依 CNS 4940 試驗 |                           | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱         |
|----|-------------------------|---------------|---------------------------|-------------------|-------------------------|--------------|
|    |                         | 合格項目          | 試驗項目                      |                   |                         |              |
| 42 | NO. 424 水性水泥漆(室外) 白色    | 健康綠建材 (E2 逸散) | TVOC=0.0563<br>HCHO=ND.   | GBM0101494<br>(續) | 106/11/06~<br>109/11/05 | 永記造漆工業股份有限公司 |
| 43 | 水性水泥漆(平光室外用) #100(白)    | 健康綠建材 (E3 逸散) | TVOC=0.075<br>HCHO=ND.    | GBM0101516        | 106/10/18~<br>109/10/17 | 塗耐可國際有限公司    |
| 44 | SA3000 水性水泥漆(室外用) 灰色    | 健康綠建材 (E3 逸散) | TVOC=0.161<br>HCHO=ND.    | GBM0101530<br>(增) | 106/11/01~<br>108/08/16 | 永記造漆工業股份有限公司 |
| 45 | 青葉 202 室內平光水性水泥漆 珍珠白    | 健康綠建材 (E1 逸散) | TVOC=0.0008<br>HCHO=0.005 | GBM0101542<br>(增) | 106/11/29~<br>109/09/14 | 三葉造漆工業股份有限公司 |
| 46 | 450-1 水性水泥漆(室內, 半光) 白色  | 健康綠建材 (E2 逸散) | TVOC=0.0126<br>HCHO=ND.   | GBM0101570<br>(續) | 107/02/16~<br>110/02/15 | 永記造漆工業股份有限公司 |
| 47 | 室內平光型水性水泥漆 白色           | 健康綠建材 (E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.004    | GBM0101583        | 107/02/05~<br>110/02/04 | 久大化工廠股份有限公司  |
| 48 | 520 水性水泥漆(室內用平光) 520 白色 | 健康綠建材 (E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101560<br>(續) | 107/04/14~<br>110/04/13 | 國際造漆股份有限公司   |
| 49 | 450 水性水泥漆(室內, 平光) 蘭花白   | 健康綠建材 (E2 逸散) | TVOC=0.059<br>HCHO=<0.037 | GBM0101574<br>(增) | 107/01/05~<br>108/04/29 | 永記造漆工業股份有限公司 |
| 50 | 860 水性水泥漆(室內, 平光) 蘭花白   | 健康綠建材 (E2 逸散) | TVOC=0.008<br>HCHO=ND.    | GBM0101575<br>(增) | 107/01/05~<br>108/08/08 | 永記造漆工業股份有限公司 |
| 51 | 水性水泥漆(平光/室內用) CP-66 白   | 健康綠建材 (E2 逸散) | TVOC=0.0117<br>HCHO=ND.   | GBM0101596        | 107/03/02~<br>110/03/01 | 新美華造漆廠股份有限公司 |
| 52 | 水性水泥漆(有光/室外用) CP-77 白   | 健康綠建材 (E2 逸散) | TVOC=0.0206<br>HCHO=ND.   | GBM0101597        | 107/03/02~<br>110/03/01 | 新美華造漆廠股份有限公司 |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                                  | 依 CNS 4940 試驗    |                          | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱             |
|----|---------------------------------------|------------------|--------------------------|-------------------|-------------------------|------------------|
|    |                                       | 合格項目             | 試驗項目                     |                   |                         |                  |
| 53 | 421 水性水泥漆<br>(室外)<br>白色               | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.     | GBM0101632        | 107/04/13~<br>110/04/12 | 永記造漆工業<br>股份有限公司 |
| 54 | 500-1 水性水泥<br>漆(室內, 平光)<br>白色         | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.013<br>HCHO=0.003 | GBM0101631<br>(續) | 107/05/14~<br>110/05/13 | 永記造漆工業<br>股份有限公司 |
| 55 | 綠平方水性水泥<br>漆(室外用/平<br>光)UL-1010<br>白色 | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.     | GBM0101707        | 107/08/14~<br>110/08/13 | 厚旌盛精化股<br>份有限公司  |
| 56 | 水性水泥漆室外<br>用平光<br>白色                  | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0089<br>HCHO=ND.  | GBM0101703        | 107/08/10~<br>110/08/09 | 德盛克萊美得<br>有限公司   |
| 57 | 980 水性水泥漆<br>(室內, 平光)<br>蘭花白          | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.     | GBM0101724<br>(增) | 107/08/29~<br>108/11/03 | 永記造漆工業<br>股份有限公司 |
| 58 | 650 水性水泥漆<br>(室內, 平光)<br>蘭花白          | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0068<br>HCHO=ND.  | GBM0101727<br>(增) | 107/08/30~<br>108/11/03 | 永記造漆工業<br>股份有限公司 |
| 59 | 650 水性水泥漆<br>(室內, 有光)<br>鄉居           | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0574<br>HCHO=ND.  | GBM0101725<br>(增) | 107/08/30~<br>108/11/03 | 永記造漆工業<br>股份有限公司 |
| 60 | 860 水性水泥漆<br>(室內, 平光)<br>霧鄉           | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.008<br>HCHO=ND.   | GBM0101728<br>(增) | 107/08/30~<br>108/08/08 | 永記造漆工業<br>股份有限公司 |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

6.1.2 乳膠漆健康綠建材產品資料表

表 6.1.2-1 乳膠漆健康綠建材產品資料表

| 項次 | 產品名稱                                                                                   | 依 CNS 4940 試驗    |                          | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱             |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------|-------------------|-------------------------|------------------|
|    |                                                                                        | 合格項目             | 試驗項目                     |                   |                         |                  |
| 1  | 立邦乳膠漆<br>(室內用平光)<br>CHILD-BASE4<br>白色                                                  | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=0.005<br>HCHO=ND.   | GBM0101379        | 106/03/16~<br>109/03/15 | 香港商立邦塗料有限公司台灣分公司 |
| 2  | A320 得利 ICI 乳膠漆<br>(室內用, 平光)<br>2192 百合白<br>1501 白色<br>1799 霧鄉<br>2190 玫瑰白<br>2202 大麥白 | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.     | GBM0101333<br>(增) | 105/12/21~<br>108/04/10 | 台灣阿克蘇諾貝爾塗料股份有限公司 |
| 3  | 立邦 MATEX 美得麗乳膠漆<br>(室內用平光)<br>9012M/A1101<br>白色                                        | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=0.005<br>HCHO=0.003 | GBM0101387        | 106/03/29~<br>109/03/28 | 香港商立邦塗料有限公司台灣分公司 |
| 4  | 立邦室內用平光乳膠漆<br>TXP 0000 特白                                                              | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.010<br>HCHO=ND.   | GBM0101388        | 106/03/29~<br>109/03/28 | 香港商立邦塗料有限公司台灣分公司 |
| 5  | 立邦平光室內用乳膠漆<br>TM 0000 特白                                                               | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.010<br>HCHO=0.004 | GBM0101389        | 106/03/29~<br>109/03/28 | 香港商立邦塗料有限公司台灣分公司 |
| 6  | 悠居乳膠漆<br>(室內用平光)<br>白色                                                                 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0051<br>HCHO=ND.  | GBM0101395        | 106/04/12~<br>109/04/11 | 宏晶股份有限公司         |
| 7  | 森態乳膠漆(室內用平光)<br>白色                                                                     | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.     | GBM0101396        | 106/04/12~<br>109/04/11 | 宏晶股份有限公司         |
| 8  | YSL 乳膠漆<br>(室外, 平光)<br>Y2-666 雲朵白                                                      | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.132<br>HCHO=ND.   | GBM0101428        | 106/06/08~<br>109/06/07 | 昱盛隆企業有限公司        |



台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                                   | 依 CNS 4940 試驗    |                         | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱                     |
|----|----------------------------------------|------------------|-------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------|
|    |                                        | 合格項目             | 試驗項目                    |                   |                         |                          |
| 9  | 815 乳膠漆<br>(室內用, 平光)<br>白色 52F         | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.    | GBM0101437        | 106/06/15~<br>109/06/14 | 南寶樹脂化學<br>工廠股份有限<br>公司   |
| 10 | 國寶乳膠漆<br>(抗黴用平光)<br>白                  | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0136<br>HCHO=ND. | GBM0101441        | 106/06/16~<br>109/06/15 | 國寶製煉油漆<br>油墨股份有限<br>公司   |
| 11 | 虹牌乳膠漆<br>(平光, 抗黴用)<br>白色               | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.    | GBM0101435        | 106/06/13~<br>109/06/12 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 12 | 888 水性乳膠漆<br>(室外、平光)<br>純白色            | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.    | GBM0101448        | 106/06/22~<br>109/06/21 | 台灣琦麗樹脂<br>化工股份有限<br>公司   |
| 13 | 老樹乳膠漆-<br>室內用平光<br>TE-1620 白           | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.    | GBM0101446<br>(續) | 106/07/30~<br>109/07/29 | 珈佑實業股份<br>有限公司           |
| 14 | A991 得利乳膠漆<br>(室內用平光)<br>55428 蠶絲白     | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.009<br>HCHO=ND.  | GBM0101486<br>(續) | 106/09/23~<br>109/09/22 | 台灣阿克蘇諾<br>貝爾塗料股份<br>有限公司 |
| 15 | 極美乳膠漆<br>(平光, 室內用)<br>ACE-1101 純白      | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.020  | GBM0101499        | 106/09/13~<br>109/09/12 | 尚志精密化學<br>股份有限公司         |
| 16 | 竹林水性乳膠漆<br>(第一種室內用<br>平光)<br>G3-101 特白 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.029<br>HCHO=ND.  | GBM0101504<br>(續) | 106/11/03~<br>109/11/02 | 育隆造漆工業<br>股份有限公司         |
| 17 | 8067 乳膠漆<br>(平光, 室內)<br>白              | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.    | GBM0101477<br>(續) | 106/10/02~<br>109/10/01 | 柏林股份有限<br>公司             |
| 18 | 8067 乳膠漆<br>(有光, 室內)<br>白              | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.    | GBM0101478<br>(續) | 106/10/02~<br>109/10/01 | 柏林股份有限<br>公司             |
| 19 | 水性抗黴乳膠漆<br>(平光)PENTENS<br>T-206MB-白    | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.026<br>HCHO=ND.  | GBM0101532        | 106/11/08~<br>109/11/07 | 岳峰精密化學<br>股份有限公司         |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                                    | 依 CNS 4940 試驗    |                          | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱             |
|----|-----------------------------------------|------------------|--------------------------|-------------------|-------------------------|------------------|
|    |                                         | 合格項目             | 試驗項目                     |                   |                         |                  |
| 20 | 極緻乳膠漆<br>(室內用/有光)<br>白色                 | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.     | GBM0101498<br>(續) | 106/10/03~<br>109/10/02 | 唐榮油漆股份有限公司       |
| 21 | A986 得利乳膠漆<br>(室內用, 平光)<br>百合白          | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.009<br>HCHO=0.003 | GBM0101519<br>(續) | 106/11/20~<br>109/11/19 | 台灣阿克蘇諾貝爾塗料股份有限公司 |
| 22 | 工程乳膠漆<br>(室外, 平光)<br>白色                 | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.002   | GBM0101556        | 106/12/15~<br>109/12/14 | 台灣實拓股份有限公司       |
| 23 | 立邦乳膠漆<br>(室內用平光)<br>TOC0000 特白          | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.077<br>HCHO=0.008 | GBM0101536<br>(續) | 106/12/09~<br>109/12/08 | 香港商立邦塗料有限公司台灣分公司 |
| 24 | 立邦佳得麗乳膠漆<br>(室內用平光)<br>TT0000 特白        | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.030<br>HCHO=0.006 | GBM0101537<br>(續) | 106/12/09~<br>109/12/08 | 香港商立邦塗料有限公司台灣分公司 |
| 25 | A991 得利乳膠漆<br>(室內用平光)<br>52176 鄉居       | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.009<br>HCHO=ND.   | GBM0101540<br>(增) | 106/11/28~<br>109/09/22 | 台灣阿克蘇諾貝爾塗料股份有限公司 |
| 26 | 虹牌乳膠漆<br>(平光, 抗黴用)<br>蘭花白               | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.     | GBM0101573<br>(增) | 107/01/05~<br>109/06/12 | 永記造漆工業股份有限公司     |
| 27 | 得利乳膠漆<br>(室外用, 有光)<br>A722-55462 特白     | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0086<br>HCHO=ND.  | GBM0101603        | 107/03/05~<br>110/03/04 | 台灣阿克蘇諾貝爾塗料股份有限公司 |
| 28 | 萊邦乳膠漆<br>室外平光<br>LB4.0(白色)              | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.0077<br>HCHO=ND.  | GBM0101647        | 107/04/27~<br>110/04/26 | 萊時鋼品股份有限公司       |
| 29 | 得利乳膠漆<br>(室外用, 平光)<br>A721-56341<br>百合白 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC、HCHO                | GBM0101655        | 107/05/15~<br>110/05/14 | 台灣阿克蘇諾貝爾塗料股份有限公司 |
| 30 | 綠寶乳膠漆<br>(室外)<br>EX-009 白色              | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.069   | GBM0101666<br>(續) | 107/07/09~<br>110/07/08 | 中研國際股份有限公司       |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                                           | 依 CNS 4940 試驗    |                           | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱                     |
|----|------------------------------------------------|------------------|---------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------|
|    |                                                | 合格項目             | 試驗項目                      |                   |                         |                          |
| 31 | 金典乳膠漆<br>(室內, 平光)<br>白色                        | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101692<br>(續) | 107/09/21~<br>110/09/20 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 32 | 432 易潔乳膠漆<br>(室內, 平光)<br>蘭花白                   | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101726<br>(增) | 107/08/30~<br>108/05/21 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 33 | 436 乳膠漆<br>(室內, 平光)<br>蘭花白                     | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | 內授建研字<br>第 070850799<br>號 | GBM0101723<br>(增) | 107/08/29~<br>108/12/11 | 永記造漆工業<br>股份有限公司         |
| 34 | 立邦 MATEX 美得<br>麗乳膠漆<br>(室內用平光)<br>M600 0000 特白 | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.046    | GBM0101698<br>(續) | 107/09/07~<br>110/09/06 | 香港商立邦塗<br>料有限公司台<br>灣分公司 |
| 35 | 立邦 MATEX 美得<br>麗乳膠漆<br>(室內用平光)<br>A2106 玫瑰白    | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.003    | GBM0101729<br>(增) | 107/09/05~<br>109/03/28 | 香港商立邦塗<br>料有限公司台<br>灣分公司 |
| 36 | 彩美乳膠漆<br>(室內用/平光)<br>CP-44 白色                  | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101754<br>(續) | 107/11/10~<br>110/11/09 | 新美華造漆廠<br>股份有限公司         |
| 37 | 得利乳膠漆<br>(室內用, 平光)<br>A906-2192<br>百合白         | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.042<br>HCHO=0.002  | GBM0101114<br>(續) | 105/01/21~<br>108/01/20 | 臺灣阿克蘇諾<br>貝爾塗料股份<br>有限公司 |
| 38 | 青葉乳膠漆<br>(室內/外用, 平<br>光) 白色                    | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101133<br>(續) | 105/03/26~<br>108/03/25 | 三葉造漆工業<br>股份有限公司         |
| 39 | A320 得利 ICI 乳<br>膠漆<br>(室內用, 平光)<br>2192 百合白   | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101178        | 105/04/11~<br>108/04/10 | 臺灣阿克蘇諾<br>貝爾塗料股份<br>有限公司 |
| 40 | A380 得利 ICI 乳<br>膠漆<br>(室內用, 平光)<br>2192 百合白   | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0065<br>HCHO=ND.   | GBM0101194        | 105/04/22~<br>108/04/21 | 臺灣阿克蘇諾<br>貝爾塗料股份<br>有限公司 |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                                        | 依 CNS 4940 試驗    |                           | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱             |
|----|---------------------------------------------|------------------|---------------------------|-------------------|-------------------------|------------------|
|    |                                             | 合格項目             | 試驗項目                      |                   |                         |                  |
| 41 | A381 得利 ICI 乳膠漆<br>(室內用, 平光)<br>2192 百合白    | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101195        | 105/04/22~<br>108/04/21 | 臺灣阿克蘇諾貝爾塗料股份有限公司 |
| 42 | A385 得利乳膠漆<br>(室內用, 平光)<br>2192 百合白         | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0102<br>HCHO=ND.   | GBM0101169        | 105/03/18~<br>108/03/17 | 臺灣阿克蘇諾貝爾塗料股份有限公司 |
| 43 | A760 得利乳膠漆<br>(室內用, 平光)<br>1501 白色          | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101196        | 105/04/22~<br>108/04/21 | 臺灣阿克蘇諾貝爾塗料股份有限公司 |
| 44 | 貝多麗乳膠漆<br>(BOTTONY) (室內/外用, 平光)<br>B688 型白色 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.051<br>HCHO=0.002  | GBM0101152<br>(續) | 105/04/10~<br>108/04/09 | 錦良磁磚建材有限公司       |
| 45 | 立邦室內用平光乳膠漆<br>TWC 0000 特白                   | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.013    | GBM0101223        | 105/06/02~<br>108/06/01 | 香港商立邦塗料有限公司台灣分公司 |
| 46 | 立邦金裝乳膠漆<br>(室內用平光)<br>TBG 0000 特白           | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101224        | 105/06/02~<br>108/06/01 | 香港商立邦塗料有限公司台灣分公司 |
| 47 | 432 易潔乳膠漆<br>(室內, 平光)<br>白色                 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101154<br>(續) | 105/05/22~<br>108/05/21 | 永記造漆工業股份有限公司     |
| 48 | 青葉乳膠漆<br>(室內用平光)<br>白                       | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.068<br>HCHO=<0.037 | GBM0101245<br>(續) | 105/11/29~<br>108/11/28 | 三葉造漆工業股份有限公司     |
| 49 | A382 得利工程乳膠漆<br>(室內用, 平光)<br>1501 白色        | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.021<br>HCHO=0.007  | GBM0101259        | 105/08/16~<br>108/08/15 | 臺灣阿克蘇諾貝爾塗料股份有限公司 |
| 50 | YSL 乳膠漆<br>(室內, 平光)<br>Y1-99101 特白          | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.      | GBM0101268<br>(續) | 105/11/28~<br>108/11/27 | 昱盛隆企業有限公司        |
| 51 | 乳膠漆<br>(室外用)<br>C-168 白                     | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.005    | GBM0101291        | 105/10/27~<br>108/10/26 | 慶泰樹脂化學股份有限公司     |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                          | 依 CNS 4940 試驗 |                         | 標章編號       | 標章效期                    | 公司名稱         |
|----|-------------------------------|---------------|-------------------------|------------|-------------------------|--------------|
|    |                               | 合格項目          | 試驗項目                    |            |                         |              |
| 52 | 星冠乳膠漆 N 系列(室內用/平光)NG55025(超白) | 健康綠建材(E1 逸散)  | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.    | GBM0101292 | 105/10/28~<br>108/10/27 | 三羽建材股份有限公司   |
| 53 | 436 乳膠漆(室內, 平光)白色             | 健康綠建材(E2 逸散)  | TVOC=0.0078<br>HCHO=ND. | GBM0101326 | 105/12/12~<br>108/12/11 | 永記造漆工業股份有限公司 |

### 6.1.3 環氧樹脂漆健康綠建材產品資料表

表 6.1.3-1 環氧樹脂漆健康綠建材產品資料表

| 項次 | 產品名稱                               | 依 CNS 4938 試驗 |                          | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱           |
|----|------------------------------------|---------------|--------------------------|-------------------|-------------------------|----------------|
|    |                                    | 合格項目          | 試驗項目                     |                   |                         |                |
| 1  | 環氧樹脂底漆 P03 半透明                     | 健康綠建材(E1 逸散)  | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.     | GBM0101137        | 105/01/13~<br>108/01/12 | 南亞塑膠工業股份有限公司   |
| 2  | 環氧樹脂面漆 FT1 彩綠色                     | 健康綠建材(E2 逸散)  | TVOC=0.0118<br>HCHO=ND.  | GBM0101138        | 105/01/13~<br>108/01/12 | 南亞塑膠工業股份有限公司   |
| 3  | 環氧樹脂底漆 WSP-2101(透明)                | 健康綠建材(E2 逸散)  | TVOC=0.042<br>HCHO=0.002 | GBM0101111<br>(續) | 105/01/29~<br>108/01/28 | 台灣琦麗樹脂化工股份有限公司 |
| 4  | 環氧樹脂透明漆 EEM-201                    | 健康綠建材(E1 逸散)  | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.     | GBM0101180        | 105/04/12~<br>108/04/11 | 閎邦化工實業股份有限公司   |
| 5  | 環氧樹脂面漆 Sikafloor 261T Ra1 7035 淺灰色 | 健康綠建材(E2 逸散)  | TVOC=0.0083<br>HCHO=ND.  | GBM0101209        | 105/05/13~<br>108/05/12 | 台灣西卡股份有限公司     |
| 6  | 水性環氧樹脂底漆 WEP-100 白色                | 健康綠建材(E1 逸散)  | TVOC=0.0050<br>HCHO=ND.  | GBM0101189        | 105/04/18~<br>108/04/17 | 員和工業股份有限公司     |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                     | 依 CNS 4938 試驗    |                            | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱           |
|----|--------------------------|------------------|----------------------------|-------------------|-------------------------|----------------|
|    |                          | 合格項目             | 試驗項目                       |                   |                         |                |
| 7  | KL-209 水性環氧樹脂底漆<br>透明    | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101225<br>(續) | 105/09/30~<br>108/09/29 | 奇麟科技工業股份有限公司   |
| 8  | 南寶環氧樹脂面漆 918ABTG<br>白色   | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.057<br>HCHO=ND.     | GBM0101199<br>(續) | 105/06/07~<br>108/06/06 | 南寶樹脂化學工廠股份有限公司 |
| 9  | 南寶環氧樹脂底漆 918ABM2G<br>透明  | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.092<br>HCHO=ND.     | GBM0101200<br>(續) | 105/05/24~<br>108/05/23 | 南寶樹脂化學工廠股份有限公司 |
| 10 | 1015 環氧樹脂面漆<br>白色        | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.0992<br>HCHO=ND.    | GBM0101262        | 105/08/18~<br>108/08/17 | 永記造漆工業股份有限公司   |
| 11 | 1015AS 環氧樹脂面漆<br>白色      | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.102<br>HCHO=ND.     | GBM0101263        | 105/08/18~<br>108/08/17 | 永記造漆工業股份有限公司   |
| 12 | 聖保牌環氧樹脂面漆<br>SP100-LG 淺灰 | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.155<br>HCHO=ND.     | GBM0101255        | 105/08/11~<br>108/08/10 | 聖志企業有限公司       |
| 13 | 環氧樹脂底漆 WEP-100<br>透明     | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.124<br>HCHO=ND.     | GBM0101328<br>(續) | 106/03/27~<br>109/03/26 | 全伊工業股份有限公司     |
| 14 | 貓王水性環氧樹脂面漆<br>KE-066 白色  | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.0218<br>HCHO=0.0367 | GBM0101332        | 105/12/19~<br>108/12/18 | 育隆造漆工業股份有限公司   |
| 15 | 環氧樹脂面漆 EP3046<br>藍       | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101321<br>(續) | 106/02/10~<br>109/02/09 | 宇泰塗料股份有限公司     |
| 16 | 水性愛波龍環氧樹脂面漆<br>EP-59 白   | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.0212<br>HCHO=0.0429 | GBM0101330        | 105/12/19~<br>108/12/18 | 新美華造漆廠股份有限公司   |
| 17 | 水性環氧樹脂底漆<br>C-805S       | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0082<br>HCHO=ND.    | GBM0101327        | 105/12/14~<br>108/12/13 | 時慶實業股份有限公司     |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                                      | 依 CNS 4938 試驗    |                          | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱             |
|----|-------------------------------------------|------------------|--------------------------|-------------------|-------------------------|------------------|
|    |                                           | 合格項目             | 試驗項目                     |                   |                         |                  |
| 18 | 環氧樹脂面漆<br>水泥灰 EEF-303                     | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.     | GBM0101361        | 106/02/10~<br>109/02/09 | 闕邦化工實業<br>股份有限公司 |
| 19 | 環氧樹脂底漆<br>EP-700NS(透明)                    | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.046<br>HCHO=0.003 | GBM0101353<br>(續) | 106/05/09~<br>109/05/08 | 宇泰塗料股份<br>有限公司   |
| 20 | 環氧樹脂漆<br>EP-703(透明)                       | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.024<br>HCHO=ND.   | GBM0101354<br>(續) | 106/05/09~<br>109/05/08 | 宇泰塗料股份<br>有限公司   |
| 21 | EP-230<br>環氧樹脂面漆<br>#800 白色               | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.026<br>HCHO=ND.   | GBM0101411<br>(續) | 106/08/21~<br>109/08/20 | 穩穎科技股份<br>有限公司   |
| 22 | 展華<br>環氧樹脂面漆<br>CX-5400 綠                 | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.004   | GBM0101419        | 106/05/26~<br>109/05/25 | 展華化學工業<br>股份有限公司 |
| 23 | 環氧樹脂面漆<br>PENTENS<br>E-501LN-白            | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.010<br>HCHO=ND.   | GBM0101451        | 106/06/29~<br>109/06/28 | 岳峰精密化學<br>股份有限公司 |
| 24 | 環氧樹脂漆底塗<br>EP-66 透明                       | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.019<br>HCHO=ND.   | GBM0101407<br>(續) | 106/06/09~<br>109/06/08 | 善群實業有限<br>公司     |
| 25 | 水性環氧樹脂面<br>漆 A-581<br>白                   | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.015<br>HCHO=0.024 | GBM0101528        | 106/10/27~<br>109/10/26 | 柏林股份有限<br>公司     |
| 26 | 環氧樹脂面漆<br>PENTENS E-620F<br>銀灰            | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=0.0991  | GBM0101471<br>(增) | 106/07/21~<br>108/01/17 | 岳峰精密化學<br>股份有限公司 |
| 27 | 環氧樹脂面漆<br>Polymer Alloy<br>2000 BLF 505 綠 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0074<br>HCHO=ND.  | GBM0101508        | 106/09/27~<br>109/09/26 | 柏林股份有限<br>公司     |
| 28 | KL-230<br>環氧樹脂面漆<br>白色                    | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.060<br>HCHO=0.006 | GBM0101479<br>(續) | 106/11/17~<br>109/11/16 | 奇麟科技工業<br>股份有限公司 |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                              | 依 CNS 4938 試驗    |                            | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱         |
|----|-----------------------------------|------------------|----------------------------|-------------------|-------------------------|--------------|
|    |                                   | 合格項目             | 試驗項目                       |                   |                         |              |
| 29 | 展華水性環氧樹脂底漆<br>CG-9000             | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101503        | 106/09/18~<br>109/09/17 | 展華化學工業股份有限公司 |
| 30 | 環氧樹脂面漆<br>Polymer Alloy<br>2000 白 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0074<br>HCHO=ND.    | GBM0101567<br>(增) | 106/12/28~<br>109/09/26 | 柏林股份有限公司     |
| 31 | 環氧樹脂漆<br>Polymer Alloy<br>2000 透明 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.020<br>HCHO=ND.     | GBM0101595        | 107/02/26~<br>110/02/25 | 柏林股份有限公司     |
| 32 | 水性環氧樹脂底漆 EP-121<br>(透明)           | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101525<br>(續) | 106/11/19~<br>109/11/18 | 百庄實業股份有限公司   |
| 33 | 環氧樹脂面漆<br>C-803S001 灰             | 健康綠建材<br>-       | -                          | GBM0101613        | 107/03/22~<br>110/03/21 | 時慶實業股份有限公司   |
| 34 | KL-268 水性環氧樹脂面漆<br>白              | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0106<br>HCHO=ND.    | GBM0101645        | 107/04/26~<br>110/04/25 | 奇麟科技工業股份有限公司 |
| 35 | 環氧樹脂面漆<br>984GY(淺灰色)              | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.023<br>HCHO=ND.     | GBM0101578<br>(續) | 107/02/16~<br>110/02/15 | 聯廣化學股份有限公司   |
| 36 | 環氧樹脂底漆<br>EEP-101 透明微黃            | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0237<br>HCHO=ND.    | GBM0101591<br>(續) | 107/03/09~<br>110/03/08 | 閎邦化工實業股份有限公司 |
| 37 | 水性環氧樹脂面漆<br>白色                    | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0117<br>HCHO=ND.    | GBM0101630<br>(續) | 107/05/14~<br>110/05/13 | 永記造漆工業股份公司   |
| 38 | KL-288<br>環氧樹脂漆<br>透明             | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0103<br>HCHO=0.0057 | GBM0101677        | 107/06/19~<br>110/06/18 | 奇麟科技工業股份有限公司 |
| 39 | 展華<br>環氧樹脂面漆<br>CG-5000 銀灰        | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.025<br>HCHO=0.067   | GBM0101606<br>(續) | 107/04/13~<br>110/04/12 | 展華化學工業股份有限公司 |



台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                                | 依 CNS 4938 試驗    |                            | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱           |
|----|-------------------------------------|------------------|----------------------------|-------------------|-------------------------|----------------|
|    |                                     | 合格項目             | 試驗項目                       |                   |                         |                |
| 40 | 環氧樹脂面漆<br>WEP-405 灰                 | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0155<br>HCHO=0.0065 | GBM0101675        | 107/06/14~<br>110/06/13 | 全伊工業股份有限公司     |
| 41 | 環氧樹脂面漆<br>EP-3100 灰色                | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.015<br>HCHO=0.002   | GBM0101636<br>(續) | 107/05/18~<br>110/05/17 | 員和工業股份有限公司     |
| 42 | 環氧樹脂面漆<br>Protecto Coat<br>333C 白   | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC<br>HCHO               | GBM0101664        | 107/06/05~<br>110/06/04 | 柏林股份有限公司       |
| 43 | 環氧樹脂面漆<br>(透明) PENTENS<br>ECO-600TR | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.184<br>HCHO=ND.     | GBM0101682<br>(續) | 107/07/30~<br>110/07/29 | 岳峰精密化學股份有限公司   |
| 44 | 展華<br>環氧樹脂底漆<br>CG-1032 半透明         | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.015<br>HCHO=ND.     | GBM0101661        | 107/05/24~<br>110/05/23 | 展華化學工業股份有限公司   |
| 45 | 環氧樹脂面漆<br>SL-1000 灰                 | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.0991<br>HCHO=ND.    | GBM0101660        | 107/05/24~<br>110/05/23 | 允聯企業有限公司       |
| 46 | 環氧樹脂漆<br>(透明)<br>SL-1500            | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.0082<br>HCHO=0.0071 | GBM0101676        | 107/06/19~<br>110/06/18 | 台灣盛隆建材股份有限公司   |
| 47 | KL-230<br>環氧樹脂面漆<br>#101 淡綠         | 健康綠建材<br>(E2 逸散) | TVOC=0.060<br>HCHO=0.006   | GBM0101662<br>(增) | 107/05/30~<br>109/11/16 | 奇麟科技工業股份有限公司   |
| 48 | 環氧樹脂漆<br>透明                         | 健康綠建材<br>(E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101691<br>(續) | 107/10/28~<br>110/10/27 | 永記造漆工業股份公司     |
| 49 | 環氧樹脂面漆<br>E4F 1-66 淺灰               | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=0.132<br>HCHO=ND.     | GBM0101699<br>(續) | 107/09/09~<br>110/09/08 | 善群實業有限公司       |
| 50 | 環氧樹脂面漆<br>灰色                        | 健康綠建材<br>(E3 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101705        | 107/08/14~<br>110/08/13 | 台灣琦麗樹脂化工股份有限公司 |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

| 項次 | 產品名稱                  | 依 CNS 4938 試驗 |                         | 標章編號       | 標章效期                    | 公司名稱     |
|----|-----------------------|---------------|-------------------------|------------|-------------------------|----------|
|    |                       | 合格項目          | 試驗項目                    |            |                         |          |
| 51 | 水性環氧樹脂底漆 WP-5379 (透明) | 健康綠建材 (E1 逸散) | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.    | GBM0101747 | 107/10/03~<br>110/10/02 | 允聯企業有限公司 |
| 52 | 水性環氧樹脂面漆 WB-1000 灰    | 健康綠建材 (E2 逸散) | TVOC=0.0392<br>HCHO=ND. | GBM0101746 | 107/10/03~<br>110/10/02 | 允聯企業有限公司 |

#### 6.1.4 防火漆健康綠建材產品資料表

表 6.1.4-1 水性防火漆健康綠建材產品資料表

| 項次 | 產品名稱                          | 依 CNS 11728 試驗 |                            | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱         |
|----|-------------------------------|----------------|----------------------------|-------------------|-------------------------|--------------|
|    |                               | 合格項目           | 試驗項目                       |                   |                         |              |
| 1  | 火壩 FM-906 水性膨脹型防火塗料 FM-906 白色 | 健康綠建材 (E2 逸散)  | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101304<br>(續) | 106/01/09~<br>109/01/08 | 永記造漆工業股份有限公司 |
| 2  | GC99-20 水性防火塗料 白色             | 健康綠建材 (E3 逸散)  | TVOC=0.0158<br>HCHO=0.0323 | GBM0101617        | 107/03/27~<br>110/03/26 | 國碳科技股份有限公司   |
| 3  | 建築用防火塗料 ISOLATEKTM TYPE WB3 白 | 健康綠建材 (E2 逸散)  | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101743        | 107/09/26~<br>110/09/25 | 柏林股份有限公司     |
| 4  | 德寶水性建築用防火塗料(第一種)TT360-F212    | 健康綠建材 (E3 逸散)  | -                          | GBM0101756<br>(續) | 107/11/12~<br>110/11/11 | 顏昌興業有限公司     |

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

6.1.5 水性木器漆健康綠建材產品資料表

表 6.1.5-1 水性木器漆健康綠建材產品資料表

| 項次 | 產品名稱                             | 依 CNS 609、4911、4942、4944、12145 等試驗 |                            | 標章編號              | 標章效期                    | 公司名稱         |
|----|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------|-------------------|-------------------------|--------------|
|    |                                  | 合格項目                               | 試驗項目                       |                   |                         |              |
| 1  | No. 4600 水性木器用透明噴漆               | 健康綠建材 (E2 逸散)                      | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101279<br>(續) | 106/01/09~<br>109/01/08 | 大甲化工實業股份有限公司 |
| 2  | 水性木器用透明噴漆<br>WB-HT-001 透明        | 健康綠建材 (E1 逸散)                      | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101383<br>(續) | 106/04/25~<br>109/04/24 | 尚宏化工有限公司     |
| 3  | 水性木器用透明噴漆<br>透明                  | 健康綠建材 (E1 逸散)                      | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101410        | 106/05/16~<br>109/05/15 | 永記造漆工業股份有限公司 |
| 4  | 水性木器用聚胺酯頭度底漆<br>透明               | 健康綠建材 (E1 逸散)                      | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101460<br>(續) | 106/09/26~<br>109/09/25 | 谷利貿易有限公司     |
| 5  | 水性木器用透明頭度底漆<br>ML-WB-075<br>(透明) | 健康綠建材 (E2 逸散)                      | TVOC=0.018<br>HCHO=0.008   | GBM0101510<br>(續) | 106/10/24~<br>109/10/23 | 漢林環保科技實業有限公司 |
| 6  | 水性木器用透明底漆<br>透明                  | 健康綠建材 (E2 逸散)                      | TVOC=0.018<br>HCHO=0.008   | GBM0101572<br>(續) | 107/03/12~<br>110/03/11 | 永記造漆工業股份有限公司 |
| 7  | 水性木器用聚胺酯透明面漆<br>透明               | 健康綠建材 (E2 逸散)                      | TVOC=0.0078<br>HCHO=ND.    | GBM0101571<br>(續) | 107/03/12~<br>110/03/11 | 永記造漆工業股份有限公司 |
| 8  | 水性木器用透明噴漆<br>EP-001              | 健康綠建材 (E2 逸散)                      | TVOC=0.0068<br>HCHO=0.0075 | GBM0101585        | 107/02/02~<br>110/02/01 | 永群豪國際股份有限公司  |
| 9  | 展華室內用木質地板清漆<br>CM-379            | 健康綠建材 (E3 逸散)                      | TVOC=0.008<br>HCHO=0.058   | GBM0101684<br>(續) | 107/08/11~<br>110/08/10 | 展華化學工業股份有限公司 |
| 10 | 德一水性木器用透明噴漆<br>WWS001 透明         | 健康綠建材 (E1 逸散)                      | TVOC=ND.<br>HCHO=ND.       | GBM0101700<br>(續) | 107/09/11~<br>110/09/10 | 珈佑實業股份有限公司   |

## 6.2 室內空氣品質管理法

中華民國 100 年 11 月 23 日總統華總一義字第 10000259721 號令公布

### 第一章 總 則

第一條 為改善室內空氣品質，以維護國民健康，特制定本法。

第二條 本法所稱主管機關：在中央為行政院環境保護署；在直轄市為直轄市政府；在縣（市）為縣（市）政府。

第三條 本法用詞，定義如下：

一、室內：指供公眾使用建築物之密閉或半密閉空間，及大眾運輸工具之搭乘空間。

二、室內空氣污染物：指室內空氣中常態逸散，經長期性暴露足以直接或間接妨害國民健康或生活環境之物質，包括二氧化碳、一氧化碳、甲醛、總揮發性有機化合物、細菌、真菌、粒徑小於等於十微米之懸浮微粒（PM<sub>10</sub>）、粒徑小於等於二.五微米之懸浮微粒（PM<sub>2.5</sub>）、臭氧及其他經中央主管機關指定公告之物質。

三、室內空氣品質：指室內空氣污染物之濃度、空氣中之溼度及溫度。

第四條 中央主管機關應整合規劃及推動室內空氣品質管理相關工作，訂定、修正室內空氣品質管理法規與室內空氣品質標準及檢驗測定或監測方法。

各級目的事業主管機關之權責劃分如下：

一、建築主管機關：建築物通風設施、建築物裝修管理及建築物裝修建材管理相關事項。

二、經濟主管機關：裝修材料與商品逸散空氣污染物之國家標準及空氣清淨機（器）國家標準等相關事項。

三、衛生主管機關：傳染性病原之防護與管理、醫療機構之空調標準及菸害防制等相關事項。

四、交通主管機關：大眾運輸工具之空調設備通風量

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

---

及通風設施維護管理相關事項。

各級目的事業主管機關應輔導其主管場所改善其室內空氣品質。

第五條 主管機關及各級目的事業主管機關得委託專業機構，辦理有關室內空氣品質調查、檢驗、教育、宣導、輔導、訓練及研究有關事宜。

第二章 管理

第六條 下列公私場所經中央主管機關依其場所之公眾聚集量、進出量、室內空氣污染物危害風險程度及場所之特殊需求，予以綜合考量後，經逐批公告者，其室內場所為本法之公告場所：

一、高級中等以下學校及其他供兒童、少年教育或活動為主要目的之場所。

二、大專校院、圖書館、博物館、美術館、補習班及其他文化或社會教育機構。

三、醫療機構、護理機構、其他醫事機構及社會福利機構所在場所。

四、政府機關及公民營企業辦公場所。

五、鐵路運輸業、民用航空運輸業、大眾捷運系統運輸業及客運業等之搭乘空間及車（場）站。

六、金融機構、郵局及電信事業之營業場所。

七、供體育、運動或健身之場所。

八、教室、圖書室、實驗室、表演廳、禮堂、展覽室、會議廳（室）。

九、歌劇院、電影院、視聽歌唱業或資訊休閒業及其他供公眾休閒娛樂之場所。

十、旅館、商場、市場、餐飲店或其他供公眾消費之場所。

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

---

十一、 其他供公共使用之場所及大眾運輸工具。

第七條 前條公告場所之室內空氣品質，應符合室內空氣品質標準。但因不可歸責於公告場所所有人、管理人或使用人之事由，致室內空氣品質未符合室內空氣品質標準者，不在此限。

前項標準，由中央主管機關會商中央目的事業主管機關依公告場所之類別及其使用特性定之。

第八條 公告場所所有人、管理人或使用人應訂定室內空氣品質維護管理計畫，據以執行，公告場所之室內使用變更致影響其室內空氣品質時，該計畫內容應立即檢討修正。

第九條 公告場所所有人、管理人或使用人應置室內空氣品質維護管理專責人員(以下簡稱專責人員)，依前條室內空氣品質維護管理計畫，執行管理維護。

前項專責人員應符合中央主管機關規定之資格，並經訓練取得合格證書。

前二項專責人員之設置、資格、訓練、合格證書之取得、撤銷、廢止及其他應遵行事項之辦法，由中央主管機關定之

第十條 公告場所所有人、管理人或使用人應委託檢驗測定機構，定期實施室內空氣品質檢驗測定，並應定期公布檢驗測定結果，及作成紀錄。

經中央主管機關指定之公告場所應設置自動監測設施，以連續監測室內空氣品質，其自動監測最新結果，應即時公布於該場所內或入口明顯處，並應作成紀錄。

前二項檢驗測定項目、頻率、採樣數與採樣分布方式、監測項目、頻率、監測設施規範與結果公布方式、紀錄保存年限、保存方式及其他應遵行事項之辦法，

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

---

由中央主管機關定之。

第十一條 檢驗測定機構應取得中央主管機關核發許可證後，始得辦理本法規定之檢驗測定。

前項檢驗測定機構應具備之條件、設施、檢驗測定人員資格、許可證之申請、審查、許可證有效期限、核(換)發、撤銷、廢止、停業、復業、查核、評鑑程序及其他應遵行事項之辦法，由中央主管機關定之。

本法各項室內空氣污染物檢驗測定方法及品質管制事項，由中央主管機關公告之。

第十二條 主管機關得派員出示有關執行職務之證明文件或顯示足資辨別之標誌，執行公告場所之現場檢查、室內空氣品質檢驗測定或查核檢(監)測紀錄，並得命提供有關資料，公告場所所有人、管理人或使用人不得規避、妨礙或拒絕。

### 第三章 罰 則

第十三條 公告場所所有人、管理人或使用人依本法第十條規定應作成之紀錄有虛偽記載者，處新臺幣十萬元以上五十萬元以下罰鍰。

第十四條 規避、妨礙或拒絕依第十二條規定之檢查、檢驗測定、查核或命提供有關資料者，處公告場所所有人、管理人或使用人新臺幣十萬元以上五十萬元以下罰鍰，並得按次處罰。

第十五條 公告場所不符合第七條第一項所定室內空氣品質標準，經主管機關命其限期改善，屆期未改善者，處所有人、管理人或使用人新臺幣五萬元以上二十五萬元以下罰鍰，並再命其限期改善；屆期仍未改善者，按次處罰；情節重大者，得限制或禁止其使用公告場

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

---

所，必要時，並得命其停止營業。

前項改善期間，公告場所所有人、管理人或使用人應於場所入口明顯處標示室內空氣品質不合格，未依規定標示且繼續使用該公告場所者，處所有人、管理人或使用人新臺幣五千元以上二萬五千元以下罰鍰，並命其限期改善；屆期未改善者，按次處罰。

第十六條 檢驗測定機構違反第十一條第一項或依第二項所定辦法中有關檢驗測定人員資格、查核、評鑑或檢驗測定業務執行之管理規定者，處新臺幣五萬元以上二十五萬元以下罰鍰，並命其限期改善，屆期未改善者，按次處罰；檢驗測定機構出具不實之文書者，主管機關得廢止其許可證。

第十七條 公告場所所有人、管理人或使用人違反第八條、第九條第一項或第二項規定者，經命其限期改善，屆期未改善者，處新臺幣一萬元以上五萬元以下罰鍰，並再命其限期改善，屆期仍未改善者，按次處罰。

第十八條 公告場所所有人、管理人或使用人違反第十條第一項、第二項或依第三項所定辦法中有關檢驗測定項目、頻率、採樣數與採樣分布方式、監測項目、頻率、監測設施規範、結果公布方式、紀錄保存年限、保存方式之管理規定者，經命其限期改善，屆期未改善者，處所有人、管理人或使用人新臺幣五千元以上二萬五千元以下罰鍰，並再命其限期改善；屆期仍未改善者，按次處罰。

第十九條 依本法處罰鍰者，其額度應依違反室內空氣品質標準程度及特性裁處。

前項裁罰準則，由中央主管機關定之。

第二十條 依本法命其限期改善者，其改善期間，以九十日為限。因天災或其他不可抗力事由，致未能於改善期限



台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

---

內完成改善者，應於其事由消滅後十五日內，以書面敘明事由，檢具相關資料，向主管機關申請延長改善期限，主管機關應依實際狀況核定改善期限。

公告場所所有人、管理人或使用人未能於前項主管機關所定期限內改善者，得於接獲限期改善之日起三十日內，提出具體改善計畫，向主管機關申請延長改善期限，主管機關應依實際狀況核定改善期限，最長不得超過六個月；未切實依其所提之具體改善計畫執行，經查證屬實者，主管機關得立即終止其改善期限，並視為屆期未改善。

第二十一條 第十五條第一項所稱情節重大，指有下列情形之一者：

一、公告場所不符合第七條第一項所定室內空氣品質標準之日起，一年內經二次處罰，仍繼續違反本法規定。

二、公告場所室內空氣品質嚴重惡化，而所有人、管理人或使用人未立即採取緊急應變措施，致有嚴重危害公眾健康之虞。

第四章 附 則

第二十二條 未於限期改善之期限屆至前，檢具資料、符合室內空氣品質標準或其他符合本法規定之證明文件，向主管機關報請查驗者，視為未改善。

第二十三條 本法施行細則，由中央主管機關定之。

第二十四條 本法自公布後一年施行。

### 6.3 建築裝潢油漆原廠施工說明書

以下為材料供應商所提供之建築裝潢油漆原廠施工說明書，可作為個別系統之施工要求參考，倘其要求條件與本規範不同時，應以較嚴格者為準。

#### 6.3.1 虹牌/建築室內 980 水泥漆施工說明書(永記公司提供)

系統表：

|      | 第一道漆             | 批土磨平  | 第二道漆             | 第三道漆             | 第四道漆             | 總膜厚               |
|------|------------------|-------|------------------|------------------|------------------|-------------------|
| 油漆名稱 | 高滲透型強效<br>防水底漆   | 水性批土  | 水性水泥漆            | 水性水泥漆            | 水性水泥漆            |                   |
| 廠商型號 | 467              | 三陽/雙喜 | 980              | 980              | 980              | 110 $\mu\text{m}$ |
| 乾膜厚  | 20 $\mu\text{m}$ | -     | 35 $\mu\text{m}$ | 35 $\mu\text{m}$ | 20 $\mu\text{m}$ |                   |
| 調薄劑  | 自來水              | -     | 自來水              | 自來水              | 自來水              |                   |

註：1. 本系統使用於新建與保養維修工程。

2. 水泥牆含水率 12%以下，始可施工。

3. 本系統適用底材為混凝土。

#### 第一道漆- No. 467 高滲透型強效防水底漆 20 $\mu\text{m}$

##### A. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、如果是舊牆面之維修保養工程時，其舊漆膜瑕疵及脫落部分，需清除乾淨並整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12%以下，方可施工。
- d、施工前將無須噴塗之部份，予以遮蓋，防止施工之污染。

##### B. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 467 高滲透型強效防水底漆進行噴塗(刷塗)作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。

# 台塑企業規範

## 建築裝潢油漆工程規範

- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

### C. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

### D. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：第一道乾膜厚度測須達到 20  $\mu\text{m}$  以上。

### 批土磨平施工

- a、使用水性批土，將所有牆面瑕疵補平並將牆面磨平，以目視檢查需平整，無凹凸不平或凹洞。



第二道漆- NO. 980 水性水泥漆 35  $\mu\text{m}$

E. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、被塗物表面如不平整時，必要時需使用水性批土整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

F. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 980 水性水泥漆進行噴塗（刷塗）作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

G. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C ~ 55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

H. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗（尤其針對不易噴塗之處），如有發現應立即予以處理。（被塗表面需是清潔的）
- c、膜厚測試：第一道乾膜厚度測須達到 35  $\mu\text{m}$  以上。

第三道漆- NO. 980 水性水泥漆 35  $\mu$ m

I. 表面處理:

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、被塗物表面如不平整時，必要時需使用水性批土整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

J. 塗裝施工:

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 980 水性水泥底漆進行噴塗(刷塗)作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

K. 塗裝環境:

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

L. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：第二道乾膜厚度測須達到 35  $\mu$ m 以上。

第四道漆- NO. 980 水性水泥漆 手刷 20  $\mu\text{m}$

M. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、被塗物表面如不平整時，必要時需使用水性批土整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

N. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 980 水性水泥漆進行手刷塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

O. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

P. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：總乾膜厚度測須達到 110  $\mu\text{m}$  以上，如不足需立即補足。

### 6.3.2 虹牌/建築室內 458 全效乳膠漆施工說明書(永記公司提供)

系統表：

|      | 第一道漆             | 批土磨平  | 第二道漆             | 第三道漆             | 第四道漆             | 總膜厚 |
|------|------------------|-------|------------------|------------------|------------------|-----|
| 油漆名稱 | 高滲透型強效<br>防水底漆   | 水性批土  | 全效乳膠漆            | 全效乳膠漆            | 全效乳膠漆            |     |
| 廠商型號 | 467              | 三陽/雙喜 | 458              | 458              | 458              |     |
| 乾膜厚  | 20 $\mu\text{m}$ | -     | 35 $\mu\text{m}$ | 35 $\mu\text{m}$ | 20 $\mu\text{m}$ |     |
| 調薄劑  | 自來水              | -     | 自來水              | 自來水              | 自來水              |     |
|      |                  |       |                  |                  |                  |     |

註：1. 本系統使用於新建與保養維修工程。

2. 水泥牆含水率 12%以下，始可施工。

3. 本系統適用底材為混凝土。

#### 第一道漆- No. 467 高滲透型強效防水底漆 20 $\mu\text{m}$

##### A. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、如果是舊牆面之維修保養工程時，其舊漆膜瑕疵及脫落部分，需清除乾淨並整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12%以下，方可施工。
- d、施工前將無須噴塗之部份，予以遮蓋，防止施工之污染。

##### B. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 467 高滲透型強效防水底漆 20 進行噴塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

C. 塗裝環境:

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

D. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：第一道乾膜厚度測須達到 20  $\mu\text{m}$  以上。

批土磨平施工

- a. 使用水性批土，將所有牆面瑕疵補平並將牆面磨平，以目視檢查需平整，無凹凸不平或凹洞。



第二道漆- NO. 458 全效乳膠漆 35  $\mu\text{m}$

E. 表面處理:

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。



F. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 458 全效乳膠漆進行噴塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

G. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

H. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：第一道乾膜厚度測須達到 35  $\mu\text{m}$  以上。

**第三道漆- NO. 458 全效乳膠漆 35  $\mu\text{m}$**

I. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、被塗物表面如不平整時，必要時需使用水性批土整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

J. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 458 全效乳膠漆進行噴塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

K. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

L. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：第二道乾膜厚度測須達到 35  $\mu\text{m}$  以上。

**第四道漆- NO. 458 全效乳膠漆 手刷 20  $\mu\text{m}$**

M. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、被塗物表面如不平整時，必要時需使用水性批土整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

N. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 458 全效乳膠漆進行手刷塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

O. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

P. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：總乾膜厚度量測須達到 125  $\mu\text{m}$  以上，如不足需立即補足。



### 6.3.3 南寶/室內 RC 牆面綠建材乳膠漆施工說明書(南寶公司提供)

系統表：

| RC 內牆 | 第一道漆       | 第二道漆       | 第三道漆       | 備註                             |
|-------|------------|------------|------------|--------------------------------|
| 油漆名稱  | 水性封固底漆     | 815 乳膠漆    | 815 乳膠漆    | 顏色依南寶<br>樹脂提供之<br>綠建材水泥<br>漆色卡 |
| 廠商型號  | 815WMP     | 815WHG     | 815WHG     |                                |
| 膜厚要求  | 35 $\mu$ m | 35 $\mu$ m | 35 $\mu$ m |                                |
| 調薄劑   | 清水         | 清水         | 清水         |                                |

#### 表面處理：批土或水泥砂漿整平

##### 1、表面處理：

- a、構件水泥表面必須為經正常膠結過程生成之表面。
- b、被塗物表面必須是無油污、灰塵、水份等雜物。
- c、構件水泥表面如出現表面瘡孔或凹陷整平，以水泥漿批補，結構性龜裂，須以環氧樹脂灌注補強結構後再進行施工。

##### 2、塗裝環境：

- a、構件溫度允許於 10°C~50°C 施工。
- b、構件溫度應高於露點溫度(Dew Point) 3°C 以上。
- c、相對濕度必須在 85% 以下。
- d、水泥結構含水率需低於 8%以下。
- e、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

##### 3、批土、砂磨完成後之檢測：

以目視檢查牆面表面不可有如凸角、粗粒、凹洞、粉塵等缺陷，如有問題應立即予以處理。

#### 第一道漆：水性封固底漆

##### 1、表面處理：

上塗物表面必須是無油污、灰塵、水份、冰等雜物。

2、塗裝環境：

- a、構件溫度允許於 10°C~50°C 施工。
- b、構件溫度應高於露點溫度(Dew Point) 3°C 以上。
- c、相對濕度必須在 85% 以下。
- d、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

3、油漆得採用技術熟練工人以刷塗、滾塗或噴塗方法施工，務使底漆塗佈均勻，並視天候、施工環境及施工機具等因素調整調薄劑用量(建議用量依廠商產品說明書)。

4、塗裝完成後之檢測：

以目視檢查漆膜表面不可有如垂流、橘皮、針孔、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理，完成才可上塗第二道漆。

### 第二道漆：815 乳膠漆

1、表面處理：

- a. 被塗物表面必須是無油污、灰塵、水份、等外來物質。
- b. 第一道與第二道間之如有修補時需用#200~240 番之砂紙，將其表面磨平，以利其細緻度。

2、塗裝環境：

- a. 構件溫度允許於 10°C~50°C 施工。
- b. 構件溫度應高於露點溫度(Dew Point) 3°C 以上。
- c. 相對濕度必須在 85% 以下。
- d. 其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

3、油漆得採用技術熟練工人以刷塗、滾塗或噴塗方法施工，務使油漆塗布成一均勻薄膜，並視天候、施工環境及施工機具等因素調整調薄劑用量(建議用量依廠商產品說明書)。

#### 4、塗裝完成後之檢測

- a. 以目視檢查漆膜表面需色澤勻稱不可有如明顯刷痕、流痕、皺紋、起皮、脫殼等瑕疵垂流、粗糙、針孔、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。

### 第三道漆：815 乳膠漆

#### 1、表面處理：

- a. 被塗物表面必須是無油污、灰塵、水份等外來物質。
- b. 第二道與第三道間之如有修補時需用#200~240 番之砂紙，將其表面磨平，以利其細緻度。

#### 2、塗裝環境：

- a. 構件溫度允許於 10°C~50°C 施工。
- b. 構件溫度應高於露點溫度(Dew Point) 3°C 以上。
- c. 相對濕度必須在 85% 以下。
- d. 其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

3、油漆得採用技術熟練工人以刷塗、滾塗或噴塗方法施工，務使油漆塗佈成一均勻薄膜，並視天候、施工環境及施工機具等因素調整調薄劑用量(建議用量依廠商產品說明書)。

#### 4、塗裝完成後之檢測

- a. 以目視檢查漆膜表面不可有明顯刷痕、流痕、皺紋、起皮、脫殼等瑕疵垂流、粗糙、針孔、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b. 以目視檢查漆膜需充分遮蓋底色，並色澤勻稱。

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

**6.3.4 南亞/水性環氧樹脂漆(綠建材)施工說明書(南亞公司提供)**

(1) 簡介：南亞 EPOXY 水性塗料為二液型配方，主劑與硬化劑混合均勻後即與一般塗料施工方式相同，可用滾輪或油漆刷施工或自行酌量添加水調稀以噴塗方式施工，其優點為能與水泥強力接著，形成一層耐磨、美觀之表面，可使用於潮濕水泥面等密閉場所，硬化後塗膜髒污時可用酒精溶劑擦拭乾淨。

(2) 特性：

- 防塵、美觀、耐污染、易清潔。
- 耐水、耐油、耐藥品性佳。
- 可於潮濕水泥面施工。

(3) 用途：

室內牆面、地面粉刷，如無塵室或儀表控制室。

(4) 物性：

| 測試項目 | 品質標準  | 實測值   | 試驗方法       |
|------|-------|-------|------------|
| 外觀   | 淡黃色塗膜 | 淡黃色塗膜 | 目視         |
| 鉛筆硬度 | H ↑   | 2H    | ASTM D3363 |

(5) 規格：

| 規格                 | 施工步驟       | 材料編號     | 產品名稱 | 主劑        |               | 硬化劑                |               | 配比   | 主硬劑混和後<br>可使用時間<br>(min) | 單位<br>用量 | 各層<br>厚度 |
|--------------------|------------|----------|------|-----------|---------------|--------------------|---------------|------|--------------------------|----------|----------|
|                    |            |          |      | 品名        | 包裝量<br>(Kg/桶) | 品名                 | 包裝量<br>(Kg/桶) |      |                          |          |          |
| 0.18mm<br>一底<br>二度 | 1 底塗       | FLTPM400 | 水性塗料 | NPEZ-E10A | 10            | NPEZ-E10B          | 10            | 1:1  | 60                       | 0.2      | 0.02     |
|                    | 2 面漆<br>一道 | FLTPM398 | 水性塗料 | NPEZ-620A | 20            | NPED-620B<br>(鵝黃色) | 2             | 10:1 | 60                       | 0.2      | 0.08     |
|                    | 3 面漆<br>二度 | FLTPM398 | 水性塗料 | NPEZ-620A | 20            | NPED-620B<br>(鵝黃色) | 2             | 10:1 | 60                       | 0.2      | 0.08     |

(6) 儲存：

1. 材料應儲存於戶內之場所。
2. 材料若儲存於戶外之場所時，應以帆布加蓋保護。
3. 樹脂可能會有些許沉澱，使用前請將 A、B 劑分別攪拌均勻後，再依 A、B 劑配比混合攪拌，即可採滾、刷、噴塗方式施工於垂直牆面。
4. 保存期限一年。

**台塑企業規範**  
**建築裝潢油漆工程規範**

**(7) 施工方法**

| 施工步作驟     | 工作重點                                                                                                                                                                                     | 管制重點                                                                                                                                  |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. 基材整理   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 新水泥：水泥需就地粉光(木鏟刀粉光)以利 EPOXY 與水泥之接著，且表面平整堅固，經充分乾燥，養生期 1 個月以上，強度需大於 3000psi。</li> <li>2. 舊水泥：膨突粉化之水泥需清除，以利 EPOXY 與水泥之接著，強度需大於 3000psi。</li> </ol> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 水泥強度需大於 3000psi</li> </ul>                                                                   |
| 2. 牆面面清潔  | 膨突之水泥需敲除，粉化之水泥及水泥面沾附之油脂、水、泥土等需充分清除。                                                                                                                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 油脂、水份完全清除</li> </ul>                                                                         |
| 3. 環境測定   | 1. 以溫度計、溼度計等量測環境參數                                                                                                                                                                       | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 溫度&gt;15°C</li> <li>2. 相對濕度&lt;85%</li> </ol>                                               |
| 4. 施工區域隔離 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 施工範圍確定後，周圍需以膠帶固定，並貼"禁止進入"警告標誌。避免未硬化地板遭到污染及踐踏。</li> <li>2. 施工區域內嚴禁火源。</li> <li>3. 硬化前嚴禁與塵土、紙屑、樹葉、水等接觸以免硬化後產生外觀缺陷。</li> </ol>                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 火源管制</li> <li>● 人員管制</li> <li>● 油汙管制</li> </ul>                                              |
| 5. 底塗施工   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 底塗主劑與硬化劑依比例混合均勻後，以滾輪塗佈於水泥地面上，每次調配約 60 分鐘的使用量(目的為將水泥之氣孔封死，並強化與水泥表面之接著強度)。</li> <li>2. 硬化時間約為 12hrs。</li> </ol>                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 底塗/中塗/上塗含少量有機溶劑 (&lt;10%)，施工場所保持空氣流通。</li> <li>● 施工器材、工作鞋不可沾附油汙汙染牆面、地板，否則發生火山口異常。</li> </ul> |
| 6. 中塗施工   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 中塗主劑與硬化劑依比例充分混合均勻後，以滾輪塗佈於底塗層面上。</li> <li>2. 硬化時間約為 12hrs。</li> </ol>                                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 底塗、中塗、上塗施工期間嚴禁其他人員進入，不得汙染牆面、地板。</li> </ul>                                                   |
| 7. 上塗施工   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 上塗主劑與硬化劑依比例充分混合均勻後，以滾輪塗佈於中塗層面上。</li> <li>2. 硬化 72hrs 後即可使用(完全硬化需 7 天)。</li> </ol>                                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 主劑、硬化劑混合後會發生反應，故每次調配 60 分鐘的使用量。</li> </ul>                                                   |
| 8. 驗收     | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 破壞性取樣量測厚度</li> <li>2. 7 天後以鉛筆硬度計測量硬度</li> </ol>                                                                                                | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 厚度：依設計值</li> <li>2. 硬度：&gt;H</li> </ol>                                                     |
| 說明        | <ol style="list-style-type: none"> <li>1 攪拌時所使用之容器應使用乾淨之塑膠圓桶，以避免有攪拌死角造成部分未硬化之情形。</li> <li>2 主、硬劑均為化學藥品，為維護健康，施工時應配戴防毒面具或活性碳口罩。</li> </ol>                                                |                                                                                                                                       |



台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

**6.3.5 虹牌/建築 FW-20 防火漆(耐燃二級)施工說明書(永記公司提供)**

系統表：

|      | 第一道漆             | 第二道漆              | 第三道漆              | 第四道漆              | 第五道              | 總膜厚               |
|------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| 油漆名稱 | 高滲透型強效<br>防水底漆   | 火壩水性膨脹<br>型防火漆    | 火壩水性膨脹<br>型防火漆    | 火壩水性膨脹<br>型防火漆    | 油性水泥漆            |                   |
| 廠商型號 | 467              | FW-20             | FW-20             | FW-20             | 401              |                   |
| 乾膜厚  | 20 $\mu\text{m}$ | 210 $\mu\text{m}$ | 210 $\mu\text{m}$ | 210 $\mu\text{m}$ | 35 $\mu\text{m}$ | 685 $\mu\text{m}$ |
| 調薄劑  | 自來水              | 自來水               | 自來水               | 自來水               | 二甲苯              |                   |

註：1. 本系統使用於新建與保養維修工程。

2. 本系統適用室內木製品，建築物 RC 牆面，室內裝潢等需要防火的場合。

**第一道漆- No. 467 高滲透型強效防水底漆 20  $\mu\text{m}$**

A. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、如果是舊牆面之維修保養工程時，其舊漆膜瑕疵及脫落部分，需清除乾淨並整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。
- d、施工前將無須噴塗之部份，予以遮蓋，防止施工之污染。

B. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 410-1 水性水泥底漆進行噴塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

C. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

D. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：第一道乾膜厚度測須達到 20  $\mu\text{m}$  以上。



第二道漆- FW-20 火壩水性膨脹型防火漆 210  $\mu\text{m}$

E. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12%以下，方可施工。

F. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 FW-20 火壩水性膨脹型防火漆進行噴塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

G. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

H. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：第一道乾膜厚度測須達到 210  $\mu\text{m}$  以上。

**第三道漆- FW-20 火壩水性膨脹型防火漆 210  $\mu\text{m}$**

I. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

J. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 FW-20 火壩水性膨脹型防火漆進行噴塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

K. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

L. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：第三道乾膜厚度測須達到 210  $\mu\text{m}$  以上。

**第四道漆- FW-20 火壩水性膨脹型防火漆 210  $\mu\text{m}$**

M. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

N. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 FW-20 火壩水性膨脹型防火漆進行噴塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

O. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

P. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。  
(被塗表面需是清潔的)

膜厚測試：第四道乾膜厚度測須達到 210  $\mu\text{m}$  以上

**第五道漆- NO. 401 油性水泥漆 35  $\mu\text{m}$**

Q. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、被塗物表面如不平整時，必要時需使用水性批土整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

R. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 401 油性水泥漆進行手刷塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加二甲苯調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

S. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

T. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：總乾膜厚度量測須達到 685  $\mu\text{m}$  以上，如不足需立即補足。

### 6.3.6 虹牌/建築 FW-30 防火漆(耐燃三級)施工說明書(永記公司提供)

系統表：

|      | 第一道漆             | 第二道漆              | 第三道漆              | 第四道漆              | 第五道              | 總膜厚               |
|------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| 油漆名稱 | 高滲透型強效<br>防水底漆   | 火壩水性膨脹<br>型防火漆    | 火壩水性膨脹<br>型防火漆    | 火壩水性膨脹<br>型防火漆    | 油性水泥漆            |                   |
| 廠商型號 | 467              | FW-30             | FW-30             | FW-30             | 401              |                   |
| 乾膜厚  | 20 $\mu\text{m}$ | 110 $\mu\text{m}$ | 110 $\mu\text{m}$ | 110 $\mu\text{m}$ | 35 $\mu\text{m}$ | 385 $\mu\text{m}$ |
| 調薄劑  | 自來水              | 自來水               | 自來水               | 自來水               | 二甲苯              |                   |

註：1. 本系統使用於新建與保養維修工程。

2. 本系統適用室內木製品，建築物 RC 牆面，室內裝潢等需要防火的場合。

#### 第一道漆- No. 467 高滲透型強效防水底漆 20 $\mu\text{m}$

##### A. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、如果是舊牆面之維修保養工程時，其舊漆膜瑕疵及脫落部分，需清除乾淨並整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。
- d、施工前將無須噴塗之部份，予以遮蓋，防止施工之污染。

##### B. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 467 高滲透型強效防水底漆進行噴塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

C. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

D. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：第一道乾膜厚度測須達到 20  $\mu\text{m}$  以上。



第二道漆- FW-30 火壩水性膨脹型防火漆 110  $\mu\text{m}$

E. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。



F. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 FW-20 火壩水性膨脹型防火漆進行噴塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

G. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

H. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：第一道乾膜厚度測須達到 110  $\mu\text{m}$  以上。

**第三道漆- FW-30 火壩水性膨脹型防火漆 110  $\mu\text{m}$**

表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

I. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 FW-20 火壩水性膨脹型防火漆進行噴塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

J. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

K. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：第三道乾膜厚度測須達到 110  $\mu\text{m}$  以上。

**第四道漆- FW-30 火壩水性膨脹型防火漆 110  $\mu\text{m}$**

L. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

M. 塗裝施工：

台塑企業規範  
建築裝潢油漆工程規範

---

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 FW-20 火壩水性膨脹型防火漆進行噴塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

N. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

O. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。  
(被塗表面需是清潔的)

膜厚測試：第四道乾膜厚度測須達到 110  $\mu\text{m}$  以上

**第五道漆- NO. 401 油性水泥漆 35  $\mu\text{m}$**

P. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、被塗物表面如不平整時，必要時需使用水性批土整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

Q. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 401 油性水泥漆進行手刷刷塗作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加二甲苯調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

R. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

S. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：總乾膜厚度量測須達到 385  $\mu\text{m}$  以上，如不足需立即補足。

### 6.3.7 虹牌/建築室外 SA3000 彈性防塵漆施工說明書(永記公司提供)

系統表：

|      | 第一道漆             | 批土磨平  | 第二道漆              | 第三道漆              | 第四道漆              | 總膜厚               |
|------|------------------|-------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 油漆名稱 | 高滲透型強效<br>防水底漆   | 水性批土  | 彈性防塵漆             | 彈性防塵漆             | 彈性防塵漆             |                   |
| 廠商型號 | 467              | 三陽/雙喜 | SA3000            | SA3000            | SA3000            | 320 $\mu\text{m}$ |
| 乾膜厚  | 20 $\mu\text{m}$ | -     | 100 $\mu\text{m}$ | 100 $\mu\text{m}$ | 100 $\mu\text{m}$ |                   |
| 調薄劑  | 自來水              | -     | 自來水               | 自來水               | 自來水               |                   |
|      |                  |       |                   |                   |                   |                   |

註：1. 本系統使用於新建與保養維修工程。

2. 水泥牆含水率 12%以下，始可施工。

3. 本系統適用底材為混凝土。

第一道漆- No. 467 高滲透型強效防水底漆 20  $\mu\text{m}$

A. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、如果是舊牆面之維修保養工程時，其舊漆膜瑕疵及脫落部分，需清除乾淨並整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12%以下，方可施工。
- d、施工前將無須噴塗之部份，予以遮蓋，防止施工之污染。

B. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 429 通用水泥底漆進行噴塗(刷塗)作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

C. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

D. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。  
(被塗表面需是清潔的)
- c、膜厚測試：第一道乾膜厚度測須達到 20  $\mu\text{m}$  以上。



批土磨平施工

使用水性批土，將所有牆面瑕疵補平並將牆面磨平，以目視檢查需平整，無凹凸不平或凹洞。



## 第二道漆- SA3000 彈性防塵漆 100 $\mu\text{m}$

### E. 表面處理:

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、被塗物表面如不平整時，必要時需使用水性批土整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

### F. 塗裝施工:

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 SA3000 彈性防塵漆進行噴塗（滾塗）作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用滾塗時需注意刷毛清潔，如滾筒附著太多異物無法去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

### G. 塗裝環境:

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

### H. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗（尤其針對不易噴塗之處），如有發現應立即予以處理。（被塗表面需是清潔的）
- c、膜厚測試：第一道乾膜厚度測須達到 100  $\mu\text{m}$  以上。

### 第三道漆- SA3000 彈性防塵漆 100 $\mu$ m

#### I. 表面處理:

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、被塗物表面如不平整時，必要時需使用水性批土整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

#### J. 塗裝施工:

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 SA3000 彈性防塵漆進行噴塗（滾塗）作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用滾塗時需注意刷毛清潔，如滾筒附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

#### K. 塗裝環境:

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

#### L. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗（尤其針對不易噴塗之處），如有發現應立即予以處理。（被塗表面需是清潔的）
- c、膜厚測試：第二道乾膜厚度測須達到 100  $\mu$ m 以上。



#### 第四道漆- SA3000 彈性防塵漆 100 $\mu$ m

##### M. 表面處理：

- a、被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b、被塗物表面如不平整時，必要時需使用水性批土整平。
- c、新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

##### N. 塗裝施工：

- a、表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 SA3000 彈性防塵漆進行噴塗（滾塗）作業。
- b、塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c、充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加自來水調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d、使用滾塗時需注意刷毛清潔，如滾筒附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e、各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

##### O. 塗裝環境：

- a、溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b、相對濕度必須在 85% 以下。
- c、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

##### P. 塗裝完成後之檢測

- a、以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b、檢驗是否有漏塗（尤其針對不易噴塗之處），如有發現應立即予以處理。（被塗表面需是清潔的）
- c、膜厚測試：總乾膜厚度測須達到 320  $\mu$ m 以上，如不足需立即補足。

### 6.3.8 南寶/牆水性彈性塗料施工說明書(南寶公司提供)

系統表：

| RC 內牆 | 第一道漆       | 第二道漆        | 第三道漆        | 備註                |
|-------|------------|-------------|-------------|-------------------|
| 油漆名稱  | 505PS 透明底漆 | 水性 815 彈性塗料 | 水性 815 彈性塗料 | 水性 815 彈性塗料可客制化顏色 |
| 廠商型號  | 505PS      | 815WT       | 815WT       |                   |
| 膜厚要求  | 35 $\mu$ m | 250 $\mu$ m | 250 $\mu$ m |                   |
| 調薄劑   | 南寶 26 號溶劑  | 清水          | 清水          |                   |

表面處理：批土或水泥砂漿整平

1、表面處理：

- a、構件水泥表面必須為經正常膠結過程生成之表面。
- b、被塗物表面必須是無油污、灰塵、水份等雜物。
- c、構件水泥表面如出現表面瘡孔或凹陷整平，以水泥漿批補，結構性龜裂，須以環氧樹脂灌注補強結構後再進行施工。
- d、維修構件需以低壓淡水清洗，其出口壓力需介 1000-5000psi(6.8-34mpa)，清除表面鬆脫油漆或水泥。

2、塗裝環境：

- a、構件溫度允許於 10°C~50°C 施工。
- b、構件溫度應高於露點溫度(Dew Point) 3°C 以上。
- c、相對濕度必須在 85% 以下。
- d、水泥結構含水率需低於 8% 以下。
- e、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

3、批土、砂磨完成後之檢測：

- a、以目視檢查牆面表面不可有如凸角、粗粒、凹洞、粉塵等缺陷，如有問題應立即予以處理。

### 第一道漆：505PS 底漆

#### 1、表面處理：

上塗物表面必須是無油污、灰塵、水份、冰等雜物。

#### 2、塗裝環境：

- a、構件溫度允許於 10°C~50°C 施工。
- b、構件溫度應高於露點溫度(Dew Point) 3°C 以上。
- c、相對濕度必須在 85% 以下。
- d、其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

3、油漆得採用技術熟練工人以刷塗、滾塗或噴塗方法施工，務使油漆塗佈成一均勻薄膜，並視天候、施工環境及施工機具等因素調整調薄劑用量(建議用量依廠商產品說明書)。

#### 4、塗裝完成後之檢測：

以目視檢查漆膜表面不可有如垂流、橘皮、針孔、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理，完成才可上塗第二道漆。

### 第二道漆：水性 815 彈性塗料

#### 1、表面處理：

被塗物表面必須是無油污、灰塵、水份、等外來物質。

#### 2、塗裝環境：

- a. 構件溫度允許於 10°C~50°C 施工。
- b. 構件溫度應高於露點溫度(Dew Point) 3°C 以上。
- c. 相對濕度必須在 85% 以下。
- d. 其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

3、油漆得採用技術熟練工人以刷塗、滾塗方法施工，務使油漆塗佈成一均勻薄膜，並視天候、施工環境等因素調整調薄劑用量(建議用量依廠商產品說明書)。

#### 4、塗裝完成後之檢測

以目視檢查漆膜表面需色澤勻稱不可有如明顯刷痕、流痕、皺紋、起皮、脫殼等瑕疵垂流、粗糙、針孔、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。

### 第三道漆：水性 815 彈性塗料

#### 1、表面處理：

被塗物表面必須是無油污、灰塵、水份、等外來物質。

#### 2、塗裝環境：

- a. 構件溫度允許於 10°C~50°C 施工。
- b. 構件溫度應高於露點溫度(Dew Point) 3°C 以上。
- c. 相對濕度必須在 85% 以下。
- d. 其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

3、油漆得採用技術熟練工人以刷塗、滾塗方法施工，務使油漆塗佈成一均勻薄膜。並視天候、施工環境等因素調整調薄劑用量(建議用量依廠商產品說明書)。

#### 4、塗裝完成後之檢測

- a. 以目視檢查漆膜表面不可有如明顯刷痕、流痕、皺紋、起皮、脫殼等瑕疵垂流、粗糙、針孔、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b. 以目視檢查漆膜需充分遮蓋底色，並色澤勻稱。

### 6.3.9 虹牌/105 調合漆施工說明書(永記公司提供)

系統表：

|      | 第一道漆       | 第二道漆       | 第三道漆       | 總膜厚         |
|------|------------|------------|------------|-------------|
| 油漆名稱 | 三聚磷酸鋁防銹漆   | 調合漆        | 調合漆        |             |
| 廠商型號 | 992        | 105        | 105        | 110 $\mu$ m |
| 乾膜厚  | 40 $\mu$ m | 35 $\mu$ m | 35 $\mu$ m |             |
| 調薄劑  | 松香水        | 松香水        | 松香水        |             |

註：1. 本系統使用於新建與保養維修工程。

2. 本系統適用底材為木材或一般鐵材。

#### 第一道漆- No. 992 三聚磷酸鋁底漆 40 $\mu$ m

##### A. 表面處理：

- 被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- 如果是維修保養工程時，其舊漆膜瑕疵及脫落部分，需清除乾淨並整平。
- 凡有鏽蝕部位則需處理至 SIS St3 (SSPC SP-3)標準以上，以確保良好之接著效果。
- 被塗物表面所有的油漬、污物、鬆散物及其他雜物均須除去。施工前將無須噴塗之部份，予以遮蓋，防止施工之污染。

##### B. 塗裝施工：

- 表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 992 三聚磷酸鋁底防銹漆進行噴塗作業。
- 塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- 充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加松香水 5%~10%調薄劑調薄，但不得超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- 使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- 各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

C. 塗裝環境：

- a. 溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b. 相對濕度必須在 85% 以下。
- c. 其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

D. 塗裝完成後之檢測：

- a. 以目視檢查漆膜表面不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b. 檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c. 膜厚測試：第一道乾膜厚度測須達到 40  $\mu\text{m}$  以上。

**第二道漆- NO. 105 調合漆 35  $\mu\text{m}$**

E. 表面處理：

- a. 被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b. 被塗物表面所有的油漬、污物、鬆散物及其他雜物均須除去。施工前將無須噴塗之部份，予以遮蓋，防止施工之污染。

F. 塗裝施工：

- a. 表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 105 調合漆進行噴塗作業。
- b. 塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c. 充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加松香水 5%~10%調薄劑調薄，但有不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d. 使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e. 各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

G. 塗裝環境：

- a. 溫度允許於 5°C~55°C 施工。

- b. 相對濕度必須在 85% 以下。
- c. 其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

H. 塗裝完成後之檢測：

- a. 以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b. 檢驗是否有漏塗(尤其針對不易噴塗之處)，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c. 膜厚測試：第二道乾膜厚度測須達到 35  $\mu\text{m}$  以上。

第三道漆- NO. 105 調合漆 35  $\mu\text{m}$

I. 表面處理：

- a. 被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。
- b. 被塗物表面所有的油漬、污物、鬆散物及其他雜物均須除去。施工前將無須噴塗之部份，予以遮蓋，防止施工之污染。

J. 塗裝施工：

- a. 表面處理經檢查確認符合標準後，立即以 No. 105 調合漆進行噴塗作業。
- b. 塗裝施工前須確認使用油漆之品名、數量。
- c. 充分混合後，油漆如太稠，必要時可酌加 5%~10%調薄劑調薄，但以不超過規定用量為原則，以確保施工品質。
- d. 使用刷塗時需注意刷毛清潔，如刷毛附著太多異物無去除時，需更換新品。
- e. 各項工具於使用完畢後，立即清洗乾淨。

K. 塗裝環境：

- a. 溫度允許於 5°C~55°C 施工。
- b. 相對濕度必須在 85% 以下。
- c. 其他通風、除塵、照明、施工架等皆應合乎工安規定。

L. 塗裝完成後之檢測：

- a. 以目視檢查漆膜表面必須均勻平滑，不可有如垂流、粗糙、龜裂、起泡等缺陷，如有問題應立即予以處理。
- b. 檢驗是否有漏塗，如有發現應立即予以處理。(被塗表面需是清潔的)
- c. 膜厚測試：總乾膜厚度測須達到  $110\mu\text{m}$  以上，如不足需立即補足。