

工程類廠商分類分級作業

壹、工程分類重新整合

貳、廠商承攬能力分級

參、e化及未e化操作說明

台塑企業發包中心

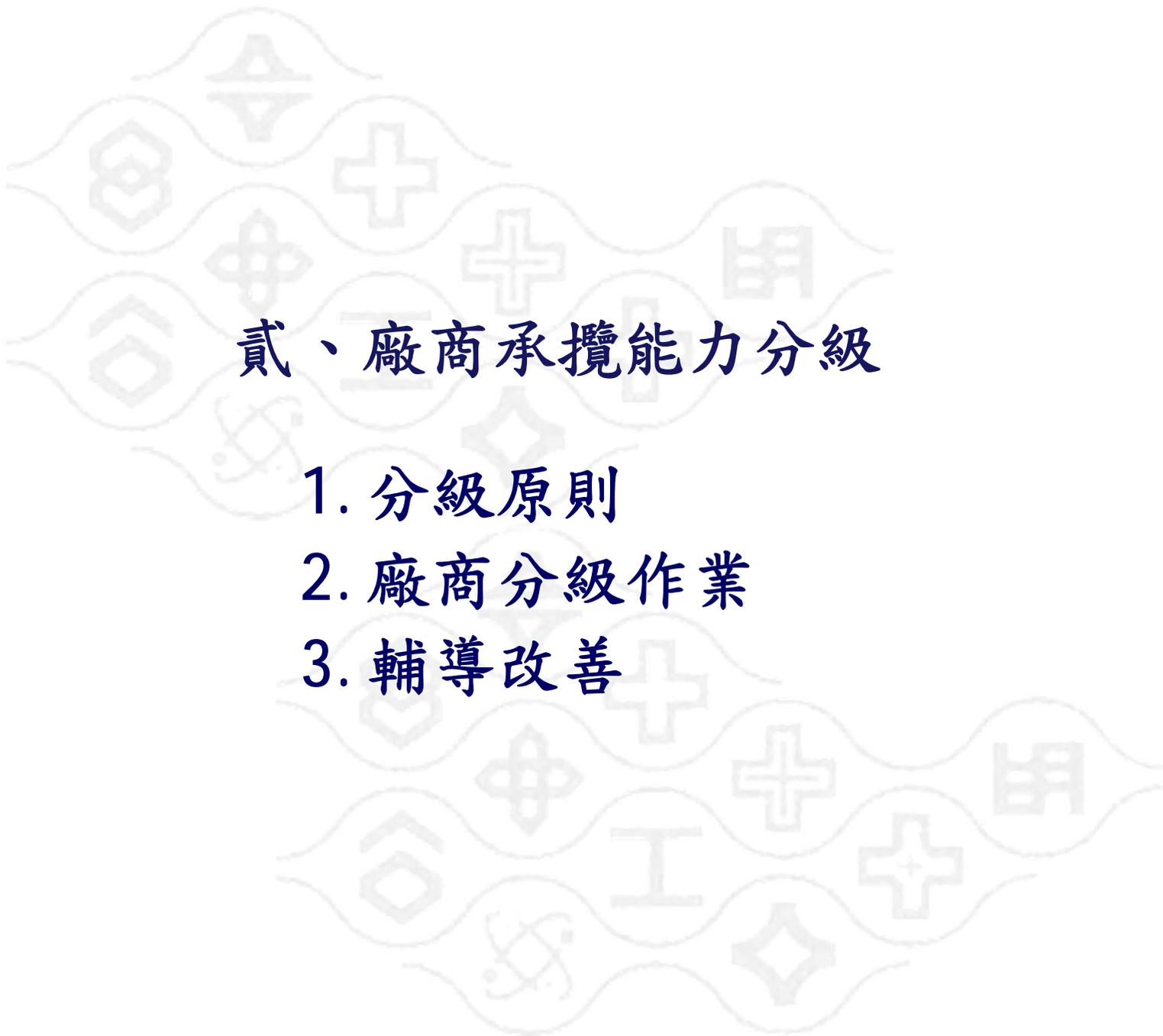


1. 目的：

- (1) 藉由工程重新分類(148類→42類)減少施工介面、擴大廠商承攬範圍，以利廠商永續經營
- (2) 藉由廠商重新分級(9級→15級)區分廠商規模及素質等級，以提昇廠商信譽及工程品質

2. 以機械類保溫工程為例：一般保溫工程廠商對於一般保溫、PU填充發泡、耐熱保溫布及保溫包製作等項目，實際上均有能力施作，故將該4項整合為一項專業類別





貳、廠商承攬能力分級

1. 分級原則
2. 廠商分級作業
3. 輔導改善

現狀與重新分級後差異



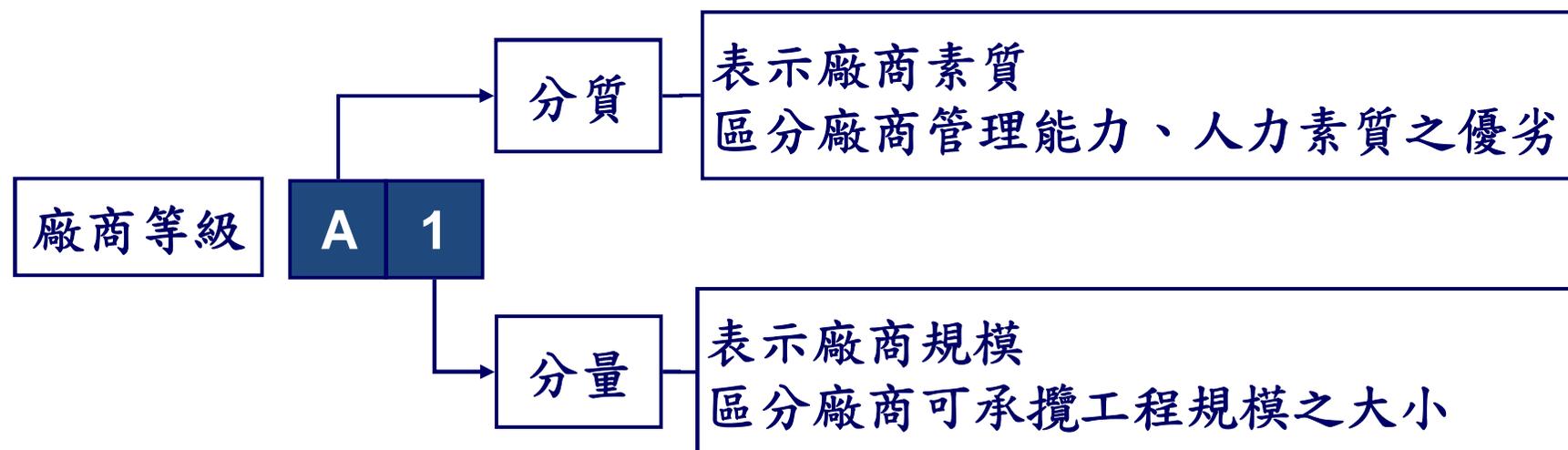
現 狀 重 新 分 級 後

A級	規模較大A1~A3	優良廠商(素質優良之廠商) 再依規模分為A1~A5
B級	規模中等B1~B3	良好廠商(素質偶有異常之廠商) 再依規模分為B1~B5
C級	規模較小C1~C3	一般廠商(素質一般之廠商) 再依規模分為C1~C5
D級	停詢觀察廠商	因工安/品質/進度異常，暫時管制不得報價及議價，實際改善後再檢討復權
E級	開發試用廠商	新開發廠商設訂為E級，開放報價及議價，試用期一年後再評鑑等級
F級	拒絕往來廠商	工安、品質及進度嚴重異常或價格不合理之廠商，列為拒絕往來廠商

廠商承攬能力分級-分級原則



分級原則：採「分質分量」，等級代號以二位表示



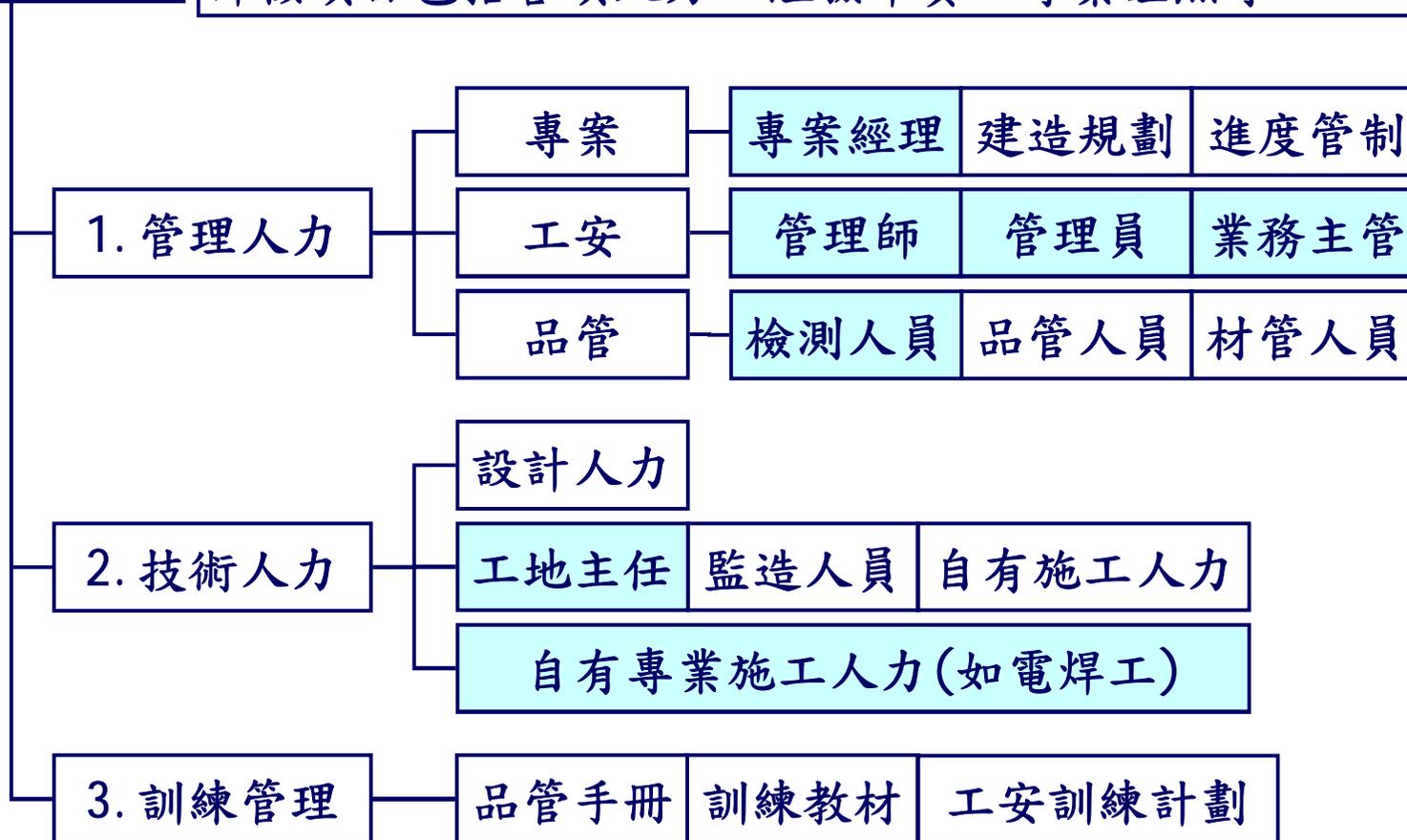
1. A/B/C級廠商為正常往來之協力廠商，各級再按規模區分為1~5等
2. D級為停詢觀察廠商
3. E級為新開發及試用廠商
4. F級為拒絕往來廠商

廠商承攬能力分級-分級原則



一. 素質等級

分A/B/C三個等級，以管理人力、專業技術人力進行評核，評核項目包括各項人力、經驗年資、專業證照等



表示須具備證照



二. 數量等級

A/B/C級廠商均再細分為1~5五種規模等級，並設訂各規模等級標準，以明確劃分各規模等級廠商之承攬能力



三. 最低門檻設訂

1. 所有條件均符合之廠商，始可列為該等級，倘有其中一項未符合條件者即不列入該等級，待改善至條件符合後始可升級
2. 設訂各等級之最低基準條件，未達該基準者均暫列為E級(新開發及試用廠商)並請於期限內改善完成



管理人力素質需求條件設訂： A級所需求條件

設置內容			A 級		B 級		C 級	
			條件	需求	條件	需求	條件	需求
專案	1	專案經理	10年工作經驗	Y		N		N
	2	建造規劃	5年工作經驗	Y	3年工作經驗	Y		N
	3	進度管制	5年工作經驗	Y	3年工作經驗	Y	2年工作經驗	Y
工安	1	勞工安全管理師		Y		N		N
	2	勞工安全衛生管理員		Y		Y		N
	3	勞工安全衛生業務主管	甲種	Y	甲種	Y	乙種	Y
品管	1	施工品質管理人員	5年工作經驗	Y	3年工作經驗	Y	2年工作經驗	Y
	2	材控人員	5年工作經驗	Y	3年工作經驗	Y		N

1~5級所需求人力

設置內容				A 級					B 級					C 級				
				1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
專案	1	XAA01	專案經理	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	XAB01	建造規劃	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—
	3	XAC01	進度管制	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1
工安	1	XBZ01	勞工安全管理師	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	XBZ02	勞工安全衛生管理員	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1	—	—	—	—	—
	3	XBZ03	勞工安全衛生業務主管	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1
品管	1	XCX01	施工品質管理人員	4	3	2	2	1	4	3	2	2	1	4	3	2	2	1
	2	XCY01	材控人員	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1	—	—	—	—	—



技術人力及訓練管理素質需求條件設訂： B級所需求條件

設置內容		A級		B級		C級	
		條件	需求	條件	需求	條件	需求
1	設計人員		Y		N		N
2	工地主任	5年工地主任經驗	Y	3年工地主任經驗	Y	1年工地主任經驗	Y
3	監造人員	3年監造經驗	Y	2年監造經驗	Y		N
4	電焊工		Y		Y		Y
5	施工人員		Y		Y		Y
6	事務人員		Y		Y		Y
1	XCA02	訓練教材	Y		Y		Y
2	XCB02	品管手冊	Y		Y		Y
3	XCC01	工安訓練計畫	Y		Y		Y

1~5級所需求人力

設置內容			A級					B級					C級				
			1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
1	XBC03	設計人員	2	2	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2	XBA03	工地主任	3	2	2	1	1	3	2	2	1	1	3	2	2	1	1
3	XB003	監造人員	5	4	3	2	1	5	4	3	2	1	—	—	—	—	—
4	XB012	電焊工	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1
5	XB005	施工人員	5	4	3	2	1	5	4	3	2	1	5	4	3	2	1
6	XB009	事務人員	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1



廠商規模數量需求條件設訂：

1~5級所需求廠商規模

設置內容			A級					B級					C級				
			1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
1	YD002	資本額	2000	1000	500	100	50	2000	1000	500	100	50	2000	1000	500	100	50
2	YD003	廠房	1500	1000	500	100	0	1500	1000	500	100	0	1500	1000	500	100	0
3	YD005	承攬實績	600	400	200	100	30	600	400	200	100	30	600	400	200	100	30

機具設備數量需求條件設訂：

1~5級所需求機具種類及數量

設置內容			A級					B級					C級				
			1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
1	YEC06	電焊機	12	9	6	3	1	12	9	6	3	1	12	9	6	3	1
2	YEC13	氬焊機	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1
3	YEC12	乾燥箱	3	2	2	2	1	3	2	2	2	1	3	2	2	2	1
4	YEC08	焊條用保溫筒	6	4	4	4	2	6	4	4	4	2	6	4	4	4	2
5	YEC17	切管機	6	4	3	2	1	6	4	3	2	1	6	4	3	2	1
6	YEC36	試壓機	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1

廠商分類 分級作業

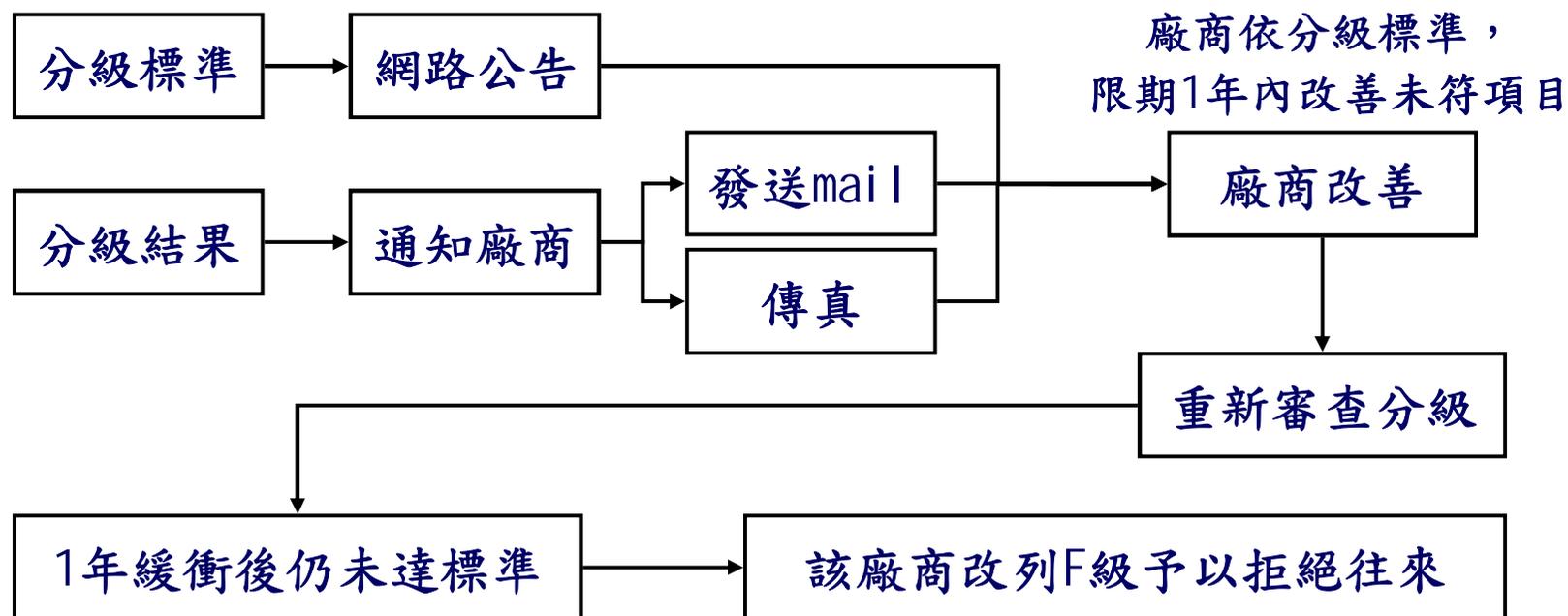
廠商承攬能力分級-填報後分級比較

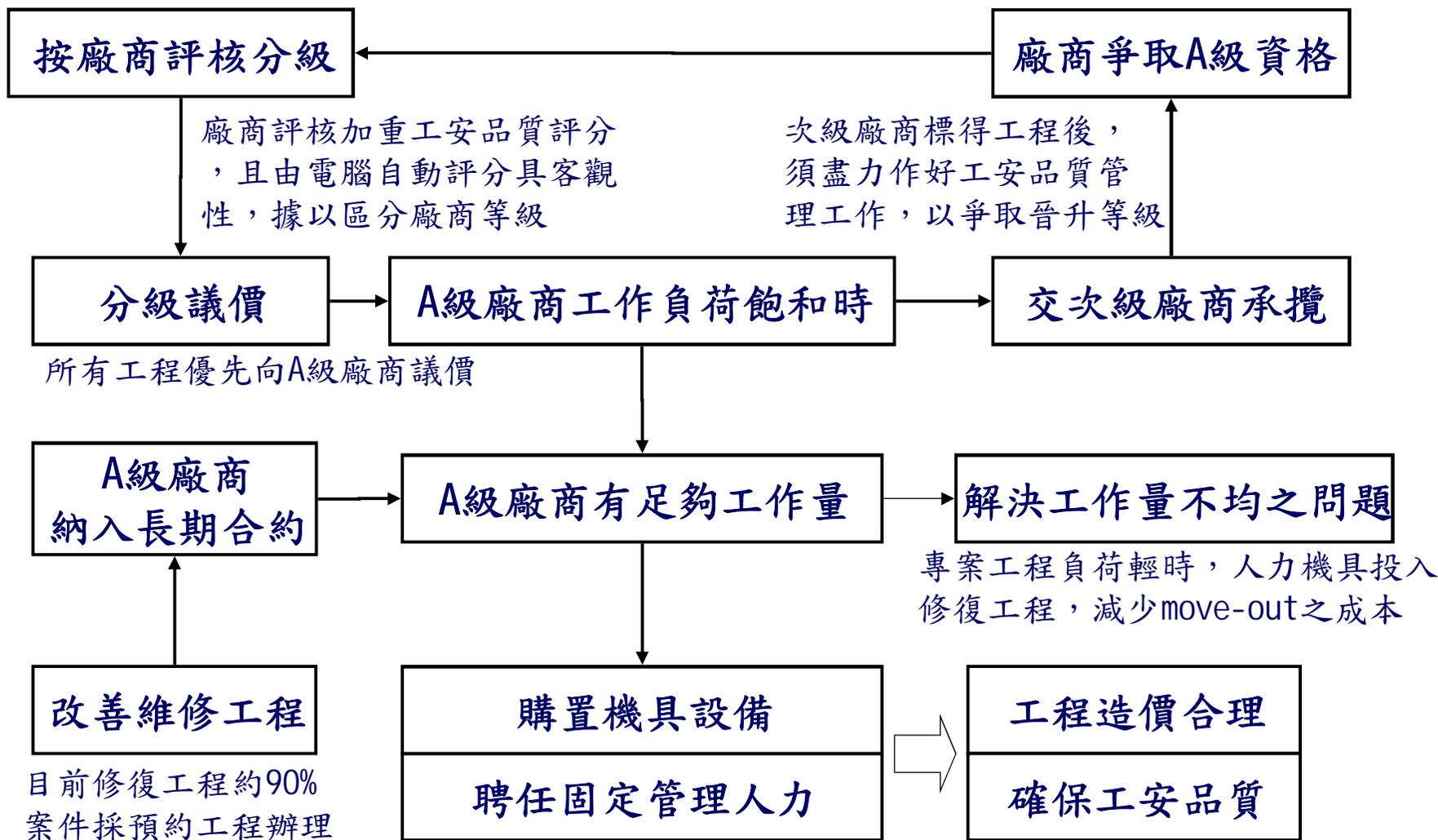


設置內容			A級					B級					C級					
			1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	
1. 廠商規模	1	YD002	資本額	2000	1000	500	100	50	2000	1000	500	100	50	2000	1000	500	100	50
	2	YD003	廠房	1500	1000	500	100	0	1500	1000	500	100	0	1500	1000	500	100	0
	3	YD005	承攬實績	600	400	200	100	30	600	400	200	100	30	600	400	200	100	30
2. 機具設備級別	1	YEC06	電焊機	12	9	6	3	1	12	9	6	3	1	12	9	6	3	1
	2	YEC13	氬焊機	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1
	3	YEC12	乾燥箱	3	2	2	2	1	3	2	2	2	1	3	2	2	2	1
	4	YEC08	焊條用保溫筒	6	4	4	4	2	6	4	4	4	2	6	4	4	4	2
	5	YEC17	切管機	6	4	3	2	1	6	4	3	2	1	6	4	3	2	1
	6	YEC36	試壓機	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1
3. 專案	1	XAA01	專案經理	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	XAB01	建造規劃	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—
	3	XAC01	進度管制	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1
4. 工安	1	XBZ01	工安管理師	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	XBZ02	工安管理員	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1	—	—	—	—	—
	3	XBZ03	工安業務主管	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1
5. 品管	1	XCX01	施工品質人員	4	3	2	2	1	4	3	2	2	1	4	3	2	2	1
	2	XCY01	材控人員	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1	—	—	—	—	—
6. 技術人力	1	XBC03	設計人員	2	2	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	XBA03	工地主任	3	2	2	1	1	3	2	2	1	1	3	2	2	1	1
	3	XB003	監造人員	5	4	3	2	1	5	4	3	2	1	—	—	—	—	—
	4	XB012	電焊工	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1	3	3	2	2	1
	5	XB005	施工人員	5	4	3	2	1	5	4	3	2	1	5	4	3	2	1
	6	XB009	事務人員	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1
7. 訓練管理	1	XCA02	訓練教材	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	2	XCB02	品管手冊	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	3	XCC01	工安訓練計畫	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y



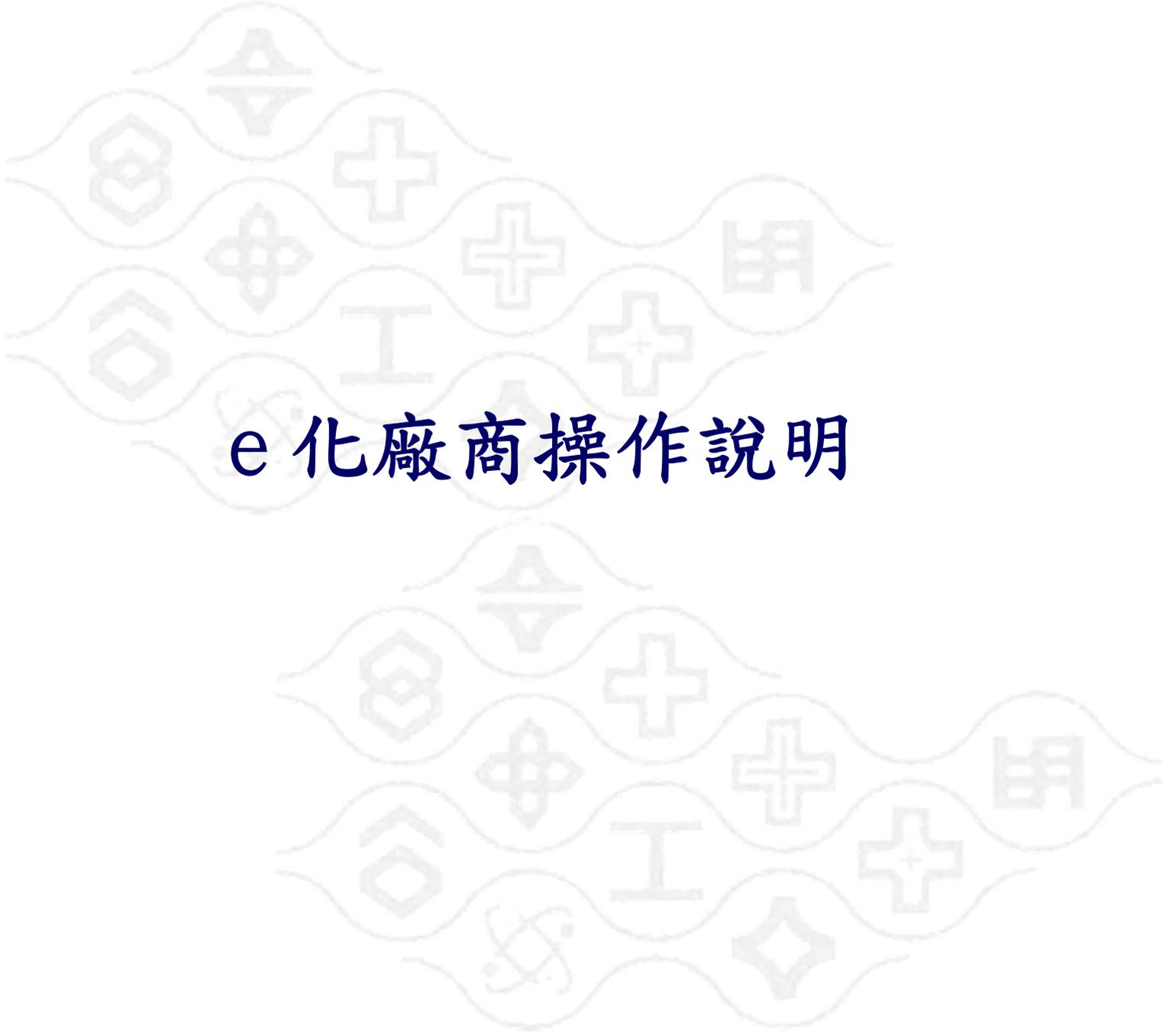
1. 未符合最低門檻之廠商，暫列為E級試用廠商且暫仍開放廠商報價及施作，並設訂寬限期為1年。
2. 後續作法：





廠商分級作業操作說明

1. e化廠商作業程序
2. 未e化廠商作業程序



e 化廠商操作說明

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

← 上一頁 搜尋 我的最愛

網址(D) http://www.e-fpg.com.tw/f2en/anno/anno_comp_sch.jsp

台塑網電子交易市集-工程發包 會員帳號 線上協助 聯絡我們 登出系統

協力廠商專區 www.e-fpg.com.tw

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結

發包公報選項

完整查詢
個人化查詢
個人化查詢設定

協力廠商:台塑網科技股份有限公司(99999991)

發包公報完整查詢

工程編號: 開始搜尋 列出所有可報價案件

此係目前在「台塑網電子交易市集」公告詢價之所有案件（不含已針對 貴公司發出詢價單之案件，詳「領投標→報價作業」），經依工程分類整理如下，請點選類別名稱進行查詢。

- 請直接點選「大類」或「中類」名稱列出所有詢價案件清單，或點選**列出小類**進入所屬中類之下更細的分類。
- 括弧內數字係「詢價案數」。

建築類(115)		土木類(26)	
裝修工程(70)	列出小類	港灣橋樑(1)	列出小類
鋼骨工程(4)	列出小類	基礎工程(5)	列出小類
結構體(13)	列出小類	地面工程(20)	列出小類
建築類其他(13)	列出小類		
建築公用設施(15)	列出小類		

進入台塑網 (WWW.E-FPG.COM.TW) 協力廠商專區輸入帳號及密碼後，點選上方 線上協助下載廠商分級作業操作手冊及「e化廠商分級作業資料填報說明」

註：每10分鐘請點選【暫存】按鈕一次

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

http://www.e-fpg.com.tw/j2en/hlp/hlp_dwn1.htm

台塑網電子交易市集-工程發包

線上協助

檔案下載

廠商分級
操作說明下載
施工規範下載
程式下載
工安訓練教材下載

常見問題

專區:協力廠商專區

廠商分級檔案下載

工程類協力廠商之承攬能力重新進行評鑑及分級

本企業為積極培養長期配合之優良廠商，並予以優先承攬機會，故將重新對各類工程協力廠商之承攬能力進行評鑑及分級。為維護您的權益，請儘速下載廠商分級作業填報說明下載及訓練教材下載，並請按「廠商分級作業填報說明」所列排列順序檢附相關文件資料(須蓋印公司大小章)放入卷宗夾後，寄回本企業發包中心(信封封面註明【廠商分作業專用】)。

[2008/05/03] e化廠商分級作業資料填報說明 [下載](#)

[2008/05/03] 廠商分級作業訓練教材及操作手冊 [下載](#)

對重新評鑑分級作業需填報之表單內容有疑問時，可洽本企業發包中心專人或各類別專人，並請配合於97年6月15日前將相關文件寄回，俾利後續作業，謝謝合作！！

1. 操作方式：請洽關貿客服中心(02)2655-1928

2. 廠商分級作業內容：請洽台塑企業發包中心作業專人

97.6/1以前 02-27122211轉6441蔡耀宗、6426潘同明

97.6/1以後 02-27122211轉6441蔡耀宗、6408潘同明

台塑關係企業總管理處發包中心 敬啟

Q&A	說明內容
1. 分級條件及審查結果查詢空白,或傳真通知函第二頁可承攬專業類別空白(可能係原登記工程類別均已中止),或擬新增加工程類別者,如何處理?	ANS: (1)E化廠商:請至會員帳號=>申請對特定詢價廠商報價之資格 填寫廠商調查表並申請原專業類別後,再至台塑網發包公報之廠商分級作業以未E化方式下載「廠商調查表」、「印鑑卡」、「設置人員資料表」、「機具設備明細表」、「下包廠商資料表」、「承攬實績資料表」及原專業類別對應整合後專業類別分級條件等資料,續依「廠商分級作業資料填報說明」逐一填寫貴公司資料,再按表列順序檢附書面資料後寄回本企業發包中心。 (2)未E化廠商:請至台塑網發包公報之廠商分作業下載「廠商調查表」、「印鑑卡」、「設置人員資料表」、「機具設備明細表」、「下包廠商資料表」、「承攬實績資料表」及原專業類別對應整合後專業類別分級條件等資料,續依「廠商分級作業資料填報說明」逐一填寫貴公司資料,再按表列順序檢附書面資料後寄回本企業發包中心。

完成

請先至台塑網之線上協助下載「e化廠商分級作業資料填報說明」及「廠商分級作業訓練教材及操作手冊」

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

http://edu.e-fpg.com.tw/f2en/mgt/lev/mgt_lev_pha_srh.jsp

台塑網電子交易市集-工程發包

會員帳號 線上協助 聯絡我們 登出系統

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

會員帳號選項

公司登記資料異動
會員帳號資料修改
密碼變更
工程承攬須知認證區
申請對特定詢價廠商報價之資格
廠商分級作業
資料填報
分級條件及審查結果查詢
可承攬類別查詢

協力廠商:示範用001(99999991)

分級條件及審查結果查詢

項次	專業類別	廠商評核資料預印	分級條件	核定等級
1	AF01 溼式裝修 (尚未開放)	-	下載	-
2	AF02 乾式裝修 (尚未開放)	-	下載	-
3	AF03 無塵室 (尚未開放)	-	下載	-
4	AS01 結構體 (尚未開放)	-	下載	-
5	AS02 搭架 (尚未開放)	-	下載	-
6	AT01 圍籬及組合房屋 (尚未開放)	-	下載	-
7	AT02 建物廠房拆除遷移 (尚未開放)	-	下載	-
8	CB02 橋樑 (尚未開放)	-	下載	-
9	CF04 基樁工程 (尚未開放)	-	下載	-
10	CG01 道路及護坡 (尚未開放)	-	下載	-
11	CG03 景觀工程 (尚未開放)	-	下載	-

點選上方「會員帳號」選項，再於左方導覽區點選「分級條件及審查結果查詢」，則右方將出現貴公司可承攬之專業類別及分級條件。於「分級條件」欄點按下載，並依下載內容先備齊相關資料，以利後續填報作業

網際網路

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

- 會員帳號選項
- 公司登記資料異動
- 會員帳號資料修改
- 密碼變更
- 工程承攬須知認證區
- 申請對特定詢價廠商報價之資格
- 廠商分級作業
 - 資料填報
 - 分級條件及審查結果查詢
 - 可承作類別查詢**
 - 帳號查詢
 - 新增帳號
 - 帳號修改
 - 重發密碼
 - 帳號停權
 - 帳號停權

協力廠商示範用001(99999991)

點選【可承作類別查詢】選項後，即列示整合後與原專業類別對照

可承作類別查詢

類別代號及名稱	原專業類別代號及名稱
AF01 - 溼式裝修	AF01 - 溼式裝修、AF04 - 防水防漏、AF05 - 自流整平、AF19 - 游泳池工程
AF02 - 乾式裝修	AF02 - 乾式裝修、AF06 - 一般油漆、AF07 - 不銹鋼材、AF08 - 南亞產品、AF09 - 門窗帷幕牆、AF10 - 高架地板、AF11 - 金屬建材、AF12 - 防火隔熱、AF13 - 耐磨地坪
AF03 - 無塵室	AF14 - 無塵室地床、AF16 - 無塵室裝修、MA08 - 無塵室工程
AF04 - 金屬門窗	HM46 - 電動伸縮橫門、TG20 - 玻璃門窗檢修、TP14 - 鐵門製作安裝、TP15 - 鋁門窗製裝、TP31 - 鐵捲門檢修
AH01 - 鋼骨結構	AH01 - 鋼骨結構
AH02 - 彩色鋼板	AH02 - 彩色鋼板
AH03 - 鋼構防火被覆	AH04 - 鋼構防火被覆
AS01 - 結構體	AS01 - RC結構、AS04 - 煙囪、AS05 - 結構物補強
AS02 - 搭架	AS02 - 鷹架、竹架
AT01 - 圍籬及組合房屋	AT01 - 安全圍籬、AT02 - 組合房屋
AT02 - 建物廠房拆除遷移	AT03 - 建物拆除、AT08 - 廠房遷移
AT03 - 營建其他	AT99 - 營建其他
AU01 - 給排水配管	AU02 - 給排水配管
AU02 - 污水處理	AU05 - 污水處理
CB01 - 海事工程	CB01 - 疏浚、CB02 - 造地、CB04 - 碼頭、CB05 - 堤防
CB02 - 橋樑	CB03 - 橋樑
CF01 - 鑽探鑿井	CF01 - 鑽探、HM04 - 鑿井
CF02 - 土木基礎	CF10 - 土木基礎、CG12 - 土木管道工程
CF03 - 地質改良	CF02 - 地質改良

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

http://edu.e-fpg.com.tw/f2en/mgt/lev/mgt_lev_ipr_idx.jsp

台塑網電子交易市集-工程發包

會員帳號 線上協助 聯絡我們 登出系統

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

會員帳號選項

- 公司登記資料異動
- 會員帳號資料修改
- 密碼變更
- 工程承攬須知認證區
- 申請對特定詢價廠商報價之資格
- 廠商分級作業
- 資料填報**
- 分級條件及審查結果查詢
- 可承作類別查詢

協力廠商:示範用001(99999991)

廠商分級作業資料填報

廠商基本資料	廠商人力及訓練	廠商規模、機具及下包商
已填寫	· 管理人力 及技術人力 尚未填寫 · 訓練管理 已填寫 廠商設置人員資料表列印	· 廠商規模 尚未填寫 · 機具設備 及軟體設備 尚未填寫 · 下包廠商 尚未填寫 廠商承攬實績資料表列印 廠商機具設備資料表列印 下包廠商資料表列印 下包廠商同意書 下載

傳送狀態:尚有資料未填寫完成!!

請多加利用系統提供之線上協助工具,幫助您瞭解並熟悉各項服務內容及操作方法。

查看會員各項作業的最新處理情形請點選[熱訊](#)
瞭解本系統基本操作流程及使用方法,請點選[線上協助](#)
如果您有進一步的問題及建議,請電(02)2655-1928客服中心或傳真

完成 網際網路

點按左方「資料填報」選項，則右方即出現「廠商基本資料」、「廠商人力及訓練」及「廠商規模、機具及下包商」等項目，再點按右方「廠商基本資料」選項

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

網址: http://edu.e-fpg.com.tw/f2en/servlet/com.fpg.j2en.Cj2enlev

會員帳號選項

公司登記資料異動
會員帳號資料修改
密碼變更
工程承攬須知認證區
申請對特定詢價廠商報價之資格
廠商分級作業
資料填報
分級條件及審查結果查詢
可承作類別查詢

協力廠商示範用001(99999991)

廠商分級作業資料填報

廠商基本資料

一、廠商編號：99999991 *廠商簡稱：鴻麒工程

二、*廠商全銜：鴻麒工程有限公司

三、*公司負責人：張麗蘭 *負責人ID：S224587968 *國籍：本國

*電話：05-6910467 # *行動電話：0912222111

*傳真：05-6910468

四、公司網址：
*電子郵件信箱：tewt@fpg.com.tw

五、*聯絡人：司金人 *聯絡人ID：F123495361 *國籍：外國

*聯絡電話：035-34-#567 *：0912222112

六、*公司通訊地址：106 台北市大安區 中正路121巷112弄13號2樓

七、*稅籍地址：台北縣新店市中正路121巷13號2樓

八、工廠地址：台北縣新店市中正路121巷13號2樓

九、*營利事業登記證：雲府公司字第00007 工廠登記證：
營造廠等級： 冷凍空調等級： YD012冷凍空調等級

*資本額：300 萬元 *年營業額：3600 萬元(近三年平均)

*每月可工作負荷：300 萬元

十一、廠房土地： 平方公尺 *員工人數：15 人 YD008營業額

暫存 取消

YD002資本額
YD003廠房
YD004公司場所

一. 點選廠商基本資料選項後，即顯示貴公司前次在本企業建檔留存之基本資料，請確認資料正確性後，點選【暫存】按鈕

二. 欄位說明：

1. 資本額：依營利事業登記證上所載之資本額填記(須提供營利事業登記證影本及近兩期營業稅完稅證明影本(國稅局)並蓋公司章與負責人章)
2. 廠房：依貴公司自購或承租室內廠房加上材料放置場面積填記，(須提供廠房所有權狀或租賃合約影本(至少一年以上)並蓋公司章與負責人章)

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

http://edu.e-fpg.com.tw/j2en/servlet/com.fpg.j2en.Cj2enlev

台塑網電子交易市集-工程發包

會員帳號 線上協助 聯絡我們 登出系統

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

會員帳號選項

協力廠商:示範用001(99999991)

1 廠商分級作業資料填報

存檔成功

回主畫面

2

公司登記資料異動
會員帳號資料修改
密碼變更
工程承攬須知認證區
申請對特定詢價廠商報價之資格
廠商分級作業
資料填報
分級條件及審查結果查詢
可承作類別查詢

帳號查詢
新增帳號
帳號修改
重發密碼
帳號停權
帳號停權

點選【暫存】按鈕後，電腦將顯示存檔成功字樣，再

1. 點選【回主畫面】按鈕，則顯示廠商分級作業之資料填報畫面
2. 倘未顯示存檔成功字樣者，請點選左上方「上一頁」按鈕，再依上一頁作業方式重新確認後點選【暫存】按鈕

請多加利用系統提供之線上協助工具,幫助您瞭解並熟悉各項服務內容及操作方法。

查看會員各項作業的最新處理情形請點選[\[熱訊\]](#)
瞭解本系統基本操作流程及使用方法,請點選[\[線上協助\]](#)
如果您有進一步的問題及建議,請電(02)2655-1928客服中心或傳真

網際網路

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

http://edu.e-fpg.com.tw/j2en/servlet/com.fpg.j2en.Cj2enlev

台塑網電子交易市集-工程發包

會員帳號 線上協助 聯絡我們 登出系統

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

會員帳號選項

- 公司登記資料異動
- 會員帳號資料修改
- 密碼變更
- 工程承攬須知認證區
- 申請對特定詢價廠商報價之資格
- 廠商分級作業
 - 資料填報
 - 分級條件及審查結果查詢
 - 可承作類別查詢
- 帳號查詢
- 新增帳號
- 帳號修改
- 重發密碼
- 帳號停權
- 帳號停權

協力廠商:示範用001(99999991)

廠商基本資料	廠商人力及訓練	廠商規模、機具及下包商
已填寫	<ul style="list-style-type: none">管理人力 及技術人力 尚未填寫訓練管理 已填寫 <p>廠商設置人員資料表列印</p>	<ul style="list-style-type: none">廠商規模 尚未填寫機具設備 及軟體設備 尚未填寫下包廠商 尚未填寫 <p>廠商承攬實績資料表列印</p> <p>廠商機具設備資料表列印</p> <p>下包廠商資料表列印</p> <p>下包商同意書 下載</p>

傳送狀態:尚有資料未填寫完成!!

點選「廠商人力及訓練」選項，即顯示「管理及技術人力」、「訓練管理」作業項目

請多加利用系統提供之線上協助工具,幫助您瞭解並熟悉各項服務內容及操作方法。

查看會員各項作業的最新處理情形請點選[\[熱訊\]](#)
瞭解本系統基本操作流程及使用方法,請點選[\[線上協助\]](#)
如果您有進一步的問題及建議,請電(02)2655-1928客服中心或傳真

完成 網際網路

會員帳號選項

公司登記資料異動

會員帳號資料修改

密碼變更

工程承攬須知認證區

申請對特定詢價廠商報價之資格

廠商分級作業

資料填報

分級條件及審查結果查詢

可承作類別查詢

▶▶ 帳號查詢

▶▶ 新增帳號

▶▶ 帳號修改

▶▶ 重發密碼

▶▶ 帳號停權

▶▶ 帳號停權

協力廠商:示範用001(99999991)

廠商人力及訓練

管理及技術人力 (*為必要輸入欄位)

	*姓名	*身分證字號	*國籍	經歷1	經歷2	經歷3	*專長與證照
1	<input type="text"/>	<input type="text"/>	本國 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="button" value="點選"/>
	*職稱	*聯絡電話	*勞保卡號	年資1	年資2	年資3	-
	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="button" value="刪除"/>
<input type="button" value="增加一筆"/>							

訓練管理 (*為必要輸入欄位)

項次	*設置項目	名稱	單位	*數量	-
1	專業技術教材及訓練 <input type="button" value="v"/>	須附訓練計劃及教材 <input type="button" value="v"/>	式 <input type="button" value="v"/>	12	<input type="button" value="刪除"/>
<input type="button" value="增加一筆"/>					

一. 管理及技術人力：所填報人員須為貴公司自有人力(以勞保卡登記為準)

1. 身分證號碼：本國籍填記身分證字號；外國籍填記護照號碼。

2. 經歷及年資：填記該人員之主要經歷及年資

3. 專長與證照：依通知函所列貴公司可承攬專業類別之評核項目，判別該人員適任之專長項目(可複選)，並填記該項經驗年資，倘該評核項目須證照者，請在評核項目後面填記證照號碼

二. 訓練管理：填報貴公司之訓練教材、品管手冊及工安訓練計劃等；倘資格內容欄設定須具備ISO9000等品質認證者，請提供認證影本

廠商人力及訓練

管理及技術人力 (*為必要輸入欄位)

	*姓名	*身分證字號	*國籍	經歷1	經歷2	經歷3	*專長與證照
1			本國				點選
	*職稱	*聯絡電話	*勞保卡號	年資1	年資2	年資3	-
							刪除

增加一筆

1

專長與證照

請填記該人員適用專長項目及證照號碼 (可複選)

項次	專長項目	經驗年資	證照號碼

增加一筆

確認

2

專長與證照

請填記該人員適用專長項目及證照號碼

項次	*專長項目	*經驗年資	證照號碼
1	XAA01專案經理(須具有該專業類別專案管理相關經驗/閱讀圖面及協調能力)	12	
2	XBZ02勞工安全衛生管理員(須具有勞委會乙級技術士檢定證照或相等資格)	5	12345

增加一筆

確認

3

1. 操作方式：「專長與證照」欄【點選】後，則顯示專長項目、經驗年資及證照號碼等三欄，續按【增加一筆】即可輸入建檔，完成後續點選【確認】按鈕
2. 填記說明：依通知函所列貴公司可承攬專業類別之評核項目，判別該人員適任之專長項目(可複選)，並填記該項經驗年資，倘該評核項目須證照者，請在評核項目後面填記證照號碼



下載

商分級

作說明下載

工規範下載

式下載

安訓練教材下載

問題

專區:協力廠商專區

廠商分級檔案下載

工程類協力廠商之承攬能力重新進行評鑑及分級

本企業為積極培養長期配合之優良廠商，並予以優先承攬機會，故將重新對各類工程協力廠商之承攬能力進行評鑑及分級。為維護您的權益，請儘速下載廠商分級作業填報說明下載及訓練教材下載，並請按「廠商分級作業填報說明」所列排列順序檢附相關文件資料(須蓋印公司大小章)放入卷宗夾後，寄回本企業發包中心(信封封面註明【廠商分作業專用】)。

[2008/05/03]e化廠商分級作業資料填報說明 下載

[2008/05/03]廠商分級作業訓練教材及操作手冊 下載

對重新評鑑分級作業需填報之表單內容有疑問時，可洽本企業發包中心專人或各類別專人，並請配合於97年6月15日前將相關文件寄回，俾利後續作業，謝謝合作！！

1.操作方式：請洽關貿客服中心(02)2655-1928

2.廠商分級作業內容：請洽台塑企業發包中心作業專人

97.6/1以前 02-27122211轉6441蔡耀宗、6426潘同明

97.6/1以後 02-27122211轉6441蔡耀宗、6408潘同明

台塑關係企業總管理處發包中心 敬啟

Q&A	說明內容
1.分級條件及審查結果查詢空白,或傳真通知函第二頁可承攬專業類別空白(可能係原登記工程類別均已中止),或擬新增加工程類別者,如何處理?	ANS: (1)E化廠商:請至會員帳號=>申請對特定詢價廠商報價之資格 填寫廠商調查表並申請原專業類別後,再至台塑網發包公報之廠商分級作業以未E化方式下載「廠商調查表」、「印鑑卡」、「設置人員資料表」、「機具設備明細表」、「下包廠商資料表」、「承攬實績資料表」及原專業類別對應整合後專業類別分級條件等資料,續依「廠商分級作業資料填報說明」逐一填寫貴公司資料,再按表列順序檢附書面資料後寄回本企業發包中心。 (2)未E化廠商:請至台塑網發包公報之廠商分作業下載「廠商調查表」、「印鑑卡」、「設置人員資料表」、「機具設備明細表」、「下包廠商資料表」、「承攬實績資料表」及原專業類別對應整合後專業類別分級條件等資料,續依「廠商分級作業資料填報說明」逐一填寫貴公司資料,再按表列順序檢附書面資料後寄

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

http://edu.e-fpg.com.tw/j2en/servlet/com.fpg.j2en.Cj2enlev

台塑網電子交易市集-工程發包

會員帳號 線上協助 聯絡我們 登出系統

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

會員帳號選項

- 公司登記資料異動
- 會員帳號資料修改
- 密碼變更
- 工程承攬須知認證區
- 申請對特定詢價廠商報價之資格
- 廠商分級作業
 - 資料填報
 - 分級條件及審查結果查詢
 - 可承作類別查詢
- 帳號查詢
- 新增帳號
- 帳號修改
- 重發密碼
- 帳號停權
- 帳號停權

協力廠商:示範用001(99999991)

1 廠商分級作業資料填報

存檔成功

回主畫面

2

點選【暫存】按鈕後，電腦將顯示存檔成功字樣，再

1. 點選【回主畫面】按鈕，則顯示廠商分級作業之資料填報畫面
2. 倘未顯示存檔成功字樣者，請點選左上方「上一頁」按鈕，再依上一頁作業方式重新確認後點選【暫存】按鈕

請多加利用系統提供之線上協助工具,幫助您瞭解並熟悉各項服務內容及操作方法。

查看會員各項作業的最新處理情形請點選[\[熱訊\]](#)
瞭解本系統基本操作流程及使用方法,請點選[\[線上協助\]](#)
如果您有進一步的問題及建議,請電(02)2655-1928客服中心或傳真

完成 網際網路

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

http://edu.e-fpg.com.tw/f2en/mgt/lev/mgt_lev_ipt_idx.jsp

台塑網電子交易市集-工程發包

會員帳號 線上協助 聯絡我們 登出系統

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

會員帳號選項

- 公司登記資料異動
- 會員帳號資料修改
- 密碼變更
- 工程承攬須知認證區
- 申請對特定詢價廠商報價之資格
- 廠商分級作業
 - 資料填報
 - 分級條件及審查結果查詢
 - 可承作類別查詢
- 帳號查詢
- 新增帳號
- 帳號修改
- 重發密碼
- 帳號停權
- 帳號停權

協力廠商:示範用001(99999991)

廠商分級作業資料填報

廠商基本資料	廠商人力及訓練	廠商規模、機具及下包商
已填寫	· 管理人力 及技術人力 尚未填寫 · 訓練管理 已填寫 廠商設置人員資料表列印	· 廠商規模 尚未填寫 · 機具設備 及軟體設備 尚未填寫 下包廠商 尚未填寫 廠商承攬實績資料表列印 廠商機具設備資料表列印 下包廠商資料表列印 下包商同意書 下載

傳送狀態:尚有資料未填寫完成!!

1. 廠商人力及訓練輸入完成後，點選【暫存】按鈕，則顯示存檔成功字樣，再點選【回主畫面】按鈕，則顯示廠商分級作業之資料填報畫面
2. 續點選【廠商設置人員資料表列印】按鈕，列印該表單進行核對確認
3. 依該表單人員列印順序檢附提報管理及技術人力之勞保卡（須為貴公司之勞保卡），倘該人員有相關證照者，請檢附證照影本放置於勞保卡後面

請利用系統提供之線上協助工具,幫助您瞭解並熟悉各項服務內容及操作方法。

查看會員各項作業的最新處理情形請點選[熱訊](#)
 瞭解本系統基本操作流程及使用方法,請點選[線上協助](#)
 如果您有進一步的問題及建議,請電(02)2655-1928客服中心或傳真

網際網路

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

- 帳號選項
- 登記資料異動
- 帳號資料修改
- 變更
- 承攬須知認證區
- 對特定詢價廠商報價之

協力廠商:示範用001(999999991)

廠商分級作業資料填報

廠商基本資料	廠商人力及訓練	廠商規模、機具及下包商
已填寫	·管理人力 及技術人力 已填寫 ·訓練管理 已填寫 <input type="button" value="廠商設置人員資料表列印"/>	·廠商規模 已填寫 ·機具設備 及軟體設備 已填寫 ·下包廠商 已填寫 <input type="button" value="廠商承攬實績資料表列印"/> <input type="button" value="廠商機具設備資料表列印"/> <input type="button" value="下包廠商資料表列印"/> <input type="button" value="下包商同意書"/> <input type="button" value="下載"/>

http://edu.e-fpg.com.tw - 下載檔案 - Microsoft Internet Explorer

下載 請點選左方連結直接開啓或以滑鼠右鍵<另存目標>以儲存檔案

點選【廠商設置人員資料表列印】按鈕，則跳出下載視窗，再點選【下載】按鈕，即可列印所提報管理及技術人力資料，並依該表單人員列印順序檢附提報管理及技術人力之勞保卡（須為貴公司之勞保卡），倘該人員有相關證照者，請檢附證照影本放置於勞保卡後面

請多加利用系統提供之線上協助工具,幫助您瞭解並熟悉各項服務內容及操作方法。

查看會員各項作業的最新處理情形請點選[熱訊](#)
瞭解本系統基本操作流程及使用方法,請點選[線上協助](#)
如果您有進一步的問題及建議,請電(02)2655-1928客服中心或傳真

廠商設置人員資料表

廠商編號及名稱：99999991(鴻祺工程有限公司)

頁次：1 / 1

資本額：300萬元

廠房：平方公尺

承攬實績：2案 124110萬元

2008年05月04日

項次	姓名 職稱	身份證字號 勞保卡號(保險)	聯絡電話 國籍	經歷1-年資 經歷2-年資	經歷3-年資	專長與證照項目
1	陳建良 專員	F120690364 12456	02-27122211 本國	- -	-	XAA03專案經理(12)

依【廠商設置人員資料表】列印順序檢附提報管理及技術人力之勞保卡(須為貴公司之勞保卡)，倘該人員有相關證照者，請檢附證照影本放置於勞保卡後面

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

http://edu.e-fpg.com.tw/f2en/mgt/lev/mgt_lev_ipr_idx.jsp

台塑網電子交易市集-工程發包

會員帳號 線上協助 聯絡我們 登出系統

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

會員帳號選項

協力廠商:示範用001(99999991)

廠商基本資料	廠商人力及訓練	廠商規模、機具及下包商
已填寫	· 管理人力 及技術人力 尚未填寫 · 訓練管理 已填寫 廠商設置人員資料表列印	· 廠商規模 尚未填寫 · 機具設備 及軟體設備 尚未填寫 · 下包廠商 尚未填寫 廠商承攬實績資料表列印 廠商機具設備資料表列印 下包廠商資料表列印 下包廠商同意書 下載

傳送狀態:尚有資料未填寫完成!!

請多加利用系統提供之線上協助工具,幫助您瞭解並熟悉各項服務內容及操作方法。

查看會員各項作業的最新處理情形請點選[\[熱訊\]](#)
瞭解本系統基本操作流程及使用方法,請點選[\[線上協助\]](#)
如果您有進一步的問題及建議,請電(02)2655-1928客服中心或傳真

網際網路

點按「廠商規模、機具及下包商」選項，則顯示「廠商規模」、「機具設備及軟體設備」、「下包廠商」等三項填報作業

廠商規模、機具及下包商

廠商承攬實績(除台塑企業外近二年承攬實績)(*為必要輸入欄位)

項次	*工程名稱	*業主	*完工日期(西元)	*承攬金額(萬元)	*施工地點	*適用專業類別	-
1	工三汽車城	台塑貨運	20070830	654	林口	AF02乾式裝修	刪除
2	麥寮NPP廠	台塑	20060220	123456	麥寮	AS01結構體	刪除

增加一筆

倘一案適用不同專業類別時，以承攬金額區分該類別

廠商承攬實績：先點選【增加一筆】按鈕後，再填報台塑企業外承攬實績

1. 工程名稱、業主、完工日期、承攬金額及施工地點：填寫貴公司承攬非台塑企業近兩年案件資料(須檢附相關資料如工程合約書或業主證明)。
2. 適用專案類別：依通知函所列貴公司可承攬之專業類別，判定上述工程案之適用專業類別。

機具及軟體設備(*為必要輸入欄位)

項次	*設備種類	設備名稱	單位	*數量	-
1	YEB02堆高機	自有設備3噸以上	台	5	刪除
2	YEB19鑽掘機、各式樁錘及套管機組	每月定期保養	台	1	刪除
3	YEC19水壓試驗設備	試驗壓力(100kg ↑ or 50kg ↑ or 10kg ↑)	台	2	刪除

增加一筆

機具及軟體設備：依通知函所列貴公司可承攬專業類別之評核項目，逐一填寫貴公司自有機具設備資料，倘自有機具及軟體設備未列於評核項目者，亦可填寫。

協力廠商 (*為必要輸入欄位)

1	*廠商統編	*負責人姓名	*電話	*行動電話	*國籍	-
	75708007	陳建良	02 - 27122211	123456789	本國 ▾	刪除
	*廠商名稱	*身分證字號	*傳真	*施工人數	*工安人員	*設置項目
	陳建良	F221139737	02 - 27122211	100	50	選擇
增加一筆		可動員施工及工安人數				

暫存 取消

1. 廠商統編、廠商名稱全銜、負責人姓名、身分證號碼、聯絡電話、行動電話及傳真號碼：依貴公司下包商之廠商登記資料逐一填記(須檢附下包商之同意書)。
2. 施工及工安人數：填記下包商之固定施工人員及工安人數。
3. 設置項目：依下包商之專長及可配合之工程類型，判別該下包商所適用之設置項目(可複選)。

廠商廠商規模、機具及下包商輸入完成後，點選【暫存】按鈕，則顯示存檔成功字樣，再點選【回主畫面】按鈕，則顯示廠商分級作業之資料填報畫面

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

http://edu.e-fpg.com.tw/j2en/servlet/com.fpg.j2en.Cj2enlev

台塑網電子交易市集-工程發包

會員帳號 線上協助 聯絡我們 登出系統

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

會員帳號選項

- 公司登記資料異動
- 會員帳號資料修改
- 密碼變更
- 工程承攬須知認證區
- 申請對特定詢價廠商報價之資格
- 廠商分級作業
 - 資料填報
 - 分級條件及審查結果查詢
 - 可承作類別查詢
- 帳號查詢
- 新增帳號
- 帳號修改
- 重發密碼
- 帳號停權
- 帳號停權

協力廠商:示範用001(99999991)

1 廠商分級作業資料填報

存檔成功

回主畫面

2

點選【暫存】按鈕後，電腦將顯示存檔成功字樣，再

1. 點選【回主畫面】按鈕，則顯示廠商分級作業之資料填報畫面
2. 倘未顯示存檔成功字樣者，請點選左上方「上一頁」按鈕，再依上一頁作業方式重新確認後點選【暫存】按鈕

請多加利用系統提供之線上協助工具,幫助您瞭解並熟悉各項服務內容及操作方法。

查看會員各項作業的最新處理情形請點選[\[熱訊\]](#)
瞭解本系統基本操作流程及使用方法,請點選[\[線上協助\]](#)
如果您有進一步的問題及建議,請電(02)2655-1928客服中心或傳真

完成 網際網路

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

http://edu.e-fpg.com.tw/f2en/mgt/lev/mgt_lev_ipr_idx.jsp

台塑網電子交易市集-工程發包

會員帳號 線上協助 聯絡我們 登出系統

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

會員帳號選項

- 公司登記資料異動
- 會員帳號資料修改
- 密碼變更
- 工程承攬須知認證區
- 申請對特定詢價廠商報價之資格
- 廠商分級作業
 - 資料填報
 - 分級條件及審查結果查詢
 - 可承作類別查詢
- 帳號查詢
- 新增帳號
- 帳號修改
- 重發密碼
- 帳號停權
- 帳號停權

協力廠商:示範用001(99999991)

廠商分級作業資料填報

廠商基本資料	廠商人力及訓練	廠商規模、機具及下包商
已填寫	<ul style="list-style-type: none">管理人力 及技術人力 尚未填寫訓練管理 已填寫 <input type="button" value="廠商設置人員資料表列印"/>	<ul style="list-style-type: none">廠商規模 尚未填寫機具設備 及軟體設備 尚未填寫下包廠商 尚未填寫 <input type="button" value="廠商承攬實績資料表列印"/> <input type="button" value="廠商機具設備資料表列印"/> <input type="button" value="下包廠商資料表列印"/> <input type="button" value="下包商同意書"/> <input type="button" value="下載"/>

傳送狀態:尚有資料未填寫完成!!

1. 輸入完成後，點選【暫存】按鈕，則顯示存檔成功字樣，再點選【回主畫面】按鈕，則顯示廠商分級作業之資料填報畫面
2. 續點選【廠商承攬實績資料表列印】、【廠商設備資料表】、【下包廠商資料表】、【下包商同意書】按鈕，列印該表單
3. 依上述四張表單列印順序檢附資料

請多加利用系統提供之線上協助工具,幫助您瞭解並熟悉各項服務內容及操作方法。

查看會員各項作業的最新處理情形請點選[熱訊](#)
瞭解本系統基本操作流程及使用方法,請點選[線上協助](#)
如果您有進一步的問題及建議,請電(02)2655-1928客服中心或傳真

網際網路

廠商承攬實績資料表

廠商編號及名稱：99999991(鴻祺工程有限公司)

頁次：1 / 1

項次	工程名稱	業主	完工日期	承攬金額	施工地點	適用專業類別
1	工三汽車城	台塑貨運	2007年08月30日	654萬元	林口	AF02-乾式裝修
2	麥寮NPP廠	台塑	2006年02月20日	123456萬元	麥寮	AS01-結構體

廠商機具設備資料表

廠商編號及名稱：99999991(鴻祺工程有限公司)

頁次：1 / 1

項次	設備種類	設備名稱及規格	提報數量
1	YEB02-堆高機	自有設備3噸以上	5
2	YEB19-鑽掘機、各式樁錘及套管機組	每月定期保養	1
3	YEC19-水壓試驗設備	試驗壓力(100kgf or 50kgf or 10kgf)	2

分包商資料表

廠商編號及名稱：99999991(鴻祺工程有限公司)

頁次：1 / 1

項次	廠商編號 廠商名稱	負責人姓名 國籍	身分證號碼 連絡電話	行動電話 傳真號碼	施工人數 工安人數	設置項目
1	99999991 陳建良	陳建良 本國	F221139737 02 271 22211	123456789 02 271 22211	100 50	YG016(基樁工程), YG022(格子板、爬梯欄杆製作), YG025(高壓電纜中未接廠商)

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

http://edu.e-fpg.com.tw/f2en/mgt/lev/mgt_lev_ipr_idx.jsp

台塑網電子交易市集-工程發包

會員帳號 線上協助 聯絡我們 登出系統

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

會員帳號選項

- 公司登記資料異動
- 會員帳號資料修改
- 密碼變更
- 工程承攬須知認證區
- 申請對特定詢價廠商報價之資格
- 廠商分級作業
 - 資料填報
 - 分級條件及審查結果查詢
 - 可承作類別查詢
- 帳號查詢
- 新增帳號
- 帳號修改
- 重發密碼
- 帳號停權
- 帳號停權

協力廠商:示範用001(99999991)

廠商分級作業資料填報

廠商基本資料	廠商人力及訓練	廠商規模、機具及下包商
已填寫	·管理人力 及技術人力 已填寫 ·訓練管理 已填寫 <input type="button" value="廠商設置人員資料表列印"/>	·廠商規模 已填寫 ·機具設備 及軟體設備 已填寫 ·下包廠商 已填寫 <input type="button" value="廠商承攬實績資料表列印"/> <input type="button" value="廠商機具設備資料表列印"/> <input type="button" value="下包廠商資料表列印"/> <input type="button" value="下包廠商同意書"/> 下載
傳送狀態:分級資料建檔尚未傳送 <input type="button" value="傳送"/> (點選[傳送]後,資料即無法再更改)		

「廠商基本資料」、「廠商人力及訓練」及「廠商廠商規模、機具及下包商」建檔完成，並依表單列印順序檢附資料後，再點選【傳送】按鈕，則將所提報資料傳送至台塑企業發包中心，並顯示傳送日期及時間

請多加利用系統提供之線上協助工具,幫助您瞭解並熟悉各項服務內容及操作方法。

查看會員各項作業的最新處理情形請點選[熱訊](#)
瞭解本系統基本操作流程及使用方法,請點選[線上協助](#)
如果您有進一步的問題及建議,請電(02)2655-1928客服中心或傳真

網際網路

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

http://edu.e-fpg.com.tw/j2en/servlet/com.fpg.j2en.Cj2enlev

台塑網電子交易市集-工程發包

會員帳號 線上協助 聯絡我們 登出系統

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

會員帳號選項

- 公司登記資料異動
- 會員帳號資料修改
- 密碼變更
- 工程承攬須知認證區
- 申請對特定詢價廠商報價之資格
- 廠商分級作業
 - 資料填報
 - 分級條件及審查結果查詢
 - 可承作類別查詢
- 帳號查詢
- 新增帳號
- 帳號修改
- 重發密碼
- 帳號停權
- 帳號停權

協力廠商:示範用001(99999991)

廠商分級作業資料填報

廠商基本資料	廠商人力及訓練	廠商規模、機具及下包商
已填寫	· 管理人力 及技術人力 已填寫 · 訓練管理 已填寫 廠商設置人員資料表列印	· 廠商規模 尚未填寫 · 機具設備 及軟體設備 已填寫 · 下包廠商 已填寫 廠商承攬實績資料表列印 廠商機具設備資料表列印 下包廠商資料表列印 下包廠商同意書 下載

1

* 若僅有台塑企業承攬實績者，請勾選本項

傳送狀態:分級資料建檔尚未傳送 傳送 (點選[傳送]後,資料即無法再更改)

2

倘貴公司僅承作台塑企業者，請於【僅有台塑企業承攬實績】選項勾選後，再點選【傳送】按鈕，則將所提報資料傳送至台塑企業發包中心

請多加利用系統提供之線上協助工具,幫助您瞭解並熟悉各項服務內容及操作方法。

查看會員各項作業的最新處理情形請點選[熱訊](#)
 瞭解本系統基本操作流程及使用方法,請點選[線上協助](#)
 如果您有進一步的問題及建議,請電(02)2655-1928客服中心或傳真

網際網路

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

http://edu.e-fpg.com.tw/f2en/servlet/com.fpg.j2en.Cj2enlev

台塑網電子交易市集-工程發包

會員帳號 線上協助 聯絡我們 登出系統

協力廠商專區

熱訊 | 發包公報 | 領投標 | 付款管理 | 進度管理 | 出入廠申請 | 材料管理 | 歷史資料 | 相關連結 |

會員帳號選項

- 公司登記資料異動
- 會員帳號資料修改
- 密碼變更
- 工程承攬須知認證區
- 申請對特定詢價廠商報價之資格
- 廠商分級作業
 - 資料填報
 - 分級條件及審查結果查詢
 - 可承作類別查詢
- 帳號查詢
- 新增帳號
- 帳號修改
- 重發密碼
- 帳號停權
- 帳號停權

協力廠商:示範用001(99999991)

廠商分級作業資料填報

廠商基本資料	廠商人力及訓練	廠商規模、機具及下包商
已填寫	· 管理人力 及技術人力 已填寫 · 訓練管理 已填寫 廠商設置人員資料表列印	· 廠商規模 尚未填寫 · 機具設備 及軟體設備 已填寫 · 下包廠商 尚未填寫 廠商承攬實績資料表列印 廠商機具設備資料表列印 下包廠商資料表列印 下包商同意書 下載

1

* 若僅有台塑企業承攬實績者，請勾選本項

* 若無配合之下包廠商者，請勾選本項

傳送狀態:分級資料建檔尚未傳送 **傳送** (點選[**2**] 料即無法再更改)

倘貴公司僅承作台塑企業及無配合下包商者，請於【僅有台塑企業承攬實績】及【無配合下包商】選項勾選後，再點選【傳送】按鈕，則將所提報資料傳送至台塑企業發包中心

請多加利用系統提供之線上協助工具,幫助您瞭解並熟悉各項服務內容及操作方法。

查看會員各項作業的最新處理情形請點選[熱訊]

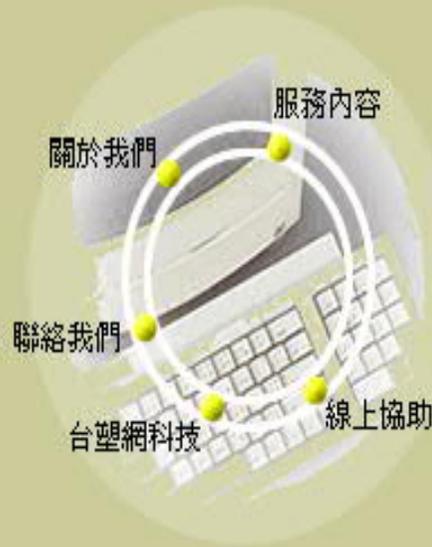
瞭解本系統基本操作流程及使用方法,請點選[線上協助]

如果您有進一步的問題及建議,請電(02)2655-1928客服中心或傳真

網際網路



未 e 化廠商作業說明



大陸廠商請由下列連結登入:

- 企業採購供應商專區
- 工程發包協力廠商專區

· 合作夥伴



台塑網電子交易市集

企業採購

- 採購公報
- 供應商專區(台灣) 供應商專區(大陸)
 - 加入供應商
 - 會員申請動態查詢
- International Procurement
- 採購商專區(台灣) 採購商專區(大陸)

標售作業

- 標售作業專區
- 標售公告
 - 加入標售廠商

訊息公告

- 2005.08.02 (工程新工法開發)徵文活動公告事項
- 2005.06.24 台塑企業工程管理組公告事項

工程發包

- 發包公報
- 協力廠商專區
 - 加入協力廠商
 - 會員申請動態查詢
- 發包中心專區
- 貨物運輸承攬
 - 貨物運輸承攬專區
 - 加入貨物運輸承攬廠商

台塑企業資訊系統

- 供應商貨款進度查詢
- 客戶查詢系統
- 關係企業訂單系統
- 外購外銷報關什費系統
- 出口海運費報價系統

電子發票加值中心

- 電子發票加值中心
 - 加入加值中心會員
 - 會員申請動態查詢

工安環保

- 工安環保專區



請於接到通知函後儘速至台塑網 (WWW.E-FPG.COM.TW) 點選工程發包之「發包公報」選項

發包公報選項

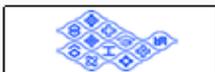
若您已是「台塑網線上協力廠商」，請先完成登入程序，以方便您直接進行報價作業。

[登入](#)

▶ [加入線上協力廠商](#)

▶ [廠商分級作業。](#)

▶ [市集發包商：](#)



廠商分級作業

為維護您的權益，請於接到通知函後儘速下載「廠商分級作業資料填記說明」，並按其內容說明逐一填記各項資料後，檢附相關文件寄回本企業發包中心。

[廠商分級作業資料填記說明](#) [廠商調查表](#) [印鑑卡](#) [廠商設置人員資料表](#)
[廠商機具設備明細表](#) [下包廠商資料表](#) [廠商承攬實績資料表](#) [專業類別整合前後對照](#)
[廠商分級作業訓練教材及操作手冊](#) [下載](#)

營建類

[CB01 海事工程](#) [CB02 橋樑](#) [CF01 鑽探鑿井](#) [CF02 土木基礎](#)
[CF03 地質改良](#) [CF04 基樁工程](#) [CG01 道路及護坡](#) [CG02 監測工程](#)
[CG03 景觀工程](#) [AF01 溼式裝修](#) [AF02 乾式裝修](#) [AF03 無塵室裝修](#)
[AH01 鋼骨結構](#) [AH02 彩色鋼板](#) [AH03 鋼構防火被覆](#) [AS01 結構體](#)
[AS02 搭架](#) [AT01 圍籬及組合房屋](#) [AT02 建物廠房拆除遷移](#) [AU01 給排水配管](#)

機械類

[MA01 冷凍空調](#) [MN01 一般保溫保冷](#) [MP01 金屬類配管](#) [MP02 塑性配管](#)
[MP03 無塵潔淨配管](#) [MP04 無塵Hoop up配管](#) [MT01 貯槽](#) [MV01 壓力容器](#)
[MV02 熱交換器](#) [MV03 鍋爐](#)

電儀類

[EE01 高壓系統](#) [EE02 低壓系統](#) [EE03 配電盤系統](#) [EE04 弱電系統](#)
[EE05 特高壓系統](#) [EE07 電塔延線](#) [EN01 一般儀錶](#) [EN02 控制系統](#)

其他類

[HM06 營建類託外設計](#) [HM07 機械類託外設計](#) [HM08 電儀類託外設計](#) [HM09 電子類託外設計](#)

請於接到通知函後儘速至台塑網 (WWW.E-FPG.COM.TW) 工程發包之「發包公報」依下列方式作業：

一、**填報資料準備**：點選左方「廠商分級作業」選項，再至右方下載「廠商調查表」、「印鑑卡」、「設置人員資料表」、「機具設備明細表」、「下包廠商資料表」、「承攬實績資料表」等六項表單及下載「廠商分級作業訓練教材及操作手冊」後，續依通知函第二頁所列貴公司可承攬之專業類別，於右方點選下載各專業類別分級條件，並依下載內容先備齊資料，以利後續填報作業。

二、**資料填報**：依「廠商分級作業資料填記說明」逐一填寫貴公司資料，再按各表單順序排列檢附書面資料後寄回台塑企業發包中心。

台塑網電子交易市集 - Microsoft Internet Explorer

檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 我的最愛(A) 工具(T) 說明(H)

網址(D) http://edu.e-fpg.com.tw/f2en/mgt/lev/mgt_lev_ann.jsp?logonstate=Big5

發包公報選項

若您已是「台塑網線上協力廠商」，請先完成登入程序，以方便您直接進行報價作業。

[登入](#)

▶ [加入線上協力廠商](#)

▶ [廠商分級作業](#)

▶ **市集發包商:**



廠商分級作業

為維護您的權益，請於接到通知函後儘速下載「廠商分級作業資料填記說明」，並按其內容說明逐一填記各項資料後，檢附相關文件寄回本企業發包中心。

[廠商分級作業資料填記說明](#) [廠商調查表](#) [印鑑卡](#) [廠商設置人員資料表](#)
[廠商機具設備明細表](#) [專業類別整合前後對照](#)

營建類

- [CB01 海事工程](#)
- [CF02 土木基礎](#)
- [CG02 監測工程](#)
- [AF03 無塵室](#)
- [AH01 鋼骨結構](#)
- [AS01 結構體](#)
- [AS02 搭架](#)
- [AU01 給排水配管](#)

機械類

- [MA01 冷凍空調](#)
- [MP02 塑性配管](#)
- [MP04 氣體管路配管](#)
- [MV01 壓力容器](#)
- [MV02 熱交換器](#)

電儀類

- [EE01 高壓系統](#)
- [EE02 低壓系統](#)
- [EE03 配電盤系統](#)
- [EE04 弱電系統](#)
- [EE05 特高壓系統](#)
- [EE06 不斷電系統](#)
- [EE07 電塔延線](#)
- [EN01 一般儀錶](#)
- [EN02 控制系統](#)

其他類

- [HM06 營建類託外設計](#)
- [HM07 機械類託外設計](#)
- [HM08 電儀類託外設計](#)
- [HM09 電子類託外設計](#)

檔案下載

是否要開啟或儲存這個檔案?

名稱: ann_2.doc
類型: Microsoft Word 文件, 89.5 KB
來自: edu.e-fpg.com.tw

開啟(O) 儲存(S)

開啟這類檔案之前，一定要先問我(W)

雖然來自網際網路的檔案可能是有用的，但是某些檔案有可能會傷害您的電腦。如果您不信任其來源，請不要開啟或儲存這個檔案。有什麼樣的風險?

點選【廠商調查表】選項後，即跳出檔案下載視窗，續按【開啟或儲存】按鈕即下載廠商調查表，下載完成後點選左上角【上一頁】再繼續下載其他作業

從網站開始下載: http://edu.e-fpg.com.tw/f2en/share/f2en_hlp/dwn/lev/ann_2.doc

網際網路

廠商調查表

年 月 日

營利事業統一編號	廠商名稱	負責人	身分證字號
公司地址	連絡人	身分證字號	
通訊地址	電話	傳真號碼	
工廠地址	網路設備 <input type="checkbox"/> 未申請 <input type="checkbox"/> 已安裝 <input type="checkbox"/> 已申請未安裝	行動電話	
電子郵件	郵遞區號	工廠人員姓名	工廠牌照編號

主要機具設備			管理、技術人力			簡			評 鑑 結 果 (廠商免填)			
名稱	規格	數量	工 別	等級	人數	一、廠房列表			專業類別代號及名稱	承擔能力	專業類別代號及名稱	承擔能力
						二、資本額						
						三、可承接工程分類及廠區						
						四、最近一年承接業務						
						五、檢附文件(影本)						

表號: E0000701 規格: A4



資料核對無誤後，請依下列順序檢附相關文件資料(須蓋印公司大小章)放入卷宗夾後，寄回本企業發包中心(信封封面註明【廠商分級作業專用】)：

- (一) 廠商調查表(未E化廠商)
- (二) 公司設立(變更)登記表影印本一張
- (三) 經濟部核發登記事項證明
- (四) 負責人身份證及配偶身分證正反面影印本(請於影印本註明僅供台塑企業廠分級作業使用)
- (五) 印鑑卡(直式、橫式一定要簽名)及大小章統編章
- (六) 匯款帳戶(要蓋大小章)及統編章存摺影印本(不用簽名)
- (七) 完稅證明401表(近期2個月)
- (八) 員工個人勞保資料(近期1個月)
- (九) 相關證照(初訓)及(回訓)都要附
- (十) 專業技師.技術證照
- (十一) 工程須知要蓋騎縫章或用大章蓋騎縫章(同意函請蓋大小章及統編章並填寫資料及簽名)
- (十二) 廉潔承諾書(請蓋大小章及統編章並填寫資料及簽名) 要蓋騎縫章
- (十三) 機具要用(噴漆)或手寫公司名稱(或拍照)或(購買證明)
- (十四) 廠房或辦公室租賃合約 (請檢附相關坪數文件佐證)或(合約上要註明坪數或平方公尺)
- (十五) 訓練管理教材共3本(訓練教材、品管手冊、工安訓練計畫)要標示封面
- (十六) 近2年專業類別承攬實績(合約或發票)
- (十七) 近前3年(年度損益及稅額計算表)

(文件每張都要蓋大小章，用章要跟印鑑卡大小章一樣)



寄送地址：105台北市敦化北路201號後棟八樓總管理處發包中心
(信封封面註明【廠商分級作業專用】)

聯絡電話：

1. 操作方式：請洽關貿客服中心(02)7737-2900

2. 廠商分級作業內容：請洽台塑企業發包中心
【協力廠商專區登入→(右上角)聯絡我們】

台塑網電子交易市集-工程發包



檔案下載

- 廠商分級
- 操作說明下載
- 施工規範下載
- 和→下載

專區:協力廠商專區

廠商分級檔案下載

工程類協力廠商之承攬能力重新進行評鑑及分級

本企業為積極培養長期配合之優良廠商，並予以優先承攬機會，故將重新對各類工程協力廠商之承攬能力進行評鑑及分級。為維護您的權益，請儘速下載廠商分級作業填報說明下載及訓練教材下載，並請按「廠商分級作業填報說明」所列排列順序檢附相關文件

Q&A	說明內容
1.分級條件及審查結果查詢空白,或傳真通知函第二頁可承攬專業類別空白(可能係原登記工程類別均已中止),或擬新增加工程類別者,如何處理?	ANS: (1)E化廠商:請至會員帳號=>申請對特定詢價廠商報價之資格 填寫廠商調查表並申請原專業類別後,再至台塑網發包公報之廠商分級作業以未E化方式下載「廠商調查表」、「印鑑卡」、「設置人員資料表」、「機具設備明細表」、「下包廠商資料表」、「承攬業績資料表」及原專業類別對應整合後專業類別分級條件等資料,續依「廠商分級作業資料填記說明」逐一填寫貴公司資料,再按表列順序檢附書面資料後寄回本企業發包中心。 (2)未E化廠商:請至台塑網發包公報之廠商分級作業下載「廠商調查表」、「印鑑卡」、「設置人員資料表」、「機具設備明細表」、「下包廠商資料表」、「承攬業績資料表」及原專業類別對應整合後專業類別分級條件等資料,續依「廠商分級作業資料填記說明」逐一填寫貴公司資料,再按表列順序檢附書面資料後寄回本企業發包中心。
2.設置人員資料表須檢附那些文件?	ANS: (1)表列人員均須檢附勞保卡且登記為貴公司,倘該人員之評核項目須證照者,請檢附證照影本放置於勞保卡後面(倘為勞保名冊者,須請勞保政府機關加蓋章證明)。 (2)貴公司為公家機關(或政府機關)者,因故部份人員無法提供勞保卡者,可另提供其他證明文件即可。
3.倘貴公司為自由職業無法提供營利事業登記證或完稅證明文件者,如何處理?	ANS: (1)營利事業登記證可以執業執照及申請統一編號核可文件替代 (2)完稅證明文件可以個人所得稅文件替代
4.廠商承攬業績應檢附何種文件?	ANS: 工程合約書或業主提供完工證明文件兩種擇一,其餘均不認定

請多指教
謝謝各位



Engineering Management